



PREFEITURA MUNICIPAL DE TOCANTÍNIA-TO

Praça Frei Antônio de Ganges nº 825, Centro, Tocantínia/TO

		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
<b>PROCESSO Nº 610/2025</b> <b>MUNICÍPIO DE TOCANTÍNIA/TO</b> <b>- PREGÃO ELETRÔNICO Nº 5/2025.</b>									
<b>DESPACHO.</b> Tendo em vista o que consta dos presentes autos e considerando a regularidade de todo o procedimento licitatório, em especial o julgamento procedido pelo(a) Pregoeiro(a) , inserto nestes autos, bem como Parecer Jurídico, <b>RESOLVO</b> , no uso de minhas atribuições legais, com base nas disposições da Legislação vigente, <b>HOMOLOGAR</b> o procedimento licitatório realizado na modalidade de PREGÃO ELETRÔNICO nº 5/2025 REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES DESTINADOS AO ATENDIMENTO DAS NECESSIDADES DO FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE TOCANTÍNIA - TO destinados a SECRETTÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO deste Município, para o cumprimento das atribuições do Município de TOCANTÍNIA/TO, apresentando-se como propostas mais vantajosas as das empresas:									
<b>PONTUAL DISTRIBUIDORA EIRELI - EPP</b> , pessoa jurídica, devidamente inscrita no CPF/CNPJ sob nº 09.097.727/0001-03, estabelecida em AMANCIO DE MORAIS, 0, - CENTRO, PALMAS - TO, vencedora dos itens abaixo relacionados:									
<b>LOTE/ ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO</b>	<b>MARCA</b>	<b>QTDE</b>	<b>UNID.</b>	<b>VALOR UNIT.</b>	<b>VALOR TOTAL</b>			
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/01	<p>ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 2007MM(A) X 900MM(L) X 400MM(P) CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E PORTAS. COM TRAVAS ESTRUTURAS EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM).</p> <p>A - PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.</p> <p>B - TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS.</p> <p>D - PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 432MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MÓLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO UMA ABA DOBRÁVEL PARA TRAVAMENTO DO PINO.</p> <p>E - LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 27 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO</p>	PANDIN / AP 402SLM	20	UND	2.016,61	40.332,20
		ESTADO DO TOCANTINS				
FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO				
	<p>EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTÉM 1 PRATELEIRA FIXA E 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50MM, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A) X 895MM(L) X 350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 895MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, COM REFORÇO OMEGA COM 890MM DE LARGURA CENTRALIZADO ABAIXO DA PRATELEIRA CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24(0,60MM) COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 8,50MM COM 90°, A 3ª COM 24MM COM 90° A 4ª COM 8,5MM COM 90° E TERMINA COM 10MM.</p> <p>G- RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 446MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE SOBREPOSTO COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 446MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM.</p> <p>FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL.</p> <p>ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.</p> <p>PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/02	<p>ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS PORTAS 1927MM(A) X 800MM(L) X 400MM(P)</p> <p>CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, NO FUNDO, PRATELEIRAS E PORTAS.</p> <p>A - PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.</p> <p>B - TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS.</p> <p>D - PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 380MM(L)X1840MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) , LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 340MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 338MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO UMA ABA DOBRÁVEL PARA TRAVAMENTO DO PINO.</p> <p>E - LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1900MM(A) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 27 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO</p>	PANDIN / AP 409SLM	25	UND	1.641,23	41.030,75
		ESTADO DO TOCANTINS				



	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	<p>EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTÉM 1 PRATELEIRA FIXA E 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50MM, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A) X 797MM(L) X 350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 895MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, COM REFORÇO OMEGA COM 890MM DE LARGURA CENTRALIZADO ABAIXO DA PRATELEIRA CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24(0,60MM) COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 8,50MM COM 90°, A 3ª COM 24MM COM 90° A 4ª COM 8,5MM COM 90° E TERMINA COM 10MM.</p> <p>G- RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1900MM(A) X 446MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE SOBREPOSTO COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 800MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/03	<p>ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 842MM(A) X 800MM(L) X 400MM(P) CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE, PRATELEIRAS, PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS, NORMALIZADA LAMINADA A FRIO COM SAE 1008</p> <p>A - PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.</p> <p>B - TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS.</p> <p>D - PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 420MM(L)X724MM(A), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 390MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 388MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 2 REFORÇOS ÔMEGA NA HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM. COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO UMA ABA DOBRÁVEL PARA TRAVAMENTO DO PINO.</p> <p>E - LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 800MM(A) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA</p>	PANDIN / AP 406SLM	10	UND	1.638,54	16.385,40
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO				
	<p>NA PRÓPRIA LATERAL COM 9 POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTÉM 1 PRATELEIRA FIXA COM OPÇÃO DE ADICIONAIS MÓVEIS COM REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X795MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 795MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 10MM. COM REFORÇO OMEGA COM 890MM DE LARGURA CENTRALIZADO ABAIXO DA PRATELEIRA CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24(0,60MM) COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 8,50MM COM 90°, A 3ª COM 24MM COM 90° A 4ª COM 8,5MM COM 90° E TERMINA COM 10MM.</p> <p>G - RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) NA MEDIDA DE 800MM(A) X 800MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 600MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM.</p> <p>H - TAMPO CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 15MM(E) X 800MM(L) X 400MM(P), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 0,45MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM A.</p> <p>ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	<p>NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3:2015, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.</p> <p>PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA.</p> <p>CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.</p> <p>LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.</p> <p>LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS.</p> <p>LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.</p>								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/04	<p>ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 2007MM(A) X 1180MM(L) X 400MM(P) CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) PARA TAMPO SUPERIOR, BASE, PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS E CHAPA #24(0,60MM) PARA PRATELEIRAS, CHAPA NORMALIZADA LAMINADA A FRIO.</p> <p>A - PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS INVERTIDAS TIPO UNHA DE GATO, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.</p> <p>B - TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS.</p> <p>D - PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 570MM(L)X1920MM(A) EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 530MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 528MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL NA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO UMA ABA DOBRÁVEL PARA TRAVAMENTO DO PINO.</p> <p>E - LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A)X 400MM(L) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 27</p>	PANDIN / AP 403SLM	10	UND	2.747,15	27.471,50
		ESTADO DO TOCANTINS				



	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	<p>POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTEÉM 1 PRATELEIRA FIXA E 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50MM, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A) X 1177MM(L) X 350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1ª A 10MM COM 90°, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 895MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 10MM.</p> <p>G - RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 586MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE SOBREPOSTO COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2ª A 586MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3:2015, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÁMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/05	<p>ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 1627MM(A) X 750MM(L) X 400MM(P) CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E PORTAS. COM TRAVAS ESTRUTURAIS EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM).</p> <p>A - PRODUTO MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.</p> <p>B - TRAVA SUPERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E TERMINA COM 10MM, E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO # 20 (0,90MM) 2 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM COM 90° E TERMINA COM 15MM E COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS.</p> <p>D - PORTAS COM FECHAMENTO SOBREPOSTO COM MEDIDAS ESQUERDAS E DIREITAS DE 355MM(L)X1540MM(A), LADO ESQUERDO MOLDADO POR 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 315MM COM 225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 313MM COM 315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM AL E 1 NA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM 90° E TERMINA COM 5MM, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO UMA ABA DOBRÁVEL PARA TRAVAMENTO DO PINO.</p> <p>E - LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1600MM(A) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 18</p>	PANDIN / AP 408SL	33	UND	1.319,84	43.554,72
		ESTADO DO TOCANTINS				



	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	<p>POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 180°, 2ª DOBRA A 20MM COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTÉM 2 PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X747MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA, COM OPCIONAL PARA PRATELEIRAS AVULSAS DE ACORDO COM A NECESSIDADE.</p> <p>G - PORTA ARTICULADA POR DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0,90MM) SOLDADA ATRAVÉS DE SOLDA PONTO ELETRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO ZINCADO BRANCO.</p> <p>H- RETAGUARDA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA PARTE NA MEDIDA DE NA MEDIDA DE 1600MM(A) X 375MM(L), UNIDAS POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM 2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2° A 800MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2 DOBRAS SENDO A 1ª A 1900MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240°C .</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.</p> <p>PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									





