MUNICÍPIO DE TOCANTÍNIA, ESTADO DO TOCANTINS

ANO VIII

## TOCANTÍNIA, TERÇA, 14 DE OUTUBRO DE 2025

EDIÇÃO N° 568

#### **IMPRENSA OFICIAL**

## PREFEITURA MUNICIPAL DE TOCANTINIA-TO

Avenida Tocantins, Nº 220 - Centro

Tocantinia-TO / CEP: 77.640-000

#### JOÃO ALBERTO COELHO MACHADO

Prefeito Municipal



Documento assinado digitalmente conforme MP N° 2.200- 2 de 24/08/2001, da Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

A autenticidade deste documento pode ser conferida por meio do QRCode. Código de Validação: **5682025862** 

#### **SUMÁRIO**

#### SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

# SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

								ППП
	_		ESTADO DO	+	$\vdash$		_	++++++
			TOCANTINS					
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTING	-	-		_	_
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		-	-		-	
				_	$\Box$			ш
TERMO DE HOMOLOGA				-				
PROCESSO Nº 610/20								
MUNICÍPIO DE TOCANTÍNI PREGÃO ELETRÔNICO Nº 5								
PREGAU ELETRONICO Nº :	5/2025.			-	_			
								ШШ
DESPACHO. Tendo em vista								
consta dos presentes aut								
considerando a regularidade o procedimento licitatório								
especial o julgamento proc								
pelo(a) Pregoeiro(a) , inserto								
autos, bem como Parecer Ju								
RESOLVO, no uso de mir				1				
atribuições legais, com bas	e nas							
disposições da Legislação v	igente,							
HOMOLOGAR o procedim								
licitatório realizado na modali								
PREGÃO ELETRÔNICO nº 5								
REGISTRO DE PREÇOS PA AOUISICÃO DE MATERIA								
PERMANENTES DESTINADO								
ATENDIMENTO DAS NECESSI								
DO FUNDO MUNICIPAL I								
EDUCAÇÃO DE TOCANTÍNIA								
destinados a SECRETTÁI	RIO							
MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO								
Município, para o cumprime								
atribuições do Município								
TOCANTÍNIA/TO, apresentar								
como propostas mais vantaj das empresas:	osas as							
uas empresas.	_			-				ППП
				-				шш
- EPP, pessoa jurídica, devid								
inscrita no CPF/CNPI sob								
09.097.727/0001-03. estabe								
em AMANCIO DE MORAIS								
CENTRO, PALMAS - TO, ven								
dos itens abaixo relaciona	idos:							
LOTE/ ITEM		DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE	UNID.	VALOR UNIT.	VALOR	
							TOTAL	Ш
				_	ш			
			ESTADO DO	1	1			
			TOCANTINS	_	Ш		]	
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
								Ш
TERMO DE HOMOLOGA	ÇÃO	·						

	ARMARIO DE ACO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 2007MIM(A) X 900MIM(L) X 400MIM(P) CARACTERISTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE ACO #26(0,548)MI NOMBALIZADA, ACO #26(0,548)MI NOMBALIZADA, FUNDO E PORTAS. COM TRAVAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM. NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. B. TRAVAS SUPERIOR FUNDO E PORTAS. COM TRAVAS FUNDO E PORTAS. TRAVAJADO POR A FUNDO E PORTAS. PORTAS. COM TRAVAS FUNDO E PORTAS. PORTAS. COM TRAVAS FUNDO E PORTAS. TRAVAJADO POR A FUNDO SUPERIOR DE COAD PORTA FUNDO E PORTAS. TRAVAJADO POR A FUNDO SUPERIOR DE COAD PORTA FUNDO E PORTAS. TRAVAJADO POR FUNDO SUPERIOR DE COAD PORTA FUNDO SUPERIOR DE COAD PORTA FUNDO SUPERIOR DE COAD PORTAS FUNDO SUPERIOR DE	PANDIN / AP 402SLM	20	UND	2.016,61	40.332,20
	PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO					
	ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL					
	COM 27 POSIÇÕES DE REGULAGENS					
	E TENDO				ļ	
<del>                                     </del>					I	
<del>                                     </del>		ESTADO DO				
		TOCANTINS	L_			
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
					]	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO		-				

	EM SENTIDO HORIZONTAL 5			1	
	DOBRAS, SENDO A 1º DOBRA A 10MM COM 180°, 2º DOBRA A 20MM				
	COM 90°, A 3ª A 25MM COM 90°, A 4ª A 400MM COM 180° E TERMINA				
	COM 10MM. F - CONTÉM 1 PRATELEIRA FIXA E 3 PRATELEIRAS				
	MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR CREMALHEIRAS DE 50 EM 50MM, AMBAS EM CHAPA				
	DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO				
	NAS MEDIDAS DE 30MM(A) X 895MM(L) X 350MM(P) COM 6				
	DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1º A 5MM COM 90°, A 2º A				
	10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM 90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A				
	30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E FINALIZA COM 5MM E 4				
	DOBRAS EM SUA LARGURA SENDO A 1º A 10MM COM 90°. A 2º A 30MM				
	COM 90°, A 3ª A 895MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA				
	COM 10MM, COM REFORÇO OMEGA COM 890MM DE LARGURA				
	CENTRALIZADO ABAIXO DA PRATELEIRA CONFECCIONADO EM				
	CHAPA DE AÇO 24(0,60MM) COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO				
	A 1 <sup>a</sup> A 10MM COM 90°, A 2 <sup>a</sup> A 8,50MM COM 90°, A 3 <sup>a</sup> COM 24MM COM 90° A 4 <sup>a</sup> COM 8,5MM COM 90°				
	E TERMINA COM 10MM. G- RETAGUARDA CONFECCIONADA				
	EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA				
	PARTE NA MEDIDA DE 1980MM(A) X 446MM(L) UNIDAS POR UM SISTEMA				
	DE ENCAIXE SOBREPOSTO COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM				
	2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2° A				
	446MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2				
	DOBRAS SENDO A 1ª A 1980MM COM 90° E A 2ª A 10MM COM 270° E TERMINA COM 3MM				
	FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO YALE COM 2 CHAVES COM				
	TRAVAMENTO DA PORTA NA PRATELEIRA FIXA CENTRAL				
	ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS				
	REGULÁVEIS 5/16 CONFECCIONADAS EM				
	POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16				
	E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM. ACABAMENTO				
	TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE				
	NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA				
	HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM				
	ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE				
	ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO				
	ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO				
	REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO				
	ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA				
	COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO				
	DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR				
	QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.				
	PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR,				
	TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO				
	AFRESENTAL NO CADASTILO			1	
		ESTADO DO TOCANTINS			
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCHITIES		1	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE			1	
	DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS				
	PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:				
	LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE				
	NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR				
	ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE				
	SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,				
	CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17,				
	INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO				
	PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME				
	CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS				
	OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E				
	LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO;				
	CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURÍDICA CREA.				
	CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.				
	LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.				
	LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS.				
	LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.				
	CICLOS DE 24 HORAS.				
		ESTADO DO TOCANTINS			
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME				_
	+		$\vdash$		1
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					

01/02	ADMÁDIO DE ACO MONTÁVE: COM S	DANDIN / AD	25	LINE	1.641.22	41 020 75
01/02	ARMARIO DE ACO MONTÁVEL COM 2 PORTAS PORTAS 19277MIM(1) X 800MM(1) X 400MM(P) CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHARVA CARACTERÍSTICAS: CONFECCIONADO EM CHARVA LAMINADO A FIRIO NAS LATERAIS. A. PRODUTO MONTÁVEL UTILIZAÑO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLUDAS EM ALTRA NAO HARVA DESENVOLUDAS EM ALTRA DE ALTRA	PANDIN / AP 409SLM	25	UND	1.641,23	41.030,75
	PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA					
	PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO COM SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PROPRIA LATERAL COM 27 POSIÇÕES DE REGULAGENS É TENDO					
<u> </u>						
1		ESTADO DO				-
H		TOCANTINS				
1	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		-			
TERMO DE HOMOLOCAÇÃO						
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						

_	1						
		EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 19 DOBRA A DOMA COM 190", 29 DOBRA A 20MM COM 190MM F- CONTROL PROFILE STATELLERAS MOVES COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR COM OPÇÃO DE RAS MEDIDAS DE 30MM (A) X 797MM(L) X 350MM(P) COM 60 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE SENDO A 1ª A 3 MM COM 90", A 2ª A 10MM COM 90", A 2ª A 30MM COM 90", A 3ª A 30MM COM 90", A 3MM COM 90", A 3M					
3		UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO		ш			
3			ESTADO DO				
3		ELINDO MUNICIDAL EDUCAÇÃO SUS	TOCANTINS	$\sqcup$			
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TECNICAS EM MOME DO FABRICANTE DOS MAS AS CARACTERISTICAS SOLUCITADAS AS CARACTERISTICAS AS CARACTERISTICAS AS CARACTERISTICAS AS AS CARACTERISTICAS AS AS CARACTERISTICAS AS A					
-			FOTABO DO				Ш
			ESTADO DO TOCANTINS	$\sqcup$		ı	
ł		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
Ì	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						

01/03	ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 842MIM(A) X 800MM(L) X 400MM(P) CARACTERISTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA TE 400MM(P) CARACTERISTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA TE 500MM(L) X 900MM(L) X 500MM(L) X 90MM(L) X 50MM(L) X 5	PANDIN / AP 406SLM	10	UND	1.638,54	16.385.40
	25MM COM 90", A 4"A 15MM COM 90" E TERMINA COM 5MM. COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO CANTO SUPERION DE CADA PORTA COM 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÁMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PHOTANTE MEDIANTE PINO ARRUELADO SUP FASTIFIXX COM CANTER DE SUPACAS FURO CANTER DE SUPACAS FUROS COMPANION ARRUELADO SUP FASTIFIXX COM ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE					
H			_			
			-			
		ESTADO DO				
		TOCANTINS	-	$\vdash$		
-	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		-	<u> </u>		
<del> </del>				$\Box$		
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						

EDIÇÃO N° 568

			_	_		
01/04	I, RAMARIO DE AÇO MONTAVEL COM 2 PORTAS 2007/MINA) X 1180/MINA) X 400MM/PI CARACTERISTICAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO W26 (0.45MM) PARA TAMPO DEFENOR. BASE, PORTAS, LATERAIS E RETAGUARDAS E CHAPA 22/40, 50MM) PARA TAMPO DE ANDROMA CHAPA DE AÇO W26 (0.45MM) PARA TAMPO CHAPA CHAPA 24/40, 50MM) PARA TAMPO CHAPA CHAPA 24/40, 50MM) PARA TAMPO CHAPA CHAPA 24/40, 50MM) PARA TAMPO CHAPA ANDROMA CHAPA CHAP	PANDIN / AP 403SLM	10	UND	2.747,15	27.471.50
	PARA ENCAUXE NA PARTE INFERIOR DA PORTA A UNA BUCHA DE NYLON FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM UM ESTAMPO NA PARTE INTENNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO LUMA ABA DOBRAVEL PARA TARAMAENTO DO PINO. E TARAMAENTO DO PINO. E 726 (0.45MM COM 1980 MM COM 1980					
	SISTEMA DE CREMALHEIRA ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 27					
	COM 27					
		ESTADO DO				
		TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
				. 7		
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						

ESTADO DO TOCANTINS

FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

01/05	ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS 1627MM(A) X 750MM(L) X	PANDIN / AP 408SI	33	UND	1.319,84	43.554,72
	400MM(P) CARACTERÍSTICAS:	4003L				
	CONFECCIONADO EM CHAPA DE					
	AÇO #26(0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS,					
	FUNDO E PORTAS. COM TRAVAS					
	ESTRUTURAIS EM CHAPA DE AÇO #20 (0,90MM).					
	A - PRODUTO MONTÁVEL					
	UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA,					
	DESENVOLVIDAS EM ALTAS					
	TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM,					
	NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS.					
	B - TRAVA SUPERIOR					
	#20 (0,90MM) COM 3 DOBRAS					
	PERPENDICULARES SENDO A 1º A					
	25MM COM 90°, A 2ª A 25MM COM 90°, A TERCEIRA A 15MM COM 90° E					
	TERMINA COM 10MM, E COM					
	SISTEMA DE ALAVANCA PARA					
	TRAVAMENTO NAS LATERAIS. C - TRAVA INFERIOR CONFECCIONADA					
	EM CHAPA DE ACO # 20 (0.90MM) 2					
	DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1ª A 20MM COM 90°, A 2ª A 45MM					
	COM 90° E TERMINA COM 15MM E					
	COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA					
	D - PORTAS COM FECHAMENTO					
	SOBREPOSTO COM MEDIDAS					
	ESQUERDAS E DIREITAS DE 355MM(L)X1540MM(A), LADO					
	ESQUERDO MOLDADO POR 2					
	DOBRAS SENDO A 1ª A 315MM COM					
	225°, A 2ª A 20MM COM 135° E FINALIZA COM 30MM, E LADO					
	DIREITO COM SISTEMA DE PUXADOR					
	ESTAMPADO CARACTERIZADO POR 4 DOBRAS SENDO A 1ª A 313MM COM					
	315°, A 2ª A 20MM COM 45°, A 3ª A					
	25MM COM 90°, A 4ª A 15MM COM					
	90° E FINALIZA COM UMA DOBRA EM CURVA DE 360°, COM ACABAMENTO					
	EM PERFIL PVC NA COR CINZA					
	CRISTAL OU GRAFITE, 3 REFORÇOS EM AL E 1 NA VERTICAL EM CHAPA					
	DE AÇO #26 (0,45MM) LAMINADA A					
	FRIO COM 4 DOBRAS, 1ª A 5MM COM 90°, 2ª A 15MM COM 90°, 3ª A					
	25MM COM 90°, A 4º A 15MM COM					
	90° E TERMINA COM 5MM, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO NO					
	CANTO SUPERIOR DE CADA PORTA					
	COM 15 FUROS CIRCULARES COM					
	6MM DE DIÂMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO					
	DE 15MM ENTRE OS FUROS, SEM					
	DOBRADIÇAS, COM ARTICULAÇÃO PIVOTANTE MEDIANTE PINO					
	ARRUELADO SUP FASTFIXX COM					
	ENCAIXE EM FURAÇÃO NA PARTE SUPERIOR DA PORTA TRAVANDO NA					
	PARTE INFERIOR DA PRATELEIRA					
	ACIMA E PINO INFERIOR FASTFIXX PARA ENCAIXE NA PARTE INFERIOR					
	DA PORTA A UMA BUCHA DE NYLON					
	FIXADA A PRATELEIRA BASE, COM					
	UM ESTAMPO NA PARTE INTERNA INFERIOR DA PORTA FORMANDO					
	UMA ABA DOBRÁVEL PARA					
	TRAVAMENTO DO PINO. E - LATERAIS EM CHAPA DE ACO					
	#26 (0,45MM) COM 1600MM(A) COM					
	GARRAS PARA TRAVAMENTO DA					
	PRATELEIRA INFERIOR E SUPERIOR PARA TRAVAMENTO DO PRODUTO					
	COM SISTEMA DE CREMALHEIRA					
	ESTAMPADA NA PRÓPRIA LATERAL COM 18					
<del> </del>	COM 10		_			
		ESTADO DO				
1	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS	-			
H	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						