	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	<p>4,60MM 1006 R2, ACOPLADO A UMA LINGÜETA MOLDADA NO DISPOSITIVO POSSIBILITANDO UM TRAVAMENTO TRIPLO (SUPERIOR, INFERIOR E CENTRAL), GARANTINDO MAIOR SEGURANÇA PARA O PRODUTO, SENDO FIXADO A PORTA COM A UTILIZAÇÃO DE 2 PINOS GUIAS PARA REGULAGEM DO VARÃO E TRAVADO PELO PITÃO (DISPOSITIVO PARA CADEADO INJETADO EM NYLON COM 33% FIBRA DE VIDRO NA COR PRETA) OU FECHADURA TIPO YALE.</p> <p>BASE: CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO # 24 (0,60MM) NAS MEDIDAS 40MM(E)X340MM(L)X392MM(P) COM 3 DOBRAS NA VISÃO FRONTAL SENDO A 1ª A 27MM COM 90°, A 2ª A 40MM COM 90°, A 3ª A 392MM COM 90° E TERMINA COM 27MM, COM SISTEMA DE UNHAS DE GATO PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS E FUNDOS, SENDO, 3 GARRAS DE FUNDO E 1 LATERAL DIREITA E 1 LATERAL ESQUERDA, COM 4 ESTAMPAS EM BAIXO RELEVO EM FORMATO CIRCULAR DESTINADO AO ENCAIXE E FIXAÇÃO DOS PÉS.</p> <p>PÉS: NO MÓDULO INICIAL ACOMPANHAM 4 PÉS EM POLIPROPILENO ALTO IMPACTO MEDINDO 122MM(A) COM DIÂMETRO DE 3" COMPOSTO POR SISTEMA COM REGULAGEM DE ALTURA DE 16MM.</p> <p>MONTAGEM: UTILIZANDO OS MÓDULOS INICIAIS, PERMITE MONTAGEM EM SÉRIE ILIMITADA ATRAVÉS DE PARAFUSOS 1/4 X 3/8 COM LENTILHA PARA UNIÃO DOS MÓDULOS.</p> <p>NA UTILIZAÇÃO DE MÓDULOS COMPLEMENTOS A FÁBRICA INDICA CONJUNTO COM 1 MÓDULO INICIAL E NO MÁXIMO 3 MÓDULOS COMPLEMENTO COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS DO MÓDULO INICIAL.</p> <p>ESTRUTURA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO # 26(0,45MM) E # 24(0,60MM). UTILIZANDO CHAPAS DE AÇO LAMINADA A FRIO NA ESPECIFICAÇÃO SAE 1008.</p> <p>ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240°C .</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3:2015, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.</p> <p>PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/07	<p>ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS P/ PASTAS SUSPENSAS 1362MM(A) X 470MM(L) X 570MM(P)</p> <p>CARACTERÍSTICAS: ARQUIVO COM 4 GAVETAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMATIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90° TIPO U (15X15X15MM) EM CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M).</p> <p>HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE PERFILAMENTO EM OMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRASEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2 CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA 245MM "A" COM DOBRA EM L 15MMX15MM EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTEM 4 REFORÇOS INTERNOS TIPO "ÔMEGA" COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES DE 90° (MEDIDA 1271X93MM) EM CHAPA # 26 (0,45MM) NAS LATERAIS DO PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE 90° A 10MM, 2ª DOBRA DE 90° A 20MM, 3ª DOBRA DE 90° A 30MM, 4ª DOBRA DE 90° A 20MM TERMINANDO COM 10MM. FIXADOS VERTICALMENTE POR SISTEMA DE PONTEAMENTO NAS LATERAIS DO PRODUTO.</p> <p>TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS) PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM)</p> <p>TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4 DOBRAS SENDO A 1ª DE 90° A 10MM, A 2ª DE 90° A 15MM, A 3ª DE 90° A 45MM, A 4ª DE 90° A 40MM E TERMINA COM 10MM.</p> <p>TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 1ª DE 90° A 15MM, A 2ª DE 90° A 45MM E TERMINA COM 15MM. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE 3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO.</p> <p>TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE 1008 GAVETAS:</p> <p>A - GAVETAS MONTÁVEIS NO SISTEMA DE DOBRAS COM TRAVAMENTO UTILIZANDO CANTONEIRAS TRAZEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS FRONTAIS COM 245MM</p>	PANDIN / APOF 4SLM FF	10	UND	1.732,43	17.324,30
		ESTADO DO TOCANTINS				



	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	<p>(A) COM EM FORMATO L 15X15MM CONFECCIONADA EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM LADO PRÉ-DEFINIDO, SENDO UMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVETA, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES 304,5MM(A) X 429,10MM(L) X 14,1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A) X 417,60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM), HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS (MEDIDA 470 X 30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM) REFORÇADA PELO SISTEMA DE DOBRA EM ÔMEGA, FRENTE DAS GAVETAS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA.</p> <p>B - BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 1ª DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2ª DOBRA A 5MM DA 1ª FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. C - PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA 55MMX32MM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. D SISTEMA DE VENTILAÇÃO: POSSUI FURAÇÃO PARA CIRCULAÇÃO DE AR NA PARTE SUPERIOR DIREITA DE CADA GAVETA SENDO 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS.</p> <p>E - PUXADOR ESTAMPADO (EMBUTIDO) EM TODA EXTENSÃO SUPERIOR DA GAVETA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DOBRAS SENDO, 1ª DOBRA DE 45° COM 25MM, 2ª DOBRA DE 90° COM 25MM 3ª DOBRA DE 90° COM 20MM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA COM ACABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE.</p> <p>F - REFORÇO, MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTÊNCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISLHAMENTO POR TRAÇÃO.</p> <p>G - FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X 1300MM(A) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #18(1,20MM).</p> <p>H - SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U AMBAS CONFECCIONADAS EM GALVALUME</p>			



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									
	(AL+ZN) #18 (1,20MM) ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA DE VASELINA SÓLIDA BRANCA. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS. LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS. LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>									



01/08	<p>ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS 1950MM(A) X 920MM(L) X 300MM(P) CARACTERÍSTICAS: ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS EM VOLUME ÚNICO, CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 1950MM DE ALTURA POR 920MM DE LARGURA COM 300MM DE PROFUNDIDADE. PRATELEIRAS: EM CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 30MM(A)X915MM(L)X 300MM(P), COM DOBRAS DUPLAS E REBATIDAS NAS LATERAIS (4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª 12MM REBATIDA, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 915MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 12MM) E TRIPLAS NAS PARTES FRONTAIS E POSTERIORES (6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90° A 4ª A 300MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E TERMINA COM 10MM). POSSUI 1 REFORÇO TIPO "ÔMEGA" EM CADA PRATELEIRA NA CHAPA # 26 (0,45MM), MEDINDO 13MM X 49MM X 910MM COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 10,5MM COM 90°, 2ª COM 13MM COM 90°, 3ª A 28MM COM 90°, 4ª A 13MM COM 90° E TERMINA COM 10,5MM. FIXADO HORIZONTALMENTE POR SISTEMA DE PONTEAMENTO NO FUNDO DA PRATELEIRA. COLUNAS: 08 COLUNAS BIPARTIDAS COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ENCAIXE, CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60 MM), SENDO 4 UNIDADES INFERIOR COM 1000MM DE ALTURA E 4 SUPERIORES COM 1000MM DE ALTURA, DOBRA PERFILADA EM DE 35X35 MM COM CONFORMAÇÃO NA PARTE CENTRAL E BORDAS CONFORMADAS E REBATIDAS COM 35 FUROS CIRCULARES PARA REGULAGEM DE ALTURA POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO MAIS EFICAZ DAS PRATELEIRAS, (FORMATO PATENTEADO). ACESSÓRIOS: ADMITE OPCIONALMENTE REFORÇO X NAS LATERAIS E FUNDO, ACOMPANHAM TAMBÉM 40 PARAFUSOS COM PORCAS SEXTAVADAS ZINCADAS DE 1/4 X 1/2 E 4 SAPATAS EM COM SUSTENTAÇÃO TRIANGULAR, POSSIBILITANDO UM TRAVAMENTO NA ESTRUTURA DA COLUNA, CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO MEDINDO 35X35 MM. ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCROCOM COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR</p>	PANDIN / EP6AR VU 1950	20	UND	641,27	12.825,40
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>					





01/09	<p>ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS 1750MM(A) X 920MM(L) X 300MM(P) CARACTERÍSTICAS: ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS EM VOLUME ÚNICO, CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 1750 MM DE ALTURA POR 920MM DE LARGURA COM 300MM DE PROFUNDIDADE. PRATELEIRAS: EM CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 30MM(A)X915MM(L)X 300MM(P), COM DOBRAS DUPLAS E REBATIDAS NAS LATERAIS (4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª 12MM REBATIDA, A 2ª A 30MM COM 90°, A 3ª A 915MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 12MM) E TRIPLAS NAS PARTES FRONTAIS E POSTERIORES (6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª DOBRA A 10MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90° A 4ª A 300MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E TERMINA COM 10MM). POSSUI 1 REFORÇO TIPO "ÔMEGA" EM CADA PRATELEIRA NA CHAPA # 26 (0,45MM), MEDINDO 13MM X 49MM X 910MM COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 10,5MM COM 90°, 2ª COM 13MM COM 90°, 3ª A 28MM COM 90°, 4ª A 13MM COM 90° E TERMINA COM 10,5MM. FIXADO HORIZONTALMENTE POR SISTEMA DE PONTEAMENTO NO FUNDO DA PRATELEIRA. COLUNAS: 08 COLUNAS BIPARTIDAS COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ENCAIXE, CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60 MM), SENDO 4 UNIDADES INFERIOR COM 900MM DE ALTURA E 4 SUPERIORES COM 900MM DE ALTURA, DOBRA PERFILADA EM DE 35X35 MM COM CONFORMAÇÃO NA PARTE CENTRAL E BORDAS CONFORMADAS E REBATIDAS COM 35 FUROS CIRCULARES PARA REGULAGEM DE ALTURA POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO MAIS EFICAZ DAS PRATELEIRAS, (FORMATO PATENTEADO). ACESSÓRIOS: ADMITE OPCIONALMENTE REFORÇO X NAS LATERAIS E FUNDO, ACOMPANHAM TAMBÉM 40 PARAFUSOS COM PORCAS SEXTAVADAS ZINCADAS DE 1/4 X 1/2 E 4 SAPATAS EM COM SUSTENTAÇÃO TRIANGULAR, POSSIBILITANDO UM TRAVAMENTO NA ESTRUTURA DA COLUNA, CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO MEDINDO 35X35 MM. ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCROCOM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR</p>	PANDIN / EP6AR VU 1750	32	UND	629,53	20.144,96
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						





02/01	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO 1250X1250 735MM(A) X 1250MM(L) X 600 MM(P) CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #18(1,20MM). MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1250MM(L1) X 1250MM(L2) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1250MM(L1) X 1250MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1057MM(L) X 15MM(E). PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X 50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS METÁLICAS SUPERIORES PARA FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO "U" PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS.</p>	PANDIN / ET125X125P25P	15	UND	1.235,43	18.531,45
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					
	<p>POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECÍPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:</p> <p>LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA.</p> <p>CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.</p> <p>LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.</p> <p>LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-</p>				



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								
	8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								



02/02	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS 1550X1550 735MM(A) X 1550MM(L) X 600 MM(P)</p> <p>CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #18(1,20MM). MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO:</p> <p>TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1357MM(L) X 15MM(E).</p> <p>PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA.</p> <p>PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X 50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS METÁLICAS SUPERIORES PARA FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO</p>	PANDIN / ETP155155P25PP	15	UND	1.898,17	28.472,55
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					
	<p>"U" PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS. POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. ACABAMENTO TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCROON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. GAVETEIRO AÉREO DUAS GAVETAS CORPO: TODO CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 202MM(A) X 350MM(L) X 375MM (P) COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA. GAVETAS: FRENTE DAS GAVETAS CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 97MM(A)X340MM(L)X15MM(E) COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA, CORPO DA GAVETA EM AÇO GALVALUME NA MEDIDA DE 49,3MM(A) X 290,5MM(L) X 342,5MM(P) COM SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR TRILHO CORREDIÇA ATRAVÉS DE ROLDANA DE NYLON. PUXADOR: CONTÉM 2 UNIDADES EM POLIETILENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO), MEDINDO 96MM. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA</p>				



		ESTADO DO TOCANTINS		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				
	PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.			
		ESTADO DO TOCANTINS		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>				



02/03	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO 1550X1550 735MM(A) X 1550MM(L) X 600 MM(P)  CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #18(1,20MM). MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO:  TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E).  RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1357MM(L) X 15MM(E).  PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA.  PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X 50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS METÁLICAS SUPERIORES PARA FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO "U" PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS.</p>	PANDIN / ETP155155P25PP	20	UND	1.513,30	30.266,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					
	<p>POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECÍPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:</p> <p>LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA.</p> <p>CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.</p> <p>LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.</p> <p>LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-</p>				



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								
	8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								



02/04	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO 1450X1450 735MM(A) X 1450MM(L) X 600 MM(P)  CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #18(1,20MM). MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1450MM(L1) X 1450MM(L2) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO:  TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1450MM(L1) X 1450MM(L2) X 25MM(E).  RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1257MM(L) X 15MM(E).  PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA.  PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X 50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS METÁLICAS SUPERIORES PARA FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO "U" PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS.</p>	PANDIN / ET145X145P25PP	15	UND	1.392,03	20.880,45
		ESTADO DO TOCANTINS				
FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					
	<p>POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HÍBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.</p> <p>PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECÍPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:</p> <p>LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA.</p> <p>CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.</p> <p>LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.</p> <p>LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-</p>				



		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								
	8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.								
		ESTADO DO TOCANTINS							
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>								



02/05	<p>MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1500MM(L) X 700MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1500MM(L) X 700MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1500MM(L) X 700MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1446MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 700MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREIMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA</p>	PANDIN / M1500/700P25PP	30	UND	1.030,74	30.922,20
		ESTADO DO TOCANTINS				





02/06	<p>MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1200MM(L) X 600MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA 1200 P25: MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1200MM(L) X 600MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1200MM(L) X 600MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1150MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O</p>	PANDIN / M1200P25PP	35	UND	1.159,41	40.579,35
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO									
	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.								
			ESTADO DO TOCANTINS						
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME								
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO									



02/07	<p>MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1700MM(L) X 700MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1700MM(L) X 700MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1700MM(L) X 700MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1650MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 700MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA</p>	PANDIN / M1700/700P25PP	10	UND	1.040,73	10.407,30
		ESTADO DO TOCANTINS				





02/08	<p>MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1340MM(L) X 600MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1340MM(L) X 600MM(P) COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1340MM(L) X 600MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1290MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA</p>	PANDIN / M1340P25PP	10	UND	968,00	9.680,00
		ESTADO DO TOCANTINS				



FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						
	REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.					
02/09	ARMARIO NICHOS 108 X 83 CM EDUCAÇÃO INFANTIL CARACTERÍSTICA: NICHOS ORGANIZADOR É COMPOSTO POR 9 NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE SEUS OBJETOS. IDEAL PARA COMPOR COM A DECORAÇÃO DE DIVERSOS CÔMODOS, LEVANDO FUNCIONALIDADE E PRATICIDADE AO SEU ESPAÇO. PRODUZIDO EM MDP E MDF DE 15MM, MATERIAL CONHECIDO POR SUA ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE. ACABAMENTO EM PINTURA U.V., DETALHE QUE PROPORCIONA DELICADEZA E ELEGÂNCIA AO MÓVEL. CONFECCIONADO EM MDP E MDF DE 15MM ACABAMENTO EM PINTURA UV 6 NICHOS INTERNOS COM AMPLO ESPAÇO COMPORTA VÁRIOS OBJETOS PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTE DE ESCRITÓRIO E QUARTO INFANTIL 4 RODÍZIOS LARGURA: 108CM ALTURA: 83CM PROFUNDIDADE: 33,5CM	QMOVI	20	UND	1.542,67	30.853,40
<b>ESTADO DO TOCANTINS</b>						
FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



02/10	<p>CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA COM BRAÇO REGULÁVEL CARACTERÍSTICA: RODÍZIOS RODÍZIO DE PU: CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), BASE STAMP: CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM. AS PÁS DE APOIO SÃO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO, CONFORMADAS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E TRAVADAS POR SOLDAGEM MIG. O ANEL CENTRAL É FABRICADO EM TUBO DE AÇO CARBONO, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOCERÂMICA, E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ OU CROMAGEM POR DEPOSIÇÃO ELETROLÍTICA, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O CONJUNTO RECEBE UMA BLINDAGEM CENTRAL FABRICADA EM POLIPROPILENO, MONTADA POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO. COLUNA A GÁS É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO EM AÇO CARBONO NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM, CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA É CLASSE 4 E POSSUI CURSO DE 123 MM. MECANISMO RELAXPLAX: FABRICADO EM AÇO COM CORPO FIXO DESENVOLVIDO EM CHAPA DE 2,65 MM DE ESPESSURA, E CORPO MÓVEL DESENVOLVIDO EM CHAPA DE 2,25 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUI APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO POSSUI OS SEGUINTE RECURSOS: - MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO</p>	PLAXMETAL ALTRIX	40	UND	1.226,67	49.066,80
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
	<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>					



	<p>DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1.</p> <p>- OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO.</p> <p>ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KG/M<sup>3</sup>, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 41 MM.</p> <p>O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 501 MM DE LARGURA E 460 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. APOIA BRAÇOS BRAÇO REGULÁVEL: APOIO DE BRAÇO COM REGULAGEM DE ALTURA, QUE SE DÁ PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO DE BRAÇO. POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM OITO POSIÇÕES DEFINIDAS. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS RESTANTES DOS COMPONENTES SÃO FABRICADOS EM POLIPROPILENO. ENCOSTO O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 50 KG/M<sup>3</sup> PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM O CONJUNTO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE ACABAMENTO, FABRICADO EM POLIPROPILENO. POSSUI DIMENSÕES APROXIMADAS DE 467 MM DE LARGURA E 428 MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS.</p>				
		ESTADO DO TOCANTINS			
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME				
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>					



	<p>NA VERSÃO COM ENCOSTO FIXO, A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA.</p> <p>NA VERSÃO COM ENCOSTO REGULÁVEL, A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO SE DÁ POR MEIO DE UMA CATRACA AUTOMÁTICA, OU SEJA, É REGULADO SEM A UTILIZAÇÃO DE ALAVANCAS OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULOS, BASTANDO PUXAR E MOVER O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA POSIÇÃO DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O ENCOSTO ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E O LIBERA ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. O CURSO DISPONÍVEL É DE 70 MM DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS E UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS; CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NORMA NBR 13962 - MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - CADEIRAS - REQUISITOS E MÉTODOS DE MÉTODOS DE ENSAIO, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5, ONDE ATESTA QUE O PRODUTO É DESTINADO A USUÁRIOS DE ATÉ 135KG; RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR 8797:2022 - DETERMINAÇÃO DA DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO À 50%, COM RESULTADO MÁXIMO DE 24%. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM NBR 10591:2008, DETERMINAÇÃO DE GRAMATURA EM SUPERFÍCIES TÊXTEIS COM RESULTADO DE GRAMATURA DE NO MÍNIMO 240 G/M²; NBR 14522:2021, REFERENTE RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO NA RUPTURA DO VINIL; CERTIFICADO DE CONFORMIDADE</p>					
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							
	EMITIDO POR UMA OCP, PELO MODELO 5 DE CERTIFICAÇÃO (AUDITORIA E COLETA DE AMOSTRAS PARA ENSAIOS), COMPROVANDO QUE O FABRICANTE POSSUI SEU PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFÍCIES METÁLICAS CERTIFICADO ATRAVÉS DA AVALIAÇÃO DE DESEMPENHO PELAS NORMAS ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ASTM D 3359, ASTM D 523, ASTM D 2794, ASTM D 3363, ABNT NBR 10545.						
04/01	COMPUTADOR DE MESA COMPLETO CORE I5 16 GB SSD 240GB COM MONITOR 19" MOUSE E TECLADO CARACTERÍSTICA: PACOTE OFFICE, NAVEGADOR CHROME E PDF READER. ALÉM DISSO, INCLUÍMOS UM ADAPTADOR WIFI USB. PLACA MÃE: CHIPSET H61; PROCESSADOR: INTEL CORE I5-2400 3.10GHZ; MEMÓRIA RAM: 16GB DDR3; ARMAZENAMENTO: SSD 240GB SATA; SISTEMA OPERACIONAL: WINDOWS 10 HOME TRIAL; FONTE ATX: 200W; MONITOR: 19 LED COM RESOLUÇÃO MÁXIMA HD DE 1440X900, POSSUI ENTRADAS HDMI E VGA. ACOMPANHA CABO HDMI. ITENS INCLUSOS: COMPUTADOR MONTADO E PRONTO PRA USO; CABO DE ENERGIA PARA O COMPUTADOR; MONITOR 19 COM CABO HDMI; TECLADO COM FIO USB; MOUSE COM FIO USB.	N/C	40	UND	4.910,30	196.412,00	
		ESTADO DO TOCANTINS					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							