		POSIÇÕES DE REGULAGENS E TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5 DOBRAS, SENDO A 1º DOBRA A				
		10MM COM 180°, 2º DOBRA A 20MM COM 90°, A 3º A 25MM COM 90°, A				
		4º A 400MM COM 180° E TERMINA COM 10MM. F - CONTÉM 2				
		PRATELEIRAS MÓVEIS COM OPÇÃO DE REGULAGEM POR				
		CREMALHEIRAS DE 50 EM 50 MM E 1 FIXA, AMBAS EM CHAPA DE AÇO				
		#26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE				
		30MM(A)X747MM(L)X350MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE				
		SENDO A 1ª A 5MM COM 90°, A 2ª A 10MM COM 90°, A 3ª A 30MM COM				
		90°, A 4ª A 350MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM				
		90° E FINALIZA COM 5MM E 4 DOBRAS EM SUA LARGURA, COM				
		OPCIONAL PARA PRATELEIRAS AVUI SAS DE ACORDO COM A				
		NECESSIDADE. G - PORTA ARTICULADA POR				
		DOBRADIÇAS 30MM DE ALTURA NA CHAPA #20 (0.90MM) SOLDADA				
		ATRAVÉS DE SOLDA PONTO FI FTRÔNICO-PNEUMÁTICO E PINO				
		ANELADO (3,85MM X 62MM) DE ARTICULAÇÃO REFORÇADO				
		ZINCADO BRANCO.  H- RETAGUARDA CONFECCIONADA				
		EM CHAPA DE AÇO #26(0,45MM) EM SISTEMA BIPARTIDO, SENDO CADA				
		PARTE NA MEDIDA DE NA MEDIDA DE 1600MM(A) X 375MM(L), UNIDAS				
		POR UM SISTEMA DE ENCAIXE COM DOBRAS CURVAS INVERTIDAS, COM				
		2 DOBRAS NA HORIZONTAL SENDO A 1ª A 10MM COM 270° A 2° A				
		800MM COM 270° E TERMINA COM 10MM E NA VERTICAL COM 2				
		DOBRAS SENDO A 1º A 1900MM COM 90° E A 2º A 10MM COM 270° E				
		TERMINA COM 3MM. FECHADURA CILÍNDRICA DO TIPO				
		YALE COM 2 CHAVES COM TRAVAMENTO DA PORTA NA				
		PRATELEIRA FIXA CENTRAL. ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4				
		CANTONEIRAS E 4 SAPATAS REGULÁVEIS 5/16				
		CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4				
		BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16 E 12 PARAFUSOS 3,5 X 13MM.				
		TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE				
		NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA				
		HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SECAGEM EM				
		ESTUFA A 240°C . PROCESSO COM RIGOROSO				
		CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO				
		CERTIFICADO PELO INMETRO				
11		ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO				
П		REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A				
		REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA".				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA",				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A CELERADA COM NEVOA SALINA POR 500H, DEVENDO G GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORMÉ A 150 ACE3-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME I 150 NORMA ABRO 13961-2101 CONFORME A 150 NORMA ABRO 13961-2101 CONTROLADA POR RECIPROCADOR, CONTROLADA POR RECIPROCADOR.				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE R1 L. CONFORME ITEM A.3.1 DA NORMA ABNT 13961-2010. PRIVIDA EETROSTÂTICACÃOOR, TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERA				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A NEVOA SALINA POR SOUN DE VENTOR EN ALIMA*, ONDE É FEITO RESIADO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA SALINA POR SOUN DE CORROSÃO A SOUR RILLO CONTROLA SALINA POR SOUR RILLO CONTROLA SALINA SOUR RILLO RETROSA SALINA SOUR RILLO RETROSA SALINA				
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A RELERADA COM NEVOA SALINA POR SODI, DEVENDO GORANDO FORME A ISO DE CORROSÃO DE SUA PROVINCIA DE CORROSÃO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PROPEZA DE CORROSÃO DE SUA PROPEZA DE CORROSÃO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PORTOS DE CORROSÃO DE SUA PORTOS DE CORROS DE CORR			I	7
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A RECURADA CON CORROSÃO SECUENCIA CON CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR DOI RI 1, CONFORME ITEM A.31 DA NORMA ABNT 13961-2010. PRIVIDA EETROSTATICADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERA APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE	ESTADO DO TOCANTINS			
		CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A RELERADA COM NEVOA SALINA POR SODI, DEVENDO GORANDO FORME A ISO DE CORROSÃO DE SUA PROVINCIA DE CORROSÃO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PROPEZA DE CORROSÃO DE SUA PROPEZA DE CORROSÃO DE SUA PRESENTA NO CADASTRO DE SUA PORTOS DE CORROSÃO DE SUA PORTOS DE CORROS DE CORR				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSAO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSAO A RECIERDA A ROBORDO ESTA MADO DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME 1 SOA 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR DE ROBORDO CONFORME 1 SOA MORMA ABINT 13961:2010.  CONTROLADA FOR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO LOTROLADO FOR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO LOTROLADOR LOTTANTE DE VERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A RECURADA CON EXPOSIÇÃO A RECURADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CALIDADA CONFORME I TEM A.31 DA NORMA ABNT 13961-2010. PINTURA ELETROSTATICADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS PRODUTOS PARA GARANTA TODAS PRODUTOS				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM DO CRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME TEM A.31 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTATICADOR, UNIFORME O LOCTANTE DEVERA APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  FUNDO MUNICIPAL DUCAÇÃO FME  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS SALINADOR DO PARA ELETROSTATICO DA SALINADOR DO PARA ELETROSTATICADOR, UNIFORME O LOCTANTE DEVERA APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS SALINADOR DO PARA ELETROSTATICADOR SALINADOR DO PARA ELETROSTATICADOR DO PARA ELETROSTATICADO				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM DE ÉCORROSÃO ACELERADA COM DE ÉCORROSÃO ACELERADA COM DE ÉCORROSÃO DE ÉCORROS DE ÉCORDOS DE ÉCORROS				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA SALINA PER SALINA				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A MEVOA SALINA POR SOBO IL DEVENDO. NEVOA SALINA POR SOBO IL DEVENDO. DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJO DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTATICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO LINFORME O LICITANTE DEVERA PROPOSTA A SEGUINITE.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS A CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIARIO DO FRADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NA TUDE ESCONDAM, MEDICO DO TRABABAHO ENGENERIO DE SEGURANCA DO TRABABAHO DO TRABABAHO DO TRABABAHO DO TENDERIO DO TRABABAHO DE TRABABAHO DO TRABABAHO DO TRABABAHO DE SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAMO POR SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAMO POR SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAHO DO SEGURANCA DO TRABABAMO POR SEGURAN				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A NEVOA SALINA POR SOBO I, DEVENDO CORROSÃO A CELERADA COM NEVOA SALINA POR SOBO I, DEVENDO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJO DA ORRAM ABRIT 13961:2010. PINTURA BLETROSTATICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME O LICITANTE DEVERA APRESENTA NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AC CARACTERISTICAS SOLUCITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIARIO DO FERTADO A TENDE NORME REGULAMENTADORA NA T. GREGONOMI, EMITIDO POR TRABALHO, ENGENHEIRO DO SEGURANCA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORME				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO CORROSÃO DETERMINADO CONFORME TEM A.31 DA MORMA BRIN 13961:2010.  OUR RI 1. CONFORME TEM A.31 DA MORMA BRIN 13961:2010.  OUR RI 1. CONFORME TEM A.31 DA MORMA BRIN 13961:2010.  OUR RI 1. CONFORME TEM A.31 DA MORMA BRIN 13961:2010.  OUTROLADA OF RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO LUTIFANTE. DE LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM MOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTE TODAS AS CARACTERISTICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTE TODAS AS CARACTERISTICAS CONTRADADOS DE DE NORMA REGULAMENTADORA NE DE SEGUIAMACA DO TRABALHO, HORDON DE SEGUIAMACA DO TRABALHO OUTRO CONTRADANDO, MEGNENICO DO TRABALHO, HORDON POR ENGONMAIA, EMIDIO DO E SEGUIAMACA DO TRABALHO OUTRO CONTRADENCIA DES ENGRANÇA DO TRABALHO OUTRO CONTRADENCIA DES ENGRANÇA DO TRABALHO OUTRO CONTRADENCIA DE SEGUIAMENTADORA NE 17, REGUIAMENTADORA NE 17, RE				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A ECHERADA COM NEVOA CALLERADA COM CONTROLO				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA SALINA*, ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA COMBINATOR DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR URE I1, CONFORME TEM A.3.1 DA NORMA BANT 13961-2010. PINTURA ELETROSTATICADOR, UNIFORME O LOCTANTE DEVERA APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTIOS TARA GABANTIS TODAS AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS COMBINADO ATENDE COMBINADO ATENDE ERGONOMIA, EMITIDO POR ERGONOMIA, EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DE SEGUIRANÇA DO TRABALHO OL USTRO PROFISSIONAL HABILITADO. CONFORME NORMA EGULLAMENTADORA NR 17 INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA PEDUTO TENDE. CONTENDE PORDUTO TENDE. CONTENDE DO ESSENIÇÃO I ÉCNICA DO NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA PEDUTO TENDE. CONTENDE DO ESSENIÇÃO I ÉCNICA DO NORMA PRODUTO ATENDE. CONTENDE DO ESSENIÇÃO I ÉCNICA DO NORMA PRODUTO ATENDE. CONTENDE DO ESSENIÇÃO I ÉCNICA DO NORMA PRODUTO ATENDE. CONTENDE DO ESSENIÇÃO I ÉCNICA DO NORMA PRODUTO ATENDE. CONTENDO DE SERICADO TENDE.				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A CELERADA COM REVOCASA A CALERADA COM REVOCASA A REVENTA COM REVOCASA A REVOCASA A RACESTA A RACE			I	
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A CELERADA COM NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO DE CORROS DE CO			I	
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A CELERADA COM NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A CELERADA COM NEVOA SALINA DE CORROSÃO DE CORROSÃO A CELERADA COM DETERMINADO CONFORME TEM A 3.1 DA NORMA ABINT 13961:2010. PINTURA ELETROSTATICADOR TORRADO A PALEZA DE CONTROLADA POR RECIPROCADOR TORRADO A PALEZA DE CONTROLADA POR RECIPROCADOR DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DO COMBINADOR DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DO COMBINADOR DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOS PRODUTOS PARA GRARATIR TODAS AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS: MOBILIARIO DE FINADO ATRINDE DE REGONOMIA, EMITIDO POR TERGONOMIA, EMITIDO POR TERGONOMIA, EMITIDO POR TERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, ENGENHERO DE SEGURANCA DO TRABALHO UD OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO NEROS DE CONTROLES DE PRODUTO E CATALOGO/PODE PO PRODUTO DE PROBUTO DE PRODUTO E CATALOGO/PODE PO PRODUTO E PARRICAÇÃO DE CARACTANTE DE NO MINIMO OS ANOS. PARRICAÇÃO DE PODUTO E PROCLUTA DE PRODUTO E PERICAÇÃO DE CONTRA DE PETICO DE PARRICAÇÃO DE CONTRA DE PETICO DE PROBLICAÇÃO DE CONTRA DE PETICO DE PROBLICAÇÃO DE CONTRA DE PETICO DE PROBLICAÇÃO DE CONTRA DE PETICO DE PROPUDITO E LICITANTE DE NO MINIMO OS ANOS.				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE MONOSÃO DE CORROSÃO DE REMANDO CONFORME TIEM A.3.1 DA MORMA BABNI 13961:2010. CONTROLADA OFOR RECIPROCADOR, TORNANDO A APLICAÇÃO LUTIFORME. O LICITAMYE DE VERTA APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS DO TRABALHO, DOCUMENTA DOCUMENTA DO TRABALHO DO TRAB				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE  CORROSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE  CORROSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE  CORROSÃO A MELERADA COM  OFERMINADO CONFORME TEM A 150  4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR  OUR RI 1, CONFORME TEM A 3-1 DA  NORMA ABNT 13961-2010.  PRIVIDA ER ROSTIACACAO  CONTORNANDO A APLICAÇÃO  UNIFORME O LOICIANTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM  NOME DO FABRICANTE DOS  PRODUTOS PARA GARANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS SEN  ONME DO FABRICANTE DOS  PRODUTOS PARA GARANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS COLICITADAS  LAUDO COMPROVANDO QUE O  LOURO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 17  (ERGONOMIA, MEDICO DO  TRABALHO, HORSENICADO DE ROSUMO TEMPO DE SEGUIAMENTADORA NR 17  REGULAMENTADORA NR 17  REGULAMENT				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO A ECHERADA CON ENTRE CONTROLO SE PROPERO DE CONTROLO SE PROPERO DE CONTROLO SER MAIOR DE CORROSÃO DE				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ESAIO DE  CORROSÃO ACELERADA CON  NEVOA ON A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ESAIO DE  CORROSÃO ACELERADA CON  NEVOA CONTROLO ESTA MADO  DETERMINADO CONFORME A ISO  4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJOR  QUE RI 1, CONFORME ITEM A 3-1 DA  NORMA ABNT 13961-2010.  PINTURA ELETROSTATICADOR, TORNANDO A SPLICAÇÃO  UNIFORME. O LICITANTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕE LICITANTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM  NOME DO FABRICANTE DOS  PRODUTOS PARA GARANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE  OMBILIÁRIO OFERTADO ATENDO  NORMA REGULAMENTADORA NR 17  (ER SCHOMMIA, MEDICO DO  TRABALHO LO HISTORIO DE  SEGURANÇA DO TRABALHO UN  CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR 17  (EN CONTENDO DESSEGURANÇA DO TRABALHO UN  DO FABRICANO MIA, MEDICO DO  TRABALHO LO HISTORIO DE  SEGURANÇA DO TRABALHO UN  DO FABRICANTADORA NR 17  (EN CONTENDO DESSEGURANCA DO TRONO  TRABALHO LO RESTRICTO DO  SEGURANÇA DO TRABALHO UN  DO FABRICANTA DORA NR 17  (EN CONTENDO DESSEGURANCA DO TRONO  PRODUTO, CODÍGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE CONFORME  CATALOCOPICADER: DECLARAÇÃO  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,  CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO  PRODUTO, CODÍGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE CONFORME  CATALOCOPICADER: DECLARAÇÃO  LINDÍCICA CREA  LECTIDA DO BERSONSABILIDADE  TECNICA DE PROPOSSIONAL CREA  LAUDO DE CAMERA UMIDIDA  NOR RESPONSABILIDADE  TECNICA DE PROPOSSIONAL CREA  LAUDO DE CAMERA UMIDIDA  NOR PRODUTOS SALIDADE  NOR PROPOSTORIO  LAUDO DE CAMERA UMIDIDA  NOR PRODUTOS SALIDADE  PROPOSTA MOR PRODUTOS DE CAMERA UMIDIDA  NOR PRODUT				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ESAIO DE  CORROSÃO ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  OS CRAU DE CORROSÃO  DETERMINADO CONFORME A ISO  4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJO  QUE RI 1, CONFORME TEM A.31 DA  NORMA ABNT 13961-2010.  PINTURA ELETROSTATICADOR, JUNIFORME O LICITAMTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTACÕES TÉCNICAS EM  NOME DO FABRICANTE DOS  PROUTOS PARA GABANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE  DO MOBILIARIO OFERTADO ATENDO  NORMA REGULAMENTADORA NR 17  (ERGONOMIA), EMITIDO POR  TRABALHO, ESCENICAS DE  NORMA POR CONTRADA CON  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DUTO TATRODE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTA DORA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DOUTO A TENDE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  OPERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  P				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR DE RILLO CONTROLADO FOR RECIPROCADOR. TORNANDO A APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE.  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM ONDE DE FARMADO A PALICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE.  DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM ONDE DE FARMADO A PALICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTE TODAS AS CARACTERISTICAS EM ONDE DE FARMADO OF RETADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NA TICREGONOMIA, EMIDIO POR ERGONOMIA, MEDIO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, HORSEN HORSEN EN ADRIGATOR DE PRODUTO CODICO DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR CATALOCO DE GRANTIA PARA OS PRODUTOS DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR DE PRODUTO CONTROLO DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR DE PRODUTO SEMIDA POR DE PRODUTO CONTROLO SEMIDA POR DE PRODUTO CONTROLO DE PRODUTO SEMIDA POR DE				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ESAIO DE  CORROSÃO ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  OS CRAU DE CORROSÃO  DETERMINADO CONFORME A ISO  4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJO  QUE RI 1, CONFORME TEM A.31 DA  NORMA ABNT 13961-2010.  PINTURA ELETROSTATICADOR, JUNIFORME O LICITAMTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTACÕES TÉCNICAS EM  NOME DO FABRICANTE DOS  PROUTOS PARA GABANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE  DO MOBILIARIO OFERTADO ATENDO  NORMA REGULAMENTADORA NR 17  (ERGONOMIA), EMITIDO POR  TRABALHO, ESCENICAS DE  NORMA POR CONTRADA CON  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DUTO TATRODE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTA DORA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DOUTO A TENDE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  OPERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  P				
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO A NEVOA SALINA", ONDE É FEITO ESAIO DE  CORROSÃO ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  REVOCASA ACELERADA CON  OS CRAU DE CORROSÃO  DETERMINADO CONFORME A ISO  4628-3, NÃO DEVENDO SER MAJO  QUE RI 1, CONFORME TEM A.31 DA  NORMA ABNT 13961-2010.  PINTURA ELETROSTATICADOR, JUNIFORME O LICITAMTE DEVERA  APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA  PROPOSTA A SEGUINTE  DOCUMENTACÕES TÉCNICAS EM  NOME DO FABRICANTE DOS  PROUTOS PARA GABANTE TODAS  AS CARACTERISTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE  DO MOBILIARIO OFERTADO ATENDO  NORMA REGULAMENTADORA NR 17  (ERGONOMIA), EMITIDO POR  TRABALHO, ESCENICAS DE  NORMA POR CONTRADA CON  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DUTO TATRODE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTA DORA  REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA  NORMA POR DOUTO A TENDE.  COPIODITO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  DO FABRICANTE DOR PRODUTO  OPERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  FABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS, EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  PABRICANTE DO PRODUTO  OFERTADOS EMITIDA PELO  P	TOCANTINS  ESTADO DO			