04/02	IMPRESSORA LASER MONO CARACTERÍSTICA: ESPECIFICAÇÕES PADRÃO DE IMPRESSÃO FRENTE E VERSO SIM VELOCIDADE DE IMPRESSÃO EM PRETO A4 (MAX. PPM) 48 VELOCIDADE DE IMPRESSÃO EM PRETO CARTA (MAX. PPM) 50 TIPO DE CONSUMÍVEL CARTUCHO DE TONER E UNIDADE DE CILINDRO VELOCIDADE DA CPU (MHZ) 1200 RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO (DPI) 1200 X 1200 DPI COMPATIBILIDADE COM O DRIVER DE IMPRESSORA: WINDOWS, MAC OS, LINUX CONECTIVIDADE E COMPATIBILIDADE COMPATIBILIDADE COM DISPOSITIVOS MÓVEIS: AIRPRINT®, BROTHER MOBILE CONNECT, MOPRIA® INTERFACE(S) PADRÃO GIGABIT ETHERNET, HI- SPEED USB 2.0 CÓPIA VELOCIDADE DE CÓPIA EM PRETO A4 (MAX. PPM) 48 VELOCIDADE DE CÓPIA EM PRETO CARTA (MAX. PPM) 50 CAPACIDADE DE CÓPIA MONOCROMÁTICA RESOLUÇÃO DE CÓPIA 1200 X 600 DPI ESTILO DE DESENHOS FLATBED (VIDRO DE EXPOSIÇÃO) CÓPIA FRENTE E VERSO SIM CÓPIA DE DOCUMENTOS DE IDENTIDADE SIM REDUÇÃO/AMPLIAÇÃO 25%-400% SCAN RECURSOS AVANÇADOS DE DIGITALIZAÇÃO VISUALIZAÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO, SEPARAÇÃO DE DOCUMENTOS, ALINHAMENTO AUTOMÁTICO DO ALIMENTADOR, IGNORAR PÁGINAS EM BRANCO, PERFIS DE DIGITALIZAÇÃO DIGITALIZAÇÃO FRENTE E VERSO SIM SOFTWARE INCLUSO KOFAX PAPERPORT® SE COM OCR PARA WINDOWS, PRESTO!® PAGEMANAGER® COM OCR PARA MAC OS RESOLUÇÃO DE VARREDURA INTERPOLADA † (MAX. DPI) 19200 X 19200 DPI APLICATIVO DE DIGITALIZAÇÃO PARA DISPOSITIVOS MÓVEIS: BROTHER IPRINT&SCAN RESOLUÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO ÓPTICA (DPI MÁX.) 1200 X 1200 DPI (VIDRO DE EXPOSIÇÃO), 600 X 600 DPI (ADF) CAPACIDADE DE DIGITALIZAÇÃO MONOCROMÁTICA E COLORIDA VELOCIDADES DE DIGITALIZAÇÃO SIMPLEX A4 (PRETO/COR) (MAX. IPM) ‡ 28 / 56 IPM (A4) TRATAMENTO DE PAPEL CAPACIDADE DE IMPRESSÃO FRENTE E VERSO SIM TIPO DE MÍDIA COMUM, ENVELOPES (#10), BOND, ETIQUETAS, PAPEL RECICLADO, PAPEL COLORIDO, TIMBRADO CAPACIDADE DA BANDEJA MULTIFUNCIONAL (PÁGS.) 100 CAPACIDADE DE PAPEL OPCIONAL LT-5505 (ATÉ 2 X 250 FOLHAS) OU LT-6505 (ATÉ 2 X 520 FOLHAS) CAPACIDADE DE SAÍDA DE PAPEL (PÁGS.) 150 TAMAÑOS DE PAPEL DUPLEX CARTA, OFÍCIO, EXECUTIVO, A4, A5, A6 TAMANHO DE PAPEL - BANDEJA MULTIUSO CARTA, OFÍCIO, A4, TAMANHOS PERSONALIZADOS TAMANHO DE PAPEL - BANDEJA DE PAPEL CARTA, OFÍCIO, EXECUTIVO, A4, A5, A6 GRAMATURA DA FOLHA - BANDEJA MULTIUSO (MÍN./MÁX.) 60-230 G/M2 GRAMATURA DA FOLHA - BANDEJA DE PAPEL (MÍN./MÁX.) 60-163 G/M2 FUNÇÃO DE CLASSIFICAÇÃO SIM CAPACIDADE PADRÃO DE ENTRADA DE	N/C	10	UND	4.598,30	45.983,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					





04/03	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL ECOTANK COLORIDA USB WIFI CARACTERÍSTICA: É UMA MULTIFUNCIONAL 4 EM 1 PARA PEQUENOS ESCRITÓRIOS E PROFISSIONAIS QUE BUSCAM VELOCIDADE DE IMPRESSÃO, RESOLUÇÃO E CONFIABILIDADE DE NÍVEL EMPRESARIAL COM FUNÇÕES DIRECIONADAS PARA AUMENTAR SUA PRODUTIVIDADE. DO TIPO TANQUE DE TINTA, ELA FAZ IMPRESSÕES TANTO PRETO E BRANCO, COMO COLORIDO, POSSUI 1 ENTRADA USB 2.0 DE ALTA VELOCIDADE E 1 ETHERNET E FUNÇÕES COMO: DIGITALIZADOR, COPIADORA, FAX E ADF. CONTA COM A TECNOLOGIA PRECISIONCORE HEAT-FREE QUE OFERECE UM DESEMPENHO DE IMPRESSÃO EFICIENTE E OTIMIZADO, COM VELOCIDADES DE IMPRESSÃO ATÉ 50% MAIS RÁPIDAS QUE OS MODELOS ANTERIORES, ALTA QUALIDADE E RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO. PARA TORNAR O DIA A DIA AINDA MAIS PRODUTIVO, O MODELO CONTA COM ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE PAPEL, QUE SIMPLIFICA AS CÓPIAS E DIGITALIZAÇÕES FREQUENTES, ALÉM DE CONECTIVIDADE AVANÇADA (WI-FI, WI-FI DIRECT E ETHERNET) PARA PERSONALIZAR O ACESSO E COMPARTILHAR O EQUIPAMENTO EM REDES. COM O APLICATIVO EPSON SMART PANEL, É POSSÍVEL APROVEITAR TODA A PRODUTIVIDADE DA IMPRESSORA ATRAVÉS DE SEUS DISPOSITIVOS INTELIGENTES. PARA COMPLETAR, CONTA COM GARANTIA LIMITADA E ESTENDIDA DE ATÉ 2 ANOS, PARA QUE SEJA POSSÍVEL IMPRIMIR COM BAIXÍSSIMOS CUSTOS E SEM PREOCUPAÇÕES.	N/C	10	UND	3.227,50	32.275,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



04/04	PROJETOR 3400 LUMENS HDMI COR BRANCO BIVOLT CARACTERÍSTICA: A TECNOLOGIA 3LCD OFERECE IMAGENS CLARAS, BRILHANTES E REPLETAS DE COR. SEU BRILHO DE 3.400 LUMENS EM CORES E 3.400 LUMENS EM BRANCO O TORNAM A MELHOR ESCOLHA PARA SALAS DE AULA BEM ILUMINADAS. AUMENTA O ENGAJAMENTO E ENRIQUECE OS PLANOS DE AULA GRACAS A CONECTIVIDADE HDMI E AO ALTO-FALANTE INTEGRADO DE 5W. BRILHO : 3.400 LUMENS CONTRASTE : 15.000:1 COR : BRANCO HDMI : 1 RESOLUCAO : XGA (1024X768) TECNOLOGIA : 3LCD GARANTIA COM O FABRICANTE : PRODUTO: 3 ANOS / LAMPADA: 90 DIAS PRECISA DE PILHAS OU BATERIAS : SIM AS PILHAS OU BATERIAS ESTAO INCLUSAS : SIM TIPO DE BATERIA OU PILHA : AA RJ 45 : NAO USB B : 1 ENTRADA D-SUB15 PIN : 2 SAIDA D-SUB15 PIN : 1 RCA VIDEO/AUDIO IN : 1X AMARELO 1X BRANCO 1X VERMELHO ENTRADA STEREO MINI : 2 SAIDA STEREO MINI : 1 RS-232 C : SIM TAMANHO DA IMAGEM : 22 A 350 POLEGADAS ALTO FALANTE : SIM DIMENSAO DA EMBALAGEM (A / P / L) : 155.0MM / 376.0MM / 347.0MM DIMENSAO DO PRODUTO (A / P / L) : 92.0MM / 249.0MM / 302.0MM EAN : 010343954120 NCM : 85286200 PESO DO PRODUTO : 2.7KG PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM : 3.85KG CONTEUDO DA EMBALAGEM : CABO DE ENERGIA CABO HDMI (1,8 M) CONTROLE REMOTO DO PROJETO R PILHAS CD COM SOFTWARES FOLHA DE INSTALACAO RAPIDA CARTAO DE GARANTIA PART NUMBER : V11H981020 MASTER : IMPRESSAO E IMAGEM GRUPO : PROJETO R.	N/C	5	UND	5.185,20	25.926,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



04/05	NOTEBOOK INTEL CORE I5 SSD 512 GB TELA 15,6" 8 GB COR CINZA WINDOWS 11 CARACTERÍSTICA: O IDEAPAD 11 GEN 7 (15" INTEL) E EXATAMENTE O QUE VOCE PRECISA EM UM NOTEBOOK DE USO DIARIO. ASSISTA A PROGRAMAS EM UMA TELA HD DE 15,6" COM UMA MOLDURA EXTREMAMENTE FINA. OUCA AUDIO RICO E NITIDO DE DOIS ALTO-FALANTES DOLBY AUDIO. E COM UMA BATERIA PODEROSA QUE CARREGA SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUER LUGAR ENQUANTO DESFRUTA DE VIDEOCHAMADAS NITIDAS COM CANCELAMENTO DE RUIDO INTELIGENTE. MASTER : COMPUTADORES E NOTEBOOKS, SUBGRUPO : 15" PART NUMBER : 82VY000QBR COR : CINZA DISPLAYPORT : 0 HDMI : 1 MEMORIA : 8GB PROCESSADOR : CORE I5 SISTEMA OPERACIONAL : WINDOWS TELA : 15,6" WEBCAM : SIM USB : 3 VGA : 0 WIFI : SIM TECNOLOGIA DA TELA : HD (1280/720) ARMAZENAMENTO SSD : 512GB TIPO DE SSD : NVME TECNOLOGIA DA MEMORIA : DDR4 FREQUENCIA DA MEMORIA : 3200 MHZ EXPANSIVEL ATE : 16GB GERACAO DO PROCESSADOR : 12GRAUS MODELO DO PROCESSADOR : INTEL CORE I5 1235U VARIACAO DO WINDOWS : HOME MODELO DO WINDOWS : 11 ETHERNET (RJ 45) : NAO VIDEO INTEGRADO : SIM PLACA DE VIDEO DEDICADA : NAO USB-C : 1 RESOLUCAO DA WEBCAM : HD (1280/720) MODELO DO WIFI : WIFI MARCA DO PROCESSADOR : INTEL DIMENSAO DA EMBALAGEM (A / P / L) : 17.0MM / 236.0MM / 360.0MM EAN.	N/C	70	UND	4.979,20	348.544,00
TOTAL DO FORNECEDOR.....R\$	1.159.599,50					
<b>ROSAFARM DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS LTDA</b> , pessoa jurídica, devidamente inscrita no CPF/CNPJ sob nº 37.676.047/0001-80, estabelecida em QUADRA 412 NORTE ALAMEDA 8 QI 9 LOTE 7, 0, - Plano Diretor Norte, PALMAS - PR, vencedora dos itens abaixo relacionados:						
<b>LOTE/ ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO</b>	<b>MARCA</b>	<b>QTDE</b>	<b>UNID.</b>	<b>VALOR UNIT.</b>	<b>VALOR TOTAL</b>
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/01	AR CONDICIONADO AR CONDICIONADO TIPO SPLIT 30.000 BTU'S INVERTER CARACTERÍSTICA: FILTRO ANTIVIRUS; PROTEJA-SE CONTRA VIRUS E IMPUREZAS NO AR COM NOSSO FILTRO ANTIVIRUS AVANÇADO, GARANTINDO UM AMBIENTE MAIS LIMPO E SAUDAVEL PARA VOCÊ E SUA FAMÍLIA. FUNÇÃO DIMMER: ;CONTROLE TOTAL SOBRE A LUZ DE EXIBIÇÃO DO PAINEL, PERMITINDO QUE VOCÊ APAGUE OU ACENDA CONFORME SUA PREFERÊNCIA, PROPORCIONANDO UM AMBIENTE MAIS DISCRETO E CONFORTAVEL. FUNÇÃO SMART: ;GRAÇAS A NOSSA TECNOLOGIA INTELIGENTE, O SISTEMA AJUSTA AUTOMATICAMENTE A TEMPERATURA E A VELOCIDADE DO VENTILADOR DE ACORDO COM AS CONDIÇÕES DO AMBIENTE, GARANTINDO CONFORTO IDEAL COM EFICIÊNCIA ENERGETICA. FUNÇÃO SUPER: ;EXPERIMENTE UM RESFRIAMENTO RAPIDO E EFICAZ COM NOSSA FUNÇÃO SUPER, IDEAL PARA DIAS DE CALOR INTENSO OU QUANDO VOCÊ PRECISA DE UMA REDUÇÃO RAPIDA NA TEMPERATURA AMBIENTE. FUNÇÃO "I FEEL": PERSONALIZE SUA EXPERIÊNCIA DE CLIMATIZAÇÃO AJUSTANDO A TEMPERATURA DO AMBIENTE PARA O SEU CONFORTO IDEAL, ADAPTANDO-SE AS SUAS PREFERÊNCIAS INDIVIDUAIS. FUNÇÃO " I SLEEP": DESFRUTE DE NOITES TRANQUILAS E CONFORTAVEIS COM NOSSA FUNÇÃO "I SLEEP", QUE AJUSTA AUTOMATICAMENTE A TEMPERATURA E A VELOCIDADE DO VENTILADOR PARA CRIAR UM AMBIENTE PERFEITO PARA DORMIR. TECNOLOGIA BLUE FIN: NOSSA TECNOLOGIA BLUE FIN OFERECE UMA CAMADA ADICIONAL DE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, GARANTINDO DURABILIDADE E DESEMPENHO PROLONGADOS, MESMO EM AMBIENTES DESAFIADORE.	HQ	20	UND	6.068,00	121.360,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/02	BEBEDOURO 3 TORNEIRAS 100LTS CARACTERÍSTICA: CORPO EM AÇO INOX 430 E SERPENTINA EM INOX 304: MAIOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA A CORROSÃO. - RESERVATORIO EM POLIPROPILENO ATOXICO: ARMAZENAMENTO SEGURO PARA A AGUA. - ISOLAMENTO TERMICO EM EPS: MANTEM A TEMPERATURA DA AGUA DE FORMA EFICIENTE. - SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO COM GAS ECOLOGICO R134A: SUSTENTABILIDADE E RESPEITO AO MEIO AMBIENTE. - ATENDE ATE 200 PESSOAS DE AGUA GELADA POR HORA. - REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR. COR: INOX VOLTAGEM DISPONIVEL EM: 127V E 220V POTÊNCIA (W) : 280 FREQUÊNCIA (HZ) :60 CONSUMO KWH/MÊS: 2 GRAU DE PROTEÇÃO: IPX0 CAPACIDADE INTERNA APROXIMADA(L) : 100 VAZÃO NOMINAL POR GRAVIDADE (L/H) : 50 FORNECIMENTO DE AGUA GELADA (L/H) : 20 TEMPERATURA DE RESFRIAMENTO ( C ) : 4 PRESSÃO DE TRABALHO (L. BAIXA-PSI) : 500-50KPA CONTROLE DE TEMPERATURA: 7 NIVEIS DIMENSÕES DO PRODUTO (AXLXP) ALTURA: 121 CM LARGURA: 79 CM PROFUNDIDADE: 60 CM PESO: 31,34	BLUE ELETRO	10	UND	4.226,53	42.265,30
03/03	BAÚ FIBRA SINTÉTICA CARACTERÍSTICA: FIBRA SINTÉTICA HORIZONTAL 70X40X40, FABRICADO DE MADEIRA COM O FUNDO 100% MDF REÚNE ELEGÂNCIA E BOM GOSTO, TECIDO COM A FIBRA SINTÉTICA MANUALMENTE POR BELAS MÃOS MOSTRA ARTE E UM CHARME TODO DELICADO NO ITEM. A FIBRA SINTÉTICA TEM ALTA RESISTÊNCIA AO TEMPO E ÁGUA, PODE FICAR EM ÁREAS EXTERNAS SEM MODIFICAR SUA APARÊNCIA E BELEZA POR LONGO TEMPO. MEDIDAS: 70CM (COMPRIMENTO) X 40CM (LARGURA) X 40CM (ALTURA).COR: ARGILA.UTILIDADE: ORGANIZADOR DE QUARTO, ÁREA EXTERNA E/OU BANHEIRO.CONTEÚDO DA EMBALAGEM: UM BAÚ CESTO DE ROUPA.NECESSITA MONTAGEM: NÃO.LITRAGEM: 112 LITROS.COMPOSIÇÃO/MATERIAL: MADEIRA, FIBRA SINTÉTICA E FUNDO 100% EM MDF.	LEICAM	3	UND	704,03	2.112,09
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/04	<p>FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS DUPLAS CHAMA TRIPLA CARACTERÍSTICA: A SUA ESTRUTURA É FABRICADA EM AÇO E OS QUEIMADORES EM FERRO FUNDIDO, GARANTINDO MÁXIMA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA AO USO FREQUENTE. O DESIGN ROBUSTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA NÃO INFLAMÁVEL ASSEGURA UMA OPERAÇÃO SEGURA E EFICIENTE. ALÉM DISSO, ESTE FOGÃO REQUER UMA VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO DE 2 KG PARA GARANTIR SEGURANÇA E EFICIÊNCIA NO CONSUMO DE GÁS.</p> <p>COM UM TAMANHO QUE SE ADAPTA A COZINHAS PROFISSIONAIS, SUAS GRELHAS EM FERRO FUNDIDO MEDEM 30 X 30 CM, OTIMIZANDO A DISTRIBUIÇÃO DE CALOR. ESTE FOGÃO É PROJETADO PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES ESPECÍFICAS DE COZINHAS INDUSTRIAIS, COMBINANDO POTÊNCIA COM ECONOMIA NO CONSUMO DE GÁS. A UTILIZAÇÃO DE QUEIMADORES DE CHAMA TRIPLA PERMITE UM COZIMENTO RÁPIDO E UNIFORME, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE DA COZINHA. SUA OPERAÇÃO A BAIXA PRESSÃO NÃO COMPROMETE A EFICIÊNCIA E AINDA PROMOVE ECONOMIA NO CONSUMO DE GÁS. O ACABAMENTO ATRAENTE E FÁCIL DE LIMPAR É UM BÔNUS ADICIONAL, GARANTINDO PRATICIDADE NO DIA A DIA. O DESIGN OTIMIZADO DO FOGÃO FACILITA O PREPARO SIMULTÂNEO DE MÚLTIPLOS PRATOS, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE E EFICIÊNCIA DA COZINHA. A OPERAÇÃO A BAIXA PRESSÃO PROMOVE ECONOMIA NO CONSUMO DE GÁS ENQUANTO MANTÉM ALTA EFICIÊNCIA. ALÉM DISSO, O ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NÃO SÓ EMBELEZA O EQUIPAMENTO, COMO TAMBÉM FACILITA A LIMPEZA E MANUTENÇÃO.</p> <p>MATERIAL: ESTRUTURA EM AÇO, QUEIMADORES E GRELHAS EM FERRO FUNDIDO; COR: PRETO; QUANTIDADE DE QUEIMADORES: 6; TIPO DE GÁS UTILIZADO: BAIXA PRESSÃO.ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: CONSUMO DE GÁS POR QUEIMADOR: 0,480 KG/H; GRELHAS EM FERRO FUNDIDO: 30 X 30 CM; QUEIMADORES EM FERRO FUNDIDO: DIÂMETRO DE 18 CM; DIMENSÕES (AXLXP): 80 X 116 X 90 CM.</p>	MR FOGÕES	6	UND	2.458,44	14.750,64