	01/06	ROUPEIRO DE AÇO CON 15 FORTAS  1930MINAI X 1350MINI X 1	PANDIN / GRP F 504/16	6	UND	3.621,795	21.730,77	
		COMPOSTO POR 2 BARRAS CIRCULARES GALVANIZADAS BTC CL						
ŀ								
H			ESTADO DO					
ŀ		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							
-	I ERMO DE HOMOLOGAÇÃO							

01/07	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS P/	PANDIN / APOF	10	UND	1.732,43	17.324,30
1	PASTAS SUSPENSAS 1362MM(A) X	4SLM FF				
[	470MM(L) X 570MM(P) CARACTERÍSTICAS: ARQUIVO COM 4					
I	GAVETAS, CONFECCIONADO EM	1				
	CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM)					
[	NORMATIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES					
	DAS GAVETAS, PARTE SUPERIOR EM					
	CHAPA #24 (0,60MM), TRILHOS DAS					
	GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS					
	PERFILADAS E PERPENDICULARES					
	DE 90° TIPO U (15X15X15MM) EM					
	CHAPA #16 (1,50MM). MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO					
	PONTEADAS CONFORME NORMAS					
	TÉCNICAS (AWSSAED8-9M).					
	HASTES PARA PASTAS SUSPENSAS					
	(MEDIDA 470X30MM) EM GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20					
	(0,90MM) REFORÇADA PELO					
	SISTEMA DE PERFILAMENTO EM					
	OMEGA, CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO TRASEIRA (MEDIDA 250MM "A" COM					
	DOBRA EM L 15MMX15MM EM					
	GALVALUME (AL+ZN) CHAPA #20 COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E 2					
	CANTONEIRAS FRONTAIS (MEDIDA					
	245MM "A" COM DOBRA EM L					
	15MMX15MM EM GALVALUME					
	(AL+ZN) CHAPA #20. REFORÇO - CONTÉM 4 REFORÇOS					
	INTERNOS TIPO "OMEGA" COM 4					
	DOBRAS PERPENDICULARES DE 90°					
	(MEDIDA 1271X93MM) EM CHAPA # 26 (0.45MM) NAS LATERAIS DO					
	PRODUTO, SENDO A 1ª DOBRA DE					
	90° A 10MM, 2ª DOBRA DE 90° A					
	20MM, 3 <sup>a</sup> DOBRA DE 90° A 30MM, 4 <sup>a</sup> DOBRA DE 90° A 20MM					
	TERMINANDO COM 10MM. FIXADOS					
	VERTICALMENTE POR SISTEMA DE					
	PONTEAMENTO NAS LATERAIS DO PRODUTO.					
	TRAVA FRONTAL HORIZONTAL TIPO					
	U (15X15X15MM) ENTRE AS 2(DUAS)					
	PRIMEIRAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1.20MM)					
	TRAVA NA BASE INFERIOR FRONTAL					
	EM CHAPA #20 (0,90MM), COM 4					
	DOBRAS SENDO A 1º DE 90° A 10MM, A 2º DE 90° A 15MM, A 3º DE					
	90° 45MM, A 4º DE 90° A 40MM E					
	TERMINA COM 10MM.					
	TRAVA NA BASE INFERIOR TRASEIRA					
	EM CHAPA #20 (0,90MM), EM FORMATO U COM 2 DOBRAS, A 12					
	DE 90° A 15MM, A 22 DE 90° A					
	45MM E TERMINA COM 15MM.					
	ACOMPANHA KIT COMPOSTO POR 4 CANTONEIRAS E 4 SAPATAS					
	REGULÁVEIS 5/16					
	CONFECCIONADAS EM					
	POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, 4 BUCHAS COM ROSCA INTERNA 5/16					
	E 12 PARAFUSOS CABEÇA CHATA DE					
	3,5 X 10MM PARA FIXAÇÃO.					
	TODAS AS CHAPAS DE AÇO UTILIZADAS NESSE PRODUTO					
	SEGUEM A ESPECIFICAÇÃO SAE					
[	1008					
[	GAVETAS: A - GAVETAS MONTÁVEIS NO					
[	SISTEMA DE DOBRAS COM					
[	TRAVAMENTO UTILIZANDO					
[	CANTONEIRAS TRAZEIRAS COM 250MM (A) EM FORMATO L					
[	15X15MM CONFECCIONADA EM					
I	GALVALUME (AL+ZN) #20 (0,90MM)					
I	COM 4 GARRAS DE FIXAÇÃO E TRAVAMENTO POR ENCAIXE A					
1	LATERAL DIREITA E ESQUERDA AO					
[	FUNDO E 2(DUAS) CANTONEIRAS					
1	FRONTAIS COM 245MM	-				
1	+			_		
-		FSTADO DO	-	-		
[		TOCANTINS				
<del> </del>	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	Centring				
	I					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO			-			
	-					

		(A) COM EM FORMATO I 15Y15MM				
		(A) COM EM FORMATO L 15X15MM (CONFECCIONAD EM GALVALIME (AL-ZN) #20 (0.90MM) COM 2 GARRAS DE FIXAÇÃO COM TRAVAMENTO POR ENCAIXE COM ADO PRE-DEFINIDO, SENDO UIMA APLICADA AO LADO DIREITO E OUTRA AO LADO ESQUERDO, SENDO UTILIZADAS PARA FIXAÇÃO DA FRENTE AO CORPO DA GAVENÇÃO SA MEDIDAS DAS FRENTES, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES, SENDO AS MEDIDAS DAS FRENTES, SA 45,5MM, X 429,10MM(L) X				
		14.1MM(E), MEDIDAS EXTERNAS DO CORPO GAVETA SEM AS FRENTES 98MM(A )X 417.60MM(L) X 473MM(P), FUNDO EM CHAPA DE AÇO #26 (0.45MM), HASTES PARA 9757AS SIGERISAS (MEDIDA 47 X 9757AS SIGERISA				
		ATRAVÉS DE PARAFUSOS M4-10 EM FURAÇÃO OBLONGA QUE POSSIBILITAM UMA REGULAGEM PRECISA.  B - BORDAS LATERAIS COM 100MM DE ALTURA COM A 19 DOBRA EM 90° A 95MM DO FUNDO E A 2° DOBRA A 5MM DA 19 FORMANDO UM REFORÇO LATERAL PARA SUSTENTAÇÃO DA GAVETA. C -				
		PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO NA PARTE SUPERIOR ESQUERDA DA GAVETA (MEDIDA SSMMX3ZMM) COM ABERTURA EM SENTIDO VERTICAL NA EXTREMIDADE DIREITA E ESQUERDA. D SISTEMA DE VENTILAÇÃO: POSSUI FURAÇÃO PARA CIRCULAÇÃO DE AR NA PARTE SUPERIOR DIREITA DE				
		CADA GAVETA SENDO 15 FUROS CIRCULARES COM 6MM DE DIÁMETRO EM FORMAÇÃO TRIANGULAR COM ESPAÇAMENTO DE 15MM ENTRE OS FUROS (ERBEUGADOR ESTAMPADA (ERBEUGADOR ESTAMPADA) (ERBEUGADOR ESTAMPADA) (ERBEUGADOR ESTAMPADA) (UN SISTEMA DE DOBRAS ESTODO, 18 DOBRA DE 45°COM 25MM, 28° DOBRA DE 690°C COM 25MM 38°				
		DUBRA DE 90° COM ZOMM S DOBRA DE 90° COM ZOMM TERMINANDO COM 10MM NA PARTE SUPERIOR DA GAVETA NA TOTALIDADE DE SUA LARGURA NA CABAMENTO PERFIL EM PVC NA COR CINZA CRISTAL OU GRAFITE. F - REFORÇO, MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO REFORÇANDO A ESTRUTURA DO ARQUIVO, GAVETA, HASTES, RETAGUARDA E				
		TAMPO PONTEADAS COM SOLDA PONTO, CONFORME MORNAS TÉCNICAS (AWSSAEDB-9M), ANÁLISE E TESTE DE RESISTENCIA ATRAVÉS DE ENSAIO DE CISALHAMENTO POR TRAÇÃO.  G - FECHADURA CILINDRICA DO TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E COM SISTEMA DE FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS				
1400		MEDIANTE TRANCA DE 25MM (L) X. 1300MMA) EM GAU XALUME (AL+ZN) CHAPA 818 (1.20MM). I - SISTEMA DE DESILZAMENTO POR BATOQUES EM NYLON COM 30% DE FIBRA, FIXADOS NA PARTE CORRESPONDENTE AOS FUNDOS DOS TRILHOS DAS GAVETAS E FRONTAL NAS CANALETAS FORMATO U AMBAS				
102000		CONFECCIONADAS EM GALVALUME	ESTADO DO			
00200	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS			
2102	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	(AL-ZN) #18 (1,20MM) ATRAVÉS DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUIDO DE UMA SOLUÇÃO DISTRIBUIDO DE VASELINA SOLIDA BRANCA. ACABAMENTO TRATAMENTO ANTI-CORROSVO POR MANOTECNOLOGÍA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PO (TINTA HENDIA) COM CAMADA DE 30 A 40 MICRONS COM SAGEM EM PROCESSO COM RIGOROS CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATORIO CERTIFICADO PELO INMÉTRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094-1983 " MATERIAL METALICO CREVESTIDO E NÃO REVESTIDO O CRORGÃO POR EXPOSIÇÃO A NEVOA SALIMA POR SONA ENVOA SALIMA POR SONA ENVENDAS AL POR SONO PEROROSÃO MEVOA SALIMA POR SONO.				

		ESTADO DO TOCANTINS				]
TTDWO DE 116-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		Е			
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 01/08	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS 1950MM(A) X	PANDIN / EP6AR VU 1950	20	UND	641,27	12.825,40
	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS 1950MM(A) X 320MM(L) X 300MM(P) GENERAL SENTINE SENTI	PANDIN / EPGAR VU 1950	20	UND	641,27	
	EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM					
	NÉVOA SALINA POR					$\square$
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME				1	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	SOURIS, DEVENDO O GRAU DE CORRIGAS DE L'ENMINADO CORRIGAS DE L'ENMINADO CONTRO					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	ESTADO DO TOCANTINS				
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	, , , , , ,					

	01/09	ESTANTE DE AÇO COM 6	PANDIN / EP6AR	32	UND	629,53	20.144,96	пі
	01/09	PRATELEIRAS 1750MM(A) X 920MM(L) X 300MM(P)	VU 1750	32	OND	029,55	20.144,50	
		CARACTERÍSTICAS: ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO COM 06						
		PRATELEIRAS EM VOLUME ÚNICO, CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 1750 MM DE ALTURA						
		POR 920MM DE LARGURA COM 300MM DE PROFUNDIDADE.						
		PRATELEIRAS: EM CHAPA DE AÇO # 26 (0,45MM) NA MEDIDA DE 30MM(A)X915MM(L)X 300MM(P),						
		COM DOBRAS DUPLAS E REBATIDAS NAS LATERAIS (4 DOBRAS						
		PERPENDICULARES SENDO A 12 12MM REBATIDA, A 22 A 30MM COM						
		90°, A 3ª A 915MM COM 90°, A 4ª A 30MM COM 90° E TERMINA COM 12MM) E TRIPLAS NAS PARTES						
		FRONTAIS E POSTERIORES (6 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO						
		A 1º DOBRA A 10MM COM 90°, A 2º A 10MM COM 90°, A 3º A 30MM COM						
		90°M A 4ª A 300MM COM 90°, A 5ª A 30MM COM 90°, A 6ª A 10MM COM 90° E TERMINA COM 10MM). POSSUI						
		1 REFORÇO TIPO "ÔMEGA" EM CADA PRATELEIRA NA CHAPA # 26						
		(0,45MM), MEDINDO 13MM X 49MM X 910MM COM 4 DOBRAS PERPENDICULARES SENDO A 1 <sup>2</sup> A						
		10,5MM COM 90°, 2ª COM 13MM COM 90°, 3ª A 28MM COM 90°, 4ª A						
		13MM COM 90° E TERMINA COM 10,5MM. FIXADO						
		HORIZONTALMENTE POR SISTEMA DE PONTEAMENTO NO FUNDO DA PRATELEIRA.						
		COLUNAS: 08 COLUNAS BIPARTIDAS COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE						
		ENCAIXE, CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60 MM), SENDO 4 UNIDADES INFERIOR COM						
		900MM DE ALTURA E 4 SUPERIORES COM 900MM DE ALTURA, DOBRA						
		PERFILADA EM DE 35X35 MM COM CONFORMAÇÃO NA PARTE CENTRAL						
		E BORDAS CONFORMADAS E REBATIDAS COM 35 FUROS CIRCULARES PARA REGULAGEM DE						
		ALTURA POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO MAIS EFICAZ DAS						
		PRATELEIRAS, (FORMATO PATENTEADO). ACESSÓRIOS: ADMITE						
		OPCIONALMENTE REFORÇO X NAS LATERAIS E FUNDO, ACOMPANHAM						
		TAMBÉM 40 PARAFUSOS COM PORCAS SEXTAVADAS ZINCADAS DE 1/4 X 1/2 E 4 SAPATAS EM COM						
		SUSTENTAÇÃO TRIANGULAR, POSSIBILITANDO UM TRAVAMENTO						
		NA ESTRUTURA DA COLUNA, CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO MEDINDO 35X35						
		MM. ACABAMENTO:						
		TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA						
		ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40						
		MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE						
		QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO						
		INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL						
03		METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A NÉVOA SALINA",						
7436		ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM						
267		NÉVOA SALINA POR						
385			ESTADO DO TOCANTINS					
083		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCHITIIS			 		
305	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	500HRS, DEVENDO O GRAU DE				 		
310		CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3:2015, NÃO						
		DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010.						
		PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR,						
		TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA						
		PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM						
		NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:						
		LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE						
		NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO						
		TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU						
		OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17.						
		INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE,						
		CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO						
		DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS						
		OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E						
		LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA						
		JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE						
		TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.						
		LAUDO DE CÂMERA ÚMIDA NBR-8095/2015 500 HORAS.						
		LAUDO DE DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.						
		2.222 2.24 (10)00.						
			ESTADO DO TOCANTINS					
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							

02/01	ESTAÇÃO DE TRABALHO 1250X1250 735MM(A) X 1250MM(L) X 600 MM(P) CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL	PANDIN / ET125X125P25PP	15	UND	1.235,43	18.531,45
	COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #18(1,20MM), MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1250MM(L1) X					
	1250MM(L2) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS					
	DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA					
	ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA					
	MEDIDA DE 1250MM(L1) X 1250MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO					
	ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA					
	ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1057MM(L) X 15MM(E). PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE					
	MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE					
	PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPACADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE					
	ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (SMM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HA DESNÍVEL DO PÍSO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROPIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA					
	SOBERBA. PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X SOMM(L) XOMM(P), CONTEM ABAS METALICAS SUPERIORES PARA FIXAÇÃO COM O 1AMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO 'U- PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUADRAS.					
H				_		
H		ESTADO DO				
H	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS				
H	I GNDG MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						