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/05	<p>FOGÃO INDUSTRIAL 4 BOCAS FUNDIDO ALTA PRESSÃO 30X30 CARACTERÍSTICA: EQUIPADO COM 4 (QUATRO) QUEIMADORES SIMPLES (100MM), ESTE FOGÃO INDUSTRIAL DA MARCA COZINHA GOURMET EQUIPAMENTOS FOI PROJETADO PARA SUPORTAR GRANDES DEMANDAS DE USO SEM SE DETERIORAR, PRIORIZANDO A QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO. PRÁTICO, SEGURO E FÁCIL DE MANUSEAR.</p> <p>SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) É TOTALMENTE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA 1MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INCRÍVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIÂMETRO E SUPORTAM ATÉ 35KG, DISTRIBUÍDOS DE MANEIRA UNIFORME. MESA: PERFIL 40MM GRELHA: FERRO FUNDIDO 30X30 ALTURA: 80CM LARGURA: 70CM PROFUNDIDADE: 70CM TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS: 7/8 ZINCADO CORPO: CHAPA 1MM PÉS CAVALETE: CHAPA 1MM PÉS: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA O PISO) COLETORA DE RESÍDUOS: BANDEJA COLETORA DE RESÍDUOS CHAPA 0,28MM PINTURA: ÉPOXI ELETROSTÁTICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINANTE: ÉPOXI ELETROSTÁTICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO QUANTIDADE DE QUEIMADORES: 04 QUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO: 100 MM ALIMENTAÇÃO: GÁS GLP CONSUMO DE GÁS APROXIMADO: 0,300 KGR/H MODELO REGISTRO REGULADOR: REGISTRO ALTA PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29,00 KG.</p>	COZINHA GOURMET	15	UND	1.846,53	27.697,95
03/06	<p>FORNO ELÉTRICO 70 LITROS COR PLATINUM CARACTERÍSTICA: COM 6 FUNÇÕES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERFEIÇÃO. CONTROLE DE TEMPERATURA AJUSTÁVEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO. LUZ INTERNA CONTÍNUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATÓRIO (ROTISSERIA): IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONÔMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TÉRMICO. BANDEJA E GRELHA REMOVÍVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO.</p> <p>ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATÓRIO 1 GRELHA 1 BANDEJA COLETORA, POTÊNCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)</p>	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						
03/07	<p>FREEZER HORIZONTAL 2 PORTAS 534 LITROS BRANCO 220V CARACTERÍSTICA: COR: BRANCO ALTURA:96,0CM LARGURA: 147,3 CM PROFUNDIDADE/COMPRIMENTO: 78 CM PESO: 68 KG ALIMENTAÇÃO: DISPONÍVEL NAS VOLTAGENS 110V OU 220V INFORMAÇÕES ADICIONAIS: PROGRAMA A TEMPERATURA DESEJADA EM APENAS UM TOQUE E ESCOLHA ENTRE OS MODOS FREEZER OU REFRIGERADOR, DE ACORDO COM A SUA NECESSIDADE. PRÁTICO DE LIMPAR COM O DRENO FRONTAL; BASTA COLOCAR UMA VASILHA EMBAIXO DO DRENO PARA RECOLHER O GELO DERRETIDO. TAMBÉM POSSUI 4 RODINHAS NOS PÉS, QUE FACILITAM A MOVIMENTAÇÃO DO PRODUTO. É PRÁTICO DE LIMPAR COM O DRENO FRONTAL E POSSUI 4 RODINHAS NOS PÉS, QUE FACILITAM A MOVIMENTAÇÃO DO PRODUTO. TAMBÉM É SUPER ECONÔMICO, ALÉM DO INTERIOR FEITO COM LIGA METÁLICA DE ALTA RESISTÊNCIA À CORROSÃO. TIPO DE PRODUTO: HORIZONTAL TIPO DE DEGELO: MANUAL COR PRINCIPAL (VISÃO FRONTAL) BRANCO NÚMERO DE PORTAS: 2 CAPACIDADE LÍQUIDA: 414 LITROS CAPACIDADE BRUTA: 534 LITROS PAINEL DE CONTROLE: EXTERNO CONTROLE DE TEMPERATURA ESPECIFICAÇÕES DE CONTROLE E SEGURANÇA: PAINEL DE CONTROLE: EXTERNO TIPO DE DISPLAY: LED CONTROLE DE TEMPERATURA: SIM DIMENSÕES DO PRODUTO: ALTURA: 96,0 CM LARGURA: 147,3 CM COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE:78,0 CM PESO: 68 KG DIMENSÕES DO PRODUTO (EMBALADO): ALTURA: 97,3 CM LARGURA: 150,8 CM COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE:80,0 CM</p>	CONSUL	12	UND	5.191,53	62.298,36
03/08	<p>GELADEIRA FROST FREE 451 LITROS DUAS PORTAS COR BRANCA 220 V CARACTERÍSTICA: ALTURA: 186,0 CM LARGURA: 70,2 CM COMPRIMENTO: 72,1 CM CAPACIDADE TOTAL: 451 LITROS FROST FREE QUANTIDADE DE PORTAS: 2 PORTAS TIPO DE REFRIGERADOR: GELADEIRA 2 PORTAS COMPARTIMENTO EXTRA FRIO, PORTA OVOS RECIPIENTE PARA GUARDAR GELO GAVETAS 1 GAVETA PÉS NIVELADORES EFICIÊNCIA ENERGÉTICA: A+ PLUGUE E TOMADA 10 A CONSUMO APROXIMADO DE ENERGIA: 683 KWH CAPACIDADE FREEZER: 98 LITROS ESPAÇO FLEX PRATELEIRA FLEX FREEZER 3 EM 1 EFICIÊNCIA A+ FILTRO ANTIDODOR GELO EXTRA GAVETÃO TRANSPARENTE DE FRUTAS E LEGUMES FUNÇÃO TURBO ESPAÇO FRIO GÁS ECOLÓGICO ILUMINAÇÃO EM LED DIMENSÕES DO PRODUTO: ALTURA DO PRODUTO: 186,0 CM LARGURA DO PRODUTO: 70,2 CM COMPRIMENTO DO PRODUTO: 72,1 CM PESO DO PRODUTO: 76,0 KG.</p>	CONSUL	4	UND	6.191,67	24.766,68
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						
03/09	KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERÍSTICA: KIT 4 LIXEIRAS VAI VEM COLETA SELETIVA 60L COM ADESIVOS, CORES DISPONÍVEIS: AZUL, VERMELHO, VERDE, AMARELO, MARROM, LARANJA, CINZA, PRETO, BRANCO. AS LIXEIRAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN 60L SÃO FABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLIETILENO OU POLIPROPILENO, COM TAMPAS BASCULANTES, PODENDO SER DESMONTÁVEL. SÃO RESISTENTES AO ALTO IMPACTO, RAIOS ULTRA VIOLETAS (UV), INTEMPÉRIES, REPETIDAS LAVAGENS E AS MAIS RIGOROSAS NORMAS DA VIGILÂNCIA SANITÁRIA, COM GARANTIA DE SER O MELHOR PRODUTO DO MERCADO.* ADESIVOS INCLUSOS. MULTI ENCAIXE - SEU SISTEMA PERMITE QUE SEJAM ENCAIXADAS UMAS ÀS OUTRAS; ÚNICAS LIXEIRAS DO MERCADO QUE SÃO COMPATÍVEIS COM SACOS DE 60L; PODEM SER EMPILHADAS SEM DIFICULDADE, FACILITANDO SEU ARMAZENAMENTO E ESTOQUE. DIMENSÕES: ALTURA: 72 CM LARGURA: 38 CM PROFUNDIDADE: 38 CM CAPACIDADE: 60 LITROS CADA LIXEIRA. PESO: 2,2 KG.	LAR PLASTICOS	4	UND	979,34	3.917,36
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						