	1			 1	
		POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO			
		INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA			
		EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE			
		ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL			
		DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.			
		ACABAMENTO			
		TODAS AS PARTES EM AÇO			
		RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO			
		DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA			
		HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40			
		MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.			
		A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE			
		ANALISADO POR UM LABORATÓRIO			
		CERTIFICADO PELO INMETRO ATENDENDO AS NORMAS DA NBR			
		8094:1983 " MATERIAL METÁLICO			
		REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A			
		NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA			
		COM NÉVOA SALINA POR 500H,			
		DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO			
		4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR			
		QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA			
		ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR			
		RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE			
		APLICAÇÃO UNIFORME. O LICITANTE DÉVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A			
		SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES			
		TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA			
		GARANTIR TODAS AS			
		CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O			
		MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17			
		(ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO			
		ERGONOMIA, MÉDICO DO			
		TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU			
		OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA			
		REGULAMENTADORA NR 17,			
		INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE.			
		NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO			
		PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME			
		CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS			
		OFERTADOS, EMITIDA PELO			
		FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS,			
		CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO;			
		CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE			
		PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4			
		(FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE			
		MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE.			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALIVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE RESISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALIVANOPIASTIA. CERTIDÃO DE RESISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.			
0		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, ACO E O BEMETAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFESSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA			
436		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALIVANOPIASTIA. CERTIDÃO DE RESISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.			
77436		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALIVANOPIASTIA. CERTIDÃO DE RESISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.	ESTADO DO		
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AGO DE METIAS NÃO- FERRO, AGO DE DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LECTIDÃO DE RESONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL. CREA. LAUDO DE REVOA SALINA NBR-8094/1903 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-	ESTADO DO TOCANTINS		
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALIVANOPIASTIA. CERTIDÃO DE RESISTRO DE PESSOA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.			
3852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METAIS NÃO- FERRO, AÇO DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, CERTIDA DE SUPERFICIE, CERTIDA DE SUPERFICIE, CERTIDA DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-80947/933 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA UMIDA NBR.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE CALVÁNOPILASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LEGISTRO DE PESSOA CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA CERTIDÃO DE PESSOA DE CERTIDÃO DE PESSOA DE LA LAUDO DE NEVERO SENDIA SUPERIOR DE CAMARA ÚMIDA NBR-80941993 500 HORAS. LAUDO DE CÁMARA ÚMIDA NBR-FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPILASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LUNIDICA CREA. CERTIDÃO DE REVOA SALINA. NBR-809419935 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR- FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXORFE NBR-8096/1993 300 HORAS OU 21			
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METAS NÃO- FERRO, AÇO DE METAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, ICULISVE GALVANOPLASTIA, CERTIDA DE METAS			
3852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPILASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LUNIDICA CREA. CERTIDÃO DE REVOA SALINA. NBR-809419935 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR- FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXORFE NBR-8096/1993 300 HORAS OU 21			
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPILASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LUNIDICA CREA. CERTIDÃO DE REVOA SALINA. NBR-809419935 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR- FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXORFE NBR-8096/1993 300 HORAS OU 21	TOCANTINS  TOCANTINS  ESTADO DO		
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, EULÍSTIC EXCLUSIVE CALL'AMOPLASTIA. CERTIDA DE SUPERFICIE, EULÍSTIC EXCLUSIVE CALL'AMOPLASTIA. CERTIDA DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1933 500 HORAS. LAUDO DE CÂMARA UMIDA NBR.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  6095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.	TOCANTINS		
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERRO, AÇO DE METIAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPILASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA LUNIDICA CREA. CERTIDÃO DE REVOA SALINA. NBR-809419935 300 HORAS. LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR- FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXORFE NBR-8096/1993 300 HORAS OU 21	TOCANTINS  TOCANTINS  ESTADO DO		
3833852677	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO DE METAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, EULÍSTIC EXCLUSIVE CALL'AMOPLASTIA. CERTIDA DE SUPERFICIE, EULÍSTIC EXCLUSIVE CALL'AMOPLASTIA. CERTIDA DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1933 500 HORAS. LAUDO DE CÂMARA UMIDA NBR.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  6095/2015 500 HORAS; LAUDO DE DIOXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21 CICLOS DE 24 HORAS.	TOCANTINS  TOCANTINS  ESTADO DO		

	02/02	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS ISSOXISSO 738MMA) X 1550MML) X 600 MMIP) CARACTREISTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA MU SUSLANICO COM TAMPO EM MDP2-SIM E ESTRUIRA DOS PES EM MDP2S NO MODELO PE PAINEL COM TAMPO EM MDP2-SIM E ESTRUIRA L EM ACO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #181,20MM). MEDIDA TOTAL DE TOSOMA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #181,20MM). MEDIDA TOTAL DE PROBACIONADO EM MODELO PER PORTO EN ASSIMONADO EM MODELO PER PORTO EN ASSIMONADO EM MODELO PER CONFECCIONADO EM CHAPA EN ASSIMONADO EM MODELO EM SENDO CONFECCIONADO EM MODELO EM SENDO EM CONFECCIONADO EM MODELO EM SENDO EM CONFECCIONADO EM MODELO EM SENDO EM PLOS MODELO EM SENDO EM PORMOLA PROBACIONADO EM MODELO EN ASSIMONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EM SENDO EM MODELO EM SENDO EM MODELO EM SENDO EM PREVISIO EM CONFECCIONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EM CONFECCIONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EM CONFECCIONADO EM MODELO EM CONFECCIONADO EM MODELO EN ENTRE CONFECCIONADO EM MODELO EM CONFECCIONADO EM CONFECCIO	PANDIN / ETP155155P25PP	15	UND	1.898,17	28.472,55	
		ATRAVÉS DE LIM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, MEDINDO 250MM(A) X 1357MM(L) X 50MM(D) AND 250MM(A) X 1357MM(L) X 50MM(D) AND 250MM(A) X 1357MM(L) X 50MM(D) AND 250MM(D)	ESTADO DO TOCANTINS					
-		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME				I		
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO					i		
	TELLIFO DE HOMOLOGAÇÃO		ı					

	i -				ı		
		"U" PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS. POSSUI TAMBÉM					
		RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA					
		COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA EM					
		POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A					
		REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O					
		MANUSEIO DO PRODUTO. ACABAMENTO					
		TODAS AS PARTES EM AÇO					
		RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO					
		DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA					
		HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRON COM SECAGEM EM ESTUFA					
		A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO					
		CONTROLE DE QUALIDADE ANALISADO POR UM LABORATÓRIO					
		CERTIFICADO PELO INMETRO					
		ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO					
		REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A					
		NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA					
		COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO					
		DETERMINADO CONFORME A ISO 4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR					
		QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA					
		NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR					
		RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME. GAVETEIRO					
		AÉREO DUAS GAVETAS CORPO: TODO CONFECCIONADO EM MDP BP					
		(15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS					
		DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA					
		FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA					
		CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA					
		EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE					
		PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 202MM(A) X 350MM(L) X					
		375MM (P) COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO) COM					
		(0,45MM) DE ESPESSURA. GAVETAS: FRENTE DAS GAVETAS					
		CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA					
		DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS					
		DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA					
		FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA					
		CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA					
		ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO					
		MEDINDO					
		97MM(A)X340MM(L)X15MM(E) COM ACABAMENTO EM FITA					
		PVC(POLIESTIRENO) COM (0,45MM) DE ESPESSURA, CORPO DA GAVETA					
		EM AÇO GALVALUME NA MEDIDA DE 49,3MM(A) X 290,5MM(L) X					
		342,5MM(P) COM SISTEMA DE DESLIZAMENTO POR TRILHO					
		CORREDIÇA ATRAVÉS DE ROLDANA DE NYLON, PUXADOR: CONTÉM 2					
		UNIDADES EM POLIETILENO					
		(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO),					
5		MEDINDO 96MM. O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO					
100		CADASTRO DE SUA					
=						_	7
7			ESTADO DO TOCANTINS				_
Ś		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCHITING				
3	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						
72	LINIO DE HOMOLOGAÇÃO	PROPOSTA A SEGUINTE					
		DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS					
5		PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:					
		LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE					
		NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17.					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENCENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE,					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO.					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO UD ESGURANÇA DO TRABALHO UD UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO, ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO CATÁLOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN ENGENHERO DE SEGURANCA DO TRABALHO UNTO PORTO SU CONTRO PROVISCO SU CONTRO PRODUTO SU CONTRO PRODUTO A TRABALHO UN CONTRO PRODUTO A TENDE. CONTRENDO DE AGRACIA CONTRODO DE PRODUTO. CODIGO DO PRODUTO DO PAGRACIANO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS DE CONTROLO DE CONTRO					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN ENGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO UNTRO PROVISSIONAL HABILITADO, PEGULAMENTADORA NE 17, INDICANDO QUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO, CÓDIGO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO GO PRODUTO, CÓDIGO, ENTIDA PELO PROPUEDIO, CÓDIGO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO GO PETATADOS, ENVITUDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DO ROD MINIMO SO ANOS,					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MESTINERRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, TONOMA DE CONTRONO DE					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MEGNAMIA, MEDICO DO TRABALHO OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, TONORADO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONTROME CATALOGO/FOLDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OPERTADOS, EMITIDA PELO FRANCIA POR PRODUTO DE ABRICANTE DO PRODUTO DE FRANCIA POR PARA OS PRODUTOS OPERTADOS, EMITIDA PELO FRANCIA POR PRODUTOS OPERTADOS, EMITIDA PELO FRANCIA DE FERTOS DE FABRICACÃO. CONTRA DEFETICOS DE FABRICACÃO. CONTRA DE FERTOS DE FABRICAÇÃO DE CREDITICADO DE REGULARIDADE DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERAMTE O BIAMA CÓDIGO 7-4					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN DESCRIPCIO DE SEGURANCA DO TRABALHO UN DESCRIPCIO DE SEGURANCA DO TRABALHO UN DESCRIPCIONA MABILITADO, REGULAMENTADORA NE 17, REGULAMENTADORA NE 17, REGULAMENTADORA NE 17, ROMENA O PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO PARBICANTE, CONFONDE DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CODIGO SEMIDIA PER 100, PRODUTO ELICTRATE DE NO MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTADOS, EMITIDA PER 10, TENTADORA DE 10, PRODUTO ELICTRATE DE NO MINIMO SO SANOS, CONTRA DEFENTOS DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE CREATOR DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE CONTRA DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE CREATOR DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE CONTRA DE PARANTE O I BAMA CODIGIO 7.4 FRABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE					
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO UD SEGURANÇA DO TRABALHO UD UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, ESCULARIO DE REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGOPICALDER, DE GRANACIO DE REGULAMENTA DE					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN DE SEGURANÇA DO TRABALHO UNTRO PROFISSIONAL HABILITADO, PERSONAL HABILITADO, PERSONAL HABILITADO, PERSONAL HABILITADO, PERSONAL PARENTA DE PRODUTO, CÓDIGO PRODUTO DO FABRICANTE, CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONTENDO DE CARRAÇA DE CARRACANOS DE CARRACANOS, ENVITOA DELO FABRICANTE DO PRODUTO ELICITANTE DO RODUTO ELICITANTE DO RODUTO ELICITANTE DO RODUTO ELICITANTE DO RODUTO DE CARRACANOS. CONTRA DEFENTOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TECNICO FEDERA DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O BIRMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE FERRICAÇÃO DE ARTESTAS DE FERRICAÇÃO DE REGULARIDADE PERANTES DO BERMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ARTESTAS DE FERRICA CO DE PERTAS NÃO-FERRICAS CO DE PERTAS NÃO-FERRICAS CO DE PERTAS NÃO-FERRICAS CO DE SEM					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MEGNIFICA DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROSTISSIONAL HABILITADO, CONTRO PROSTISSIONAL HABILITADO, TONOMA DE PRODUTO ATENDE. CONTENDO DE SEGURÂNO TEXT. ON TRABALLA DE PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO DE GARANTA PARA OS PRODUTOS FABRICANTE DO PRODUTO E GARANTA PARA OS PRODUTOS PARICANTE DO PRODUTO LICTANTE DE NO MINIMO OS ANOS, CONTRA DEFERTOS DE TABRICAÇÃO DE CARANTA DE LECRIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTAUTURAS DE CANTRICADO DE REGULARIDADE PRANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE DE MOVEIS ES 3-10 FABRICAÇÃO DE DE MOVEIS ES 3-10 FABRICAÇÃO DE STAUTURAS DE PERANTES O DE MOVEIS ES 3-10 FABRICAÇÃO DE ATENTATATOS DE SUPERFICICA DO SEM TRATAMENTO DE SUPERFICICA INCLUSIVA ESTA DE SUPERFICICA INCLUSIVA ESTA DE DERECIPIOS DO SEMPERTOS DO SE AUTRAMENTO DE SUPERFICICA INCLUSIVA ESTA DE DERECIPIOS DO SE AUTRAMENTO DE SUPERFICICA DE SERVANOPASTIA.					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MESTINERRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA TOURO PRODUTO, CONFORME NORMA TOURO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO O FRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOCO/FOLDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PELO PERTADOS. EMITIDA PELO PROPUEDO PERTADOS. EMITIDA PELO PERTADOS. EMITIDA PELO DE GARANTIA DE FERTOS DE FABRICAÇÃO DE CADASTRO TEON MINIMO SA MOS, CONTA DE DEFENCIA PERA DE LA MADEIRA E DE MANEIRA DE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTEUTURAS DE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTEUTURAS DE FERRO, AÇO DE METATA NÃO. PERRO, AÇO GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTA DE PESSOA JURIDICA CREA.					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN DE SEGURANCA DO TRABALHO UN OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NE 17, INDICANDO UJAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DE SECRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CODIGO DO PRODUTO DO FARRICANTE, CONFORME CONTENDO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS DE ARRICANTE DO PRODUTO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. MONIOS. CONTRA DEFENDA DE MANDIOS. CONTRA DEFENDA DE ARRICANTE DO REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE DE MONIOS COM DE SERVIDADO DE ARRICANDO DE REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ARTICANDO DE REGURANDO AS PRODUTOS DE REGURANDO DE SERVIDA DE SERVIDA DE PREMISOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA CERTIDÃO DE RESSONA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESSONA BUILDIDA CERTORA DE RESPONASABILIDADE					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MESTINERRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA TOURO PRODUTO, CONFORME NORMA TOURO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO O FRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOCO/FOLDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PELO PERTADOS. EMITIDA PELO PROPUEDO PERTADOS. EMITIDA PELO PERTADOS. EMITIDA PELO DE GARANTIA DE FERTOS DE FABRICAÇÃO DE CADASTRO TEON MINIMO SA MOS, CONTA DE DEFENCIA PERA DE LA MADEIRA E DE MANEIRA DE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTEUTURAS DE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTEUTURAS DE FERRO, AÇO DE METATA NÃO. PERRO, AÇO GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTA DE PESSOA JURIDICA CREA.					
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN DE SEGURANCA DO TRABALHO UN OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NE 17, INDICANDO UJAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DE SECRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CODIGO DO PRODUTO DO FARRICANTE, CONFORME CONTENDO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS DE ARRICANTE DO PRODUTO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. MONIOS. CONTRA DEFENDA DE MANDIOS. CONTRA DEFENDA DE ARRICANTE DO REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE DE MONIOS COM DE SERVIDADO DE ARRICANDO DE REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ARTICANDO DE REGURANDO AS PRODUTOS DE REGURANDO DE SERVIDA DE SERVIDA DE PREMISOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA CERTIDÃO DE RESSONA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESSONA BUILDIDA CERTORA DE RESPONASABILIDADE	ESTADO DO				
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, LO MEGNATIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, ENCOMPONE DES CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, RECOMPONE DE CONTRO PROPERO DE CONTRO DE CARAÇÃO DE PRODUTO DE GARANTA PARA OS PRODUTOS FABRICANTE DO PRODUTO E CARANTA DE PECAMAÇÃO DE CARANTA DE CONTRO DE CARANTA DE CONTRO DE	ESTADO DO TOCANTINS				
		ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO UN DE SEGURANCA DO TRABALHO UN OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NE 17, INDICANDO UJAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DE SECRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CODIGO DO PRODUTO DO FARRICANTE, CONFORME CONTENDO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS DE ARRICANTE DO PRODUTO DE CARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. EMITIDA PED LICTRATTE DO ROMONIO S. MONIOS. CONTRA DEFENDA DE MANDIOS. CONTRA DEFENDA DE ARRICANTE DO REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE DE MONIOS COM DE SERVIDADO DE ARRICANDO DE REGURANDO LA FLABRICAÇÃO DE ARTICANDO DE REGURANDO AS PRODUTOS DE REGURANDO DE SERVIDA DE SERVIDA DE PREMISOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA DE REGURANDO PER ROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCICA CERTIDÃO DE RESSONA JURIDICA CREA. CERTIDÃO DE RESSONA BUILDIDA CERTORA DE RESPONASABILIDADE					