03/10	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 10 LITROS EM AÇO INOX BIVOLT CARACTERÍSTICA: COM BASE E COPO EM AÇO INOXIDÁVEL, ACOPLAMENTO METÁLICO COM EIXO SEXTAVADO E UM TRADICIONAL MOTOR DE INDUÇÃO DE 0,5 CV, ENTREGA ROBUSTEZ E ALTA DURABILIDADE PARA SUA COZINHA. POSSUI ROTAÇÃO DE 3.500 RPM COM O TORQUE NECESSÁRIO PARA OS PREPAROS MAIS PESADOS, QUANDO OS LIQUIDIFICADORES DE ALTA ROTAÇÃO NÃO SÃO INDICADOS. É O EQUIPAMENTO IDEAL PREPARAR MASSAS LEVES, PASTAS, MAIONESES, SOPAS E CREMES. EXCLUSIVO COPO MONOBLOCO: PRODUZIDO A PARTIR DE UMA PEÇA ÚNICA DE AÇO INOX E COM FORMATO EM "V", PERMITE A FORMAÇÃO DE UM VÓRTICE QUE DIRECIONA TODO O ALIMENTO PARA AS LÂMINAS, INDEPENDENTE DO VOLUME, TRITURANDO DE FORMA HOMOGÊNEA E EM MENOR TEMPO. SEM SOLDAS E SEM FRESTAS, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS E POR ISSO É DE FÁCIL LIMPEZA E HIGIENIZAÇÃO, EVITANDO O ACÚMULO DE RESÍDUOS, UMA DAS PRINCIPAIS CAUSAS DO MAU CHEIRO E DA PROLIFERAÇÃO DE MICRORGANISMOS. POSSUI TAMPA DE BORRACHA ATÓXICA COM DOSADOR QUE GARANTE BOA VEDAÇÃO E A POSSIBILIDADE DE ADICIONAR INGREDIENTES DURANTE O PREPARO. TENSÃO ELÉTRICA / FREQUÊNCIA / FASES: 127/220 V / 60 HZ / 1 POTÊNCIA NOMINAL: 665 W POTÊNCIA DO MOTOR: 0,5 CV CONSUMO: 0,67 KW•H DIMENSÕES (AXLXP): 780 X 340 X 330 MM PESO LÍQUIDO / BRUTO: 10,35 KG / 11,70 KG ROTAÇÃO: 3.500 RPM VOLUME MÁXIMO DO COPO: 10 L COMPOSIÇÃO/MATERIAL: AÇO INOX DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO (CM) : 78X34X33 CM PESO APROXIMADO DO PRODUTO (KG): 10.800 KG POTÊNCIA DO MOTOR: 0,5CV FREQUÊNCIA: 60HZ ROTAÇÃO: 3500 RPM.</p>	SKYMSEN	1	UND	1.696,77	1.696,77
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/11	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 4 LITROS ALTA ROTAÇÃO EM AÇO INOX CARACTERÍSTICA: COM ALTA POTÊNCIA DE 1200W, IDEAL PARA PROCESSAMENTO RÁPIDO E EFICIENTE; COPO EM INOX RESISTENTE, COM CAPACIDADE PARA 4 LITROS; LÂMINAS COM 4 HÉLICES ANGULADAS, GARANTINDO MELHOR TRITURAÇÃO E MISTURA; BASE ANTIDERRAPANTE, OFERECENDO MAIS ESTABILIDADE E SEGURANÇA NO USO; DESIGN ROBUSTO E FUNCIONAL, IDEAL PARA USO PROFISSIONAL E INTENSO; PRODUTO ORIGINAL, COM NOTA FISCAL E GARANTIA DE 3 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: MODELO: LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL ALTA ROTAÇÃO 4 LITROS; MATERIAL: COPO EM INOX, BASE EM POLIPROPILENO E TAMPA EM ALUMÍNIO; VOLTAGEM: 127V (EV401) OU 220V (EV402); VELOCIDADE: 1 VELOCIDADE; CONSUMO ENERGÉTICO: 0,4 KW/H; NÍVEL DE RUÍDO: 90 DB. DIMENSÕES DO PRODUTO: SEM EMBALAGEM: ALTURA: 55 CM; LARGURA: 20,5 CM; COMPRIMENTO: 25 CM; PESO: 4,2 KG. RPM 18.000 TIPO DE USO SUCOS, VITAMINAS.	EVITRA	7	UND	720,82	5.045,74
03/12	MICRO-ONDAS 38 LITROS ESPELHADO GRILL CARACTERÍSTICA: CONTA COM 1000W DE POTÊNCIA E 38 LITROS DE CAPACIDADE, POSSUI AMPLO ESPAÇO INTERNO E É IDEAL PARA O PREPARO DE RECEITAS EM GRANDES RECIPIENTES. EQUIPADO COM GRILL, CONTA TAMBÉM COM PAINEL DIGITAL COM FUNÇÕES SMART FOOD, ADIAR PREPARO, MATERIAL METAL (CAVIDADE, CAPA EXTERNA) E PLÁSTICO (PORTA/PAINEL). CAPACIDADE 38 LITROS TOTAL - 21 LITROS ÚTIL COR PRATA POTÊNCIA 1000W NÍVEIS DE POTÊNCIA 3 DIÂMETRO DO PRATO (D): 32,5 CM PAINEL SIM DIGITAL, LCD VOLTAGEM 220V FUNÇÃO GRILL SIM, UNÇÕES - PRATO GIRATÓRIO SIM FUNÇÕES - RELÓGIO SIM FUNÇÕES - TRAVA DE SEGURANÇA SIM ESTA FUNÇÃO É ATIVADA SEMPRE QUE O MICRO-ONDAS FICAR INATIVO POR MAIS DE 60 SEGUNDOS. PARA DESTRAVAR O PRODUTO, DEVE ABRIR E FECHAR A PORTA. PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO 17KG PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM 20KG, IMENSÕES DO PRODUTO LARGURA: 55,3CM ALTURA: 31,1CM PROFUNDIDADE: 46,7CM DIMENSÕES DO PRODUTO COM EMBALAGEM LARGURA: 62,8CM ALTURA: 38,5CM PROFUNDIDADE: 51,4CM.	BRASTEMP	5	UND	1.406,96	7.034,80
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/13	<p>PURIFICADOR DE ÁGUA ELÉTRICO CARACTERÍSTICA: ARMAZENAMENTO DE 1,8L, ÁGUA EM TEMPERATURA NATURAL À VONTADE MESMO SEM ENERGIA ELÉTRICA. BANDEJA PINGADEIRA E BICO REMOVÍVEL PARA FACILITAR A HIGIENIZAÇÃO.</p> <p>VERSATILIDADE: PODE SER INSTALADO NA BANCADA OU PAREDE. COR A DEFENIR, O PURIFICADOR É PROJETADO PARA FUNCIONAR COM PRESSÃO ENTRE 29 KPA E 392 KPA (3 A 40 MCA). PRESSÕES ACIMA DE 40 MCA PODEM DANIFICAR O EQUIPAMENTO, SENDO NECESSÁRIA A INSTALAÇÃO DE UMA VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO, QUE SUPORTA ATÉ 980 KPA (100 MCA).</p> <p>SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO COMPRESSOR SUBSTÂNCIAS REMOVIDAS CLORO, ODORES E SABORES INDESEJADOS TIPO DE ÁGUA, GELADA, NATURAL.</p>	EVEREST	15	UND	1.650,87	24.763,05
03/14	<p>ASPIRADOR DE PÓ ÁGUA PÓ - POTENTE FUNÇÃO</p> <p>SOPRO LIMPEZA PROFUNDA 1300W 20L TOTAL 18L ÚTIL COM PROTETOR TERMICO 220V CARACTERÍSTICA: O ASPIRADOR DE PÓ E ÁGUA É IDEAL PARA LIMPEZA PESADA COM DESEMPENHO SEMIPROFISSIONAL PARA GRANDES RESIDÊNCIAS, CONDOMÍNIOS E PEQUENOS COMÉRCIOS.</p> <p>SEU MOTOR SUPER POTENTE DE 1300W ALIADO A UMA MANGUEIRA RESISTENTE ENTREGA UMA ASPIRAÇÃO PROFISSIONAL COM BAIXO CONSUMO DE ENERGIA, ALÉM DA GRANDE CAPACIDADE PARA 20 LITROS. COM UM RAIO DE AÇÃO MAIOR (7,7 METROS), VOCÊ NÃO PRECISA FICAR MUDANDO DE TOMADA PARA ASPIRAR GRANDES ÁREAS MUITO MAIS PRATICIDADE PARA SUA LIMPEZA. POSSUI UM CONJUNTO DE FILTROS INCLUINDO O FILTRO ESPECIAL DE POLIPROPILENO MAIS O FILTRO DE PANO, QUE ASSEGURAM MELHOR FILTRAGEM E EVITAM A PROLIFERAÇÃO DE BACTÉRIAS, GARANTINDO PROTEÇÃO E DURABILIDADE DO MOTOR.</p> <p>ACOMPANHA UM CONJUNTO DE ACESSÓRIOS COM BOCAL PARA PISOS, PERFEITO PARA SER USADO EM CARPETES, TAPETES E PISOS FRIOS, UM BOCAL PARA CANTOS E FRESTAS, ALÉM DOS TUBOS PROLONGADORES PLÁSTICOS, IDEAIS PARA VOCÊ ALCANÇAR TODOS OS LUGARES, GARANTINDO UMA LIMPEZA COMPLETA DO AMBIENTE. ASPIRADOR DE PÓ E ÁGUA COM DESEMPENHO PROFISSIONAL E INCRÍVEL POTÊNCIA DE 1300W PARA UMA LIMPEZA PROFUNDA. CONFIRA! DIMENSÕES E PESO: ALTURA: 60,2 CM LARGURA: 35,0 C PROFUNDIDADE: 33,5 CM PESO: 5,5 K VOLUME TOTAL: 20 LITROS.</p> <p>VOLUME ÚTIL: 18 LITROS.</p>	ELECTROLUX	3	UND	522,00	1.566,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/15	SECADORA DE ROUPAS 20 KG CARACTERÍSTICA: PARA INSTALAÇÃO DE PISO, ELA TEM CAPACIDADE DE 20KG E 21 PROGRAMAS DE SECAGEM, ONDE PROPORCIONA SECAGEM RÁPIDA E ECONÔMICA COM A TECNOLOGIA HEATPUMP QUE GARANTE UMA SECAGEM MAIS RÁPIDA AO AQUECER O AR ATÉ A TEMPERATURA IDEAL, COM MENOS RUGAS E EVITANDO DANO AOS TECIDOS, POIS DISTRIBUI O CALOR DE UNIFORMEMENTE DENTRO DO TAMBOR, ALÉM DE CONSUMIR ATÉ 50% MENOS ENERGIA QUE AS SECADORAS ELÉTRICAS CONVENCIONAIS. DESIGN MINIMALISTA E ELEGANTE COM BESPOKE FLAT DESIGN QUE SE INTEGRA FACILMENTE AO SEU AMBIENTE. ROUPAS SECAS NO TEMPO CERTO, SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTTHINGS (DISPONÍVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO WI-FI E UMA CONTA SAMSUNG). ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E ALÉRGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS ITENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96,3% DOS PELOS DOS ANIMAIS QUE MUITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E OUTROS ITENS, COMO ROUPAS DE CAMA, CARACTERÍSTICAS SECAGEM RÁPIDA E ECONÔMICA COM TECNOLOGIA HEATPUMP. DESIGN MINIMALISTA E ELEGANTE COM BESPOKE FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS NO TEMPO CERTO, SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTTHINGS (DISPONÍVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO WI-FI E UMA CONTA SAMSUNG). ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E ALÉRGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS ITENS DO SEU PET COM PET CARE SISTEMA DE SECAGEM SECAGEM COM BOMBA DE VALOR PÉS 4, REGULÁVEIS VOLTAGEM 220V TIPO DE TOMADA 20A MATERIAL DA SECADORA METAL, AÇO INOX, PLÁSTICO, VIDRO TEMPERADO COR PRETO CERTIFICAÇÕES ANATEL: 06714-17-03269 PESO DO PRODUTO 77KG PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM 81KG DIMENSÕES DO PRODUTO ALTURA: 98,4CM LARGURA: 68,6CM PROFUNDIDADE: 84CM DIMENSÕES DO PRODUTO COM EMBALAGEM ALTURA: 109,6CM LARGURA: 74,6CM PROFUNDIDADE: 91,2CM.	SAMSUNG	1	UND	14.234,21	14.234,21
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/16	TV 55 POLEGADAS, LCD LED 4K UHD, THINQ AI, CARACTERÍSTICA: BLUETOOTH, 3 HDMI, 2 USB, 60HZ, ALTURA: 71,5 CM LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 5,75 CM CERTIFICADO ANATEL: 18830-22-01925 COR: ROCKY BLACK RESOLUÇÃO DA TELA: 4K UHD SMART TV TAMANHO DA TELA: 55" IMAGEM/DISPLAY: TIPO DE PAINEL: LCD RESOLUÇÃO DO PAINEL: 4K UHD FREQUÊNCIA: 60 HZ CONTROLE DE BRILHO AI HDR: HDR10/ HLG PROCESSADOR AI A5 4K GER7 4K UPSCALING MAPEAMENTO DINÂMICO DE TOM SOM: 2.0 CANAIS / 20W SOM AI PRO (MIXAGEM VIRTUAL 9.1.2) AI ACOUSTIC TUNING CONECTIVIDADE: 3 ENTRADAS HDMI 2.0 2 ENTRADAS USB V2.0 WI-FI 5 BLUETOOTH V5.0 1 SAÍDA ÓPTICA DIGITA 1 ENTRADA RF INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL E SMART: AMAZON ALEXA INTEGRADO COMPATÍVEL COM APPLE HOME COMPATÍVEL COM APPLE AIRPLAY2 RECONHECIMENTO DE VOZ INTELIGENTE RECOMENDAÇÃO AI ALERTA DE ESPORTES CONTROLE REMOTO POR APP (LG THINQ) COMPARTILHAMENTO ENTRE AMBIENTES (RECEPTOR) GAMING: OTIMIZADOR DE JOGOS HGIG ALLM ITENS INCLUSOS: SMART MAGIC MR24 PILHAS AA X 2 CABO DE ENERGIA (DESCARTÁVEL) MANUAL DO USUÁRIO 01 - CONTROLE REMOTO 02 - BASE DIMENSÕES: DIMENSÕES DO PRODUTO (COM BASE): LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 23,1 CM ALTURA: 77,6 CM DIMENSÕES DO PRODUTO (SEM BASE): LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 5,75 CM ALTURA: 71,5 CM DIMENSÕES DA EMBALAGEM: LARGURA: 136,0 CM COMPRIMENTO: 16,2 CM ALTURA: 81,0 CM DIMENSÕES DA BASE: LARGURA: 6,3 CM COMPRIMENTO: 23,1 CM ALTURA: 7,6 CM DIMENSÃO EXTERNA ENTRE AS BASES MONTADAS (L X P) 99,1 CM PESO DO PRODUTO (COM BASE): 14,2KG PESO DO PRODUTO (SEM BASE): 14,0KG PESO BRUTO EMBALAGEM: 19,0KG	LG	5	UND	3.895,19	19.475,95
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/17	SMARTPHONE CARACTERÍSTICA: 256GB 8GB RAM PRETO, COM 8GB DE RAM E 256GB DE ARMAZENAMENTO, ELE GARANTE PERFORMANCE FLUIDA MESMO COM VÁRIOS APPS ABERTOS, ALÉM DE ESPAÇO DE SOBRA PARA FOTOS, VÍDEOS E JOGOS. SUA TELA DE 6,74" HD+ COM 90HZ OFERECE NAVEGAÇÃO SUAVE E MELHOR EXPERIÊNCIA VISUAL EM VÍDEOS, REDES SOCIAIS E JOGOS. A CÂMERA TRASEIRA DE 50MP COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL REGISTRA IMAGENS COM ÓTIMA DEFINIÇÃO, ENQUANTO A CÂMERA FRONTAL DE 5MP CUIDA DAS SELFIES E CHAMADAS DE VÍDEO. A BATERIA DE 5000MAH COM CARREGAMENTO RÁPIDO DE 18W GARANTE LONGA AUTONOMIA. COM PROCESSADOR OCTA-CORE E SISTEMA ANDROID 13 (GO EDITION), ENTREGA AGILIDADE NO USO DIÁRIO. ELE AINDA CONTA COM LEITOR DE DIGITAIS TRASEIRO, ENTRADA PARA FONES P2, DUAL CHIP, E DESIGN MODERNO EM CORES VIBRANTES.	SAMSUNG	60	UND	1.602,12	96.127,20
03/18	VENTILADOR PAREDE 50 CM TUFÃO PRETO BIVOLT CARACTERÍSTICA: TIPO PAREDE VELOCIDADES VELOCIDADE REGULÁVEL (DIMMER) QUANTIDADE DE PÁS 6 DIÂMETRO 50CM POTÊNCIA 160W ACESSÓRIOS - OSCILANTE - COM AJUSTE DE INCLINAÇÃO - SILENCIOSO TIPO DE ACIONAMENTO DIMMER RECURSOS - QUANTIDADE DE LÂMPADAS VAZÃO ROTAÇÃO 1350~1550 PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO 2,96KG PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM 3,74KG VOLTAGEM BIVOLT GARANTIA - PRAZO DE GARANTIA 01 ANO (3 MESES DE GARANTIA LEGAL E MAIS 9 MESES DE GARANTIA ESPECIAL CONCEDIDA PELO FABRICANTE). CONSUMO APROXIMADO DE ENERGIA 4,22KW/H MATERIAL AÇO - ALUMÍNIO - PLÁSTICO COR PRETO CERTIFICADO HOMOLOGADO PELA INMETRO NÚMERO 006093/2020 DIMENSÕES DO PRODUTO LARGURA: 51CM ALTURA: 51CM PROFUNDIDADE: 47CM DIMENSÕES DO PRODUTO COM EMBALAGEM LARGURA: 173CM ALTURA: 69,6CM PROFUNDIDADE: 52,3CM CONTEÚDO DA EMBALAGEM 1 VENTILADOR VAZÃO (M3/S) 0,85~1,05	VENTISOL	30	UND	542,20	16.266,00
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						



03/19	<p>CLIMATIZADOR DE AMBIENTES EVAPORATIVO INDUSTRIAL DE 70LTS 220V CARACTERÍSTICA: MAIS VERSÁTIL, O CLIMATIZADOR VENTILA, UMIDIFICA, REFRIGERA E FILTRA. CAPACIDADE PARA 70 LITROS: PERMITE MAIOR TEMPO DE FUNCIONAMENTO SEM NECESSIDADE DE REPOSIÇÃO DE ÁGUA FREQUENTE. 3 VELOCIDADES DE VENTILAÇÃO: VOCÊ ESCOLHE A VELOCIDADE QUE MAIS SE ADEQUA À SUA NECESSIDADE. SISTEMA COLMEIA: COM O SISTEMA DE EVAPORAÇÃO COLMEIA, O AR PASSAR POR UM PAINEL EVAPORATIVO ÚMIDO EM FORMATO DE COLMEIA ONDE É RESFRIADO, UMIDIFICADO E FILTRADO POR UM PROCESSO DE LAVAGEM CONTÍNUA. MUITO MAIS EFICIENTE! PORTÁTIL E MODERNO: ALÉM DO DESIGN MODERNO, QUE OFERECE MAIOR PRATICIDADES E ECONOMIA DE ESPAÇO, POSSUI 4 RODAS QUE FACILITAM A LOCOMOÇÃO DE UM AMBIENTE PARA O OUTRO. FUNÇÃO OSCILAR: A OSCILAÇÃO VERTICAL AUTOMÁTICA E A OSCILAÇÃO HORIZONTAL MANUAL GARANTEM UM AMBIENTE CLIMATIZADO COM MAIS FACILIDADE. Ó FUNÇÃO UMIDIFICAR; Ó 3 NÍVEIS DE VELOCIDADE DE VENTO; Ó FUNÇÃO OSCILAR; Ó CAPACIDADE DE 70L; Ó RODAS PARA MOVIMENTAÇÃO; Ó SUPORTE PARA ARMAZENAR O CORDÃO; Ó ALÇA PARA TRANSPORTE; Ó FILTRO DE AR COLMEIA; Ó METAL E PLÁSTICO; COR BRANCO/CINZA 220V ALTURA (CM) 113,5 LARGURA (CM) 43,5 PROFUNDIDADE (CM) 68 CLIMATIZADOR DE AR 4 EM 1 BRITÂNIA BCL70 70L BRANCO 220V VOLTAGEM.</p>	BRITANIA	10	UND	2.083,37	20.833,70
03/20	<p>MÁQUINA DE LAVAR ROUPA 15 KG NA COR BRANCA 220 V. CARACTERÍSTICA: MÁQUINA DE LAVAR CONSUL 15KG COM MODO ECO BRANCA 220 VOLTS AS NOVAS LAVADORAS CONSUL TÊM VÁRIOS TIPOS DE CICLOS, LAVANDO DESDE TÊNIS, ROUPAS DE CAMA ATÉ REDE E EDREDOM, SEM OCUPAR ESPAÇO. O PAINEL É INTUITIVO FÁCIL DE PROGRAMAR, CONTA COM FUNÇÕES QUE ECONOMIZAM E DEIXAM AS ROUPAS MAIS SECAS E MENOS TEMPO NO VARAL. INFORMAÇÕES TÉCNICAS: PESO REAL:36000,00 ALTURA REAL: 98,00 LARGURA REAL:62,50 COMPRIMENTO REAL:69,5.</p>	BRASTEMP	2	UND	3.402,53	6.805,06
03/21	<p>CONJUNTO COM UMA MESA E QUATRO POLTRONAS PLÁSTICAS CAPACIDADE 182 KG. CARACTERÍSTICA: CONJUNTO DE MESA COM CADEIRAS DE PLÁSTICO BISTRÔ - 182 KG, CONTÉM 1 MESA E 4 CADEIRAS DE PLÁSTICO BISTRÔ.</p>	UTILMANIA	45	CONJ	400,00	18.000,00
TOTAL DO FORNECEDOR.....R\$					536.306,46	
		ESTADO DO TOCANTINS				
		FUNDO UNICIPAL EDUCAÇÃO FME				
<b>TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</b>						
TOTAL DO CERTAME.....R\$					1.695.905,96	