02/03 ESTAÇÃO DE TRABALHO 1550X1550 PANDIN / 735MM/MAX 1550MM/LX 500 PT 155155P25PP DE   MM(P) CARACTERISTICAS: ESTAÇÃO DE   HE MANDE AND	30.266.00
MM(P) CARACTERISTICAS: ESTAÇÃO DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUARIO COM TAMPO EM MOPESAM E ESTRUTURA DOS PÉL DE MOSIMA ESTADA DES PÉL DE MOSIMA ESTADA DES PÉL DE MOSIMA ESTADA DE MOP J.SIM E PÉ CENTRAL ESTADA EM MOP J.SIM E PÉ CENTRAL ESTADA EN COL CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHARA # 1811, 2004MI, MEDIDA TOTAL DE 735MIM(A) X 1550MIM(L1) X 1550MIM(A) X 1550MIM(L1) X 1550MIM(A) X 1550MIM(L1) X 1550MIM(A) X 1550MIM(L1) X SEGUINOD ESTADA EN CONTROL SEGUINOD ESTADA DE MODIO BP (25MM) (PARTICULAS DE MÉDIA DEN SOLDADE PARRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MEDIA DEN SINDEPICAS LIDERA GONA SE SINTEPICAS LIDERA GONA ESTADA SINTEPICAS LIDERA CELLOSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BALAR PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIMENO) COM ZOMA APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MIM(L1) X 1550MIM(L2) X 258MIE(L) RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MOD PRE 155MIM(ML1) X 1550MIM(L2) X 258MIE(L) RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MOD PRE 155MIM(ML1) X 1550MIM(L2) X 258MIE(L) RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MOD PRE 155MIM(ML1) X 1550MIM(L2) X 258MIE(L) RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MOD PRE 155MIM SINTÉPICAS UMBEIA PORNOLADAS EM MOD PRO 155MIM SINTÉPICAS UMBEIA PORNOLADAS	
DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USURRIO COM TAMPO E M MPDZSMM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MPDZS NO MODELO DE PENREL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉS EM MODELO DE PENREL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉS EM RETAGUARDAS EM MDP 15MM #18(1,20MM), MEDIDA TOTAL DE 735MM(1) X 1550MM(1) X 1550MM(1) X 600MM(1), X 1550MM(1) X 600MM(1), X 1550MM(1) X 600MM(1), X 1550MM(1) X 600MM(1), X EGUINDO AS CARACTERISTICAS ABARCO. TAMPO: COS EM RETAGUARDO EM MDP BP 12MM(1) PESTIGUARDO BP 12MM(1) PESTIGU	
MPDZ3MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MPDZ3 NO MODELO DE PÉAINEL COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA STRUDA #18(1,20MM), MEDIDA TOTAL DE 735MM(1) X 1550MM(1) X 1550MM(1) X 600MM(1) X 1550MM(1) X 600MM(1) X 1550MM(1) X 600MM(1) SEGUINDO AS CARACTERISTICAS ABAIXO: TAMPO: CONFECCIONAD EM MDP BP (25MM), IPARTICULAS DE MEDIA DENSIDADO PARAMENO ATRAVÉS DE SINAS SINTERICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLUÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIA PRESSÃO, COM ACOMENTA PRESTISADO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLUÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIA PRESSÃO, COM ACOMENTERISTO CON 2 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(1.1) X 1550MM(1.2) X 258MM(2.1) SEMMICIA DE ISSMM(1.1) X 1550MM(1.2) X 258MM(2.1) MADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS	
EM MOPES NO MODELO PÉ PAINEL COM RETACULARDAS EM IMPO 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEMEN PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO A #18(1,2,0,0,0,0) #18(1,2,0,0,0) #18(1,2,0,0,0) #18(1,2,0,0,0) #18(1,2,0,0,0) #18(1,0,0,0	
COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #2812.00MM, MEDIDA TOTAL DE #2812.00MM, PARTICULAS DE MEDIDA DE SOLUDA SE AGENTA DE #2812.00MM, PARTICULAS DE MEDIDA DENSIDADE PARRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLUÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIJA PRESSÃO, COM ACABAMENTO DE HITA EM PVC #2812.00MM, PARTICULAS DE ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM NO PER JISMM (PARRICADO MADEIRA COM RESINAS SINITETICAS (UMEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADERA COM FESINAS SINITETICAS (UMEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADERA CAME FASINAS SINITETICAS	
E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEME PRAPA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONTENDA SENDA CONTENDA FIAÇÃO FIAÇÃO CONTENDA FIAÇÃO FI	
CONTENDO PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA #3812, COMMI, MEDIDA TOTAL DE 735MMIA) X 1550MMILLI) X LOUMM, MEDIDA TOTAL DE 735MMIA) X 1550MMILLI) X LOUMM, MEDIDA TOTAL DE 735MMIA) X 1550MMILLI) X LOUMM, MEDIDA TOTAL DE 735MMIA) SEGUINDO AS CARACTERISTICAS ABAIXO: TAMPO: CONFECCIONADO EM MOP BP (25MM) (PARTICULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESIMAS SUNTENCAS QUEBA MA SERVISA SUNTENCAS QUEBA MA SERVISA SUNTENCAS QUEBA AS FACES POR UMA FOLHA CELLOSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM PITA EM PVC (PERESURA COM BORDIS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MMILLI) X 1550MMILLI) X 250MMILLI) X 1550MMILLI) X 250MMILLI) X 1550MMILLI) X 250MMILLI) X 1550MMILLI) X 250MMILLI) X 161MMILLI SOMMILLI) X 161MMILLI SOMMILLI SOMILLI SOMIL	
CONFECCIONADO EM CHAPA #381L_OXMM, MEDIDA TOTAL DE 735SMM(A) X 155GMM(L1) X 155GMM(L2) X 60GMM(L2) X 155GMM(L2) X 60GMM(L2) X 155GMM(L2) X 60GMM(L2) X 15GMM(L2) X 60GMM(L2) X 15GMM(L2) X 60GMM(L2) X 15MM(L2) X 60GMM(L2) X 60G	
#18(1,20MM), MEDIDA TOTAL DE 735MM(L) X 1550MM(L) X 1550MM(L) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERISTICAS ABARCO: ABARCO: ABARCO: ABARCO: BP (ABARCO: BP (ABARCO: BP (ABARCO: ABARCO: ABARCO: BP (ABARCO: ABARCO: ABARCO: BP (ABARCO: ABARCO: ABAR	
735MM(A) X 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 600MM(L2) X 600MM	
1550MM(12) X 600MM(P), SEGUINDO AS CARACTERISTICAS ABAXO:  TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MEDIA DE LOS MONTOS DE MODE MADEIRA COM RESINAS SINTETICLAS DE MEDIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLUÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BARÁ PRESSÃO, COM ADAMA PROCESSO DE PRENSA DE BARÓ PRESSÃO, COM ADAMA PROCESTRENDIO (POR 25M ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E), RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM NO PER JISMM() PRATÍCULAS DE MEDIA DE DESIGNADO PER PROCESO MADEIRA COM RESINAS SINITETICAS (UMEIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINITETICAS (UMEIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADERA SFACES POR UMA FOLHA	
SEGUINDO AS CARACTERISTICAS ABAXO: TAMPO. ABAXO: TAMPO. ON PECCIONAD SEM MIDP BENSIMA DE MEDIA BENSIMA SINTÈTICAS (UNEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES FOR UMB ROLHA BENSIMA DE MEDIA BENSIMA DE BENSIMA DE MEDIA BENSIMA DE	
ABAIXO:  TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTICULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM FORMOLI, REVESTIDO POR ANBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLIOSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM PITA EM PVC ACABAMENTO EM PITA EM PVC ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM NO PER JISMIN (PARRICULAS DE MEDIA DE JISMIN (PARRICADO MADEIRA COM FEDINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOLI) REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOLI) REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADERA SFACES POR UMA FOLHA	
TAMPO: CONFECCIONADO EM MIDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MEDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADIERA COM RESINAS SINTETICAS (UREIA FORNOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLIA EMPLOYADO EN EMPLOYADO EMPLOYA	
DENSIDADE FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTETICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLUÓSICA, DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ARRAVES DE UM PROCESSO COM ARRAVES DE UM PROCESSO COM COMPANION DE COM	
DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÈTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS ACACES POR UMB A POLHAMOA ELEMANDA POLHAMOA ELEMANDA POLHAMOA ELEMANDA POLHAMOA ELEMANDA POLHAMOA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAJAN PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIREND) COM 2MM ESPESSURA COM BORDOS AMBORDOS EM TIA EM PVC (POLIESTIREND) COM 2MM ESPESSURA COM BORDOS AMBORDOS POLITAS EMPLOS DE PRENSA DE SAMONICIA X 1550MM(EL) X 255MM(EL) X 1550MM(EL) X 255MM(EL) RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MEDIDA DE 155MM/EN ABBORDOS EM DE POLISMMI, PRAFICULAS DE MEDIA DE DENSIDADE) FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MEDIA DE 155MM, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA UMERIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
RESINAS SINTÈTICAS (UREIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELLOSICA, DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MEL AMINICA FIXADA EM SOLUÇÃO MEL AMINICA FIXADA PRESAS DE BAINA PRESASO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLESTREND) COM 2 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 250MM(L2) X EM MEDIDA DE 1550MM(L1) S EM MEDIDA DE 155	
FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMB A FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRINSA DE BAILAY RESSAO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLLESTIRENDI) COM 2 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X LESTONMICIA X COMPANICADAS EM MOP BP (15MM) (PARTICULAS DE MEDIDA DE 1570MM(L1) SE EM MOP BP (15MM) (PARTICULAS DE MEDIDA DE 1580MM) (PARTICULAS DE MADERA COM RESINAS SINTÈTICAS (UREIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
AS FACES POR UMA FOLHA CELLIOSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAÑA PRECSÃO. COM ADMANTA PROCESSO DE PRENSA DE BAÑA PRECSIONA (DESTREMO) COM 2 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM NED PI (13MM) (PARTICULAS DE MEDIA DEVISIDADE) FABRICADO MADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UNEIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADERA SFACES POR UMA FOLHA	
CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRINSA DE BAIXA PRESSAO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLESTIRENO) COM 2 MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1000 MM (L1) X 1000 MM (L2) X 2 MM (L	
ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRINSA DE BAIXA PRESSAO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MML1) X ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MML1) X ESPESSURA COM BORDAS EM MEDIDA DE 1550MML1) X ESPESSURA COM ESPESSOR EN MEDIDA DE 1550MM, IPARTICULAS DE MEDIA DE PRISIDADE FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MADERA COM RESINAS SINTÈTICAS (UREIA FORMOLI, REVESTIDO POR AMADS AS FACES POR UMA FOLHA	
PRENSA DE BAJAX PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLLESTIREND) COM 2MM ESPESSURA COM BORDOS MEDIA DE SESURA COM BORDOS MEDIA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 258MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MEDIA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 258MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MO PO PI (15MM) (PARTICULAS DE MEDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MEDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MEDIA DENSIDADE, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UNA FOLHA AMBAS AS FACES POR UNA FOLHA	
ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIREND) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 150MM(L2) X 250MM(L2) X 250MM(L	
(POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS, NA MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONPECCIONADAS EM MOP BP (15MM) (PARTICULAS DE MEDIDA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADEA AS FACES POR UMA FOLHA	
ESPESSURA COM BORDAS  APARENTES ENCABEÇADAS, NA  MEDIDA DE 1550MM(L1) X  1550MM(L2) X 25MM(L2) X  1550MM(L2) X 25MM(L2) X  ENTAGUARDAS: CONFECCIONADAS  EM IDP BY 115MM() PRATICULAS DE  MEDIA DEVISIDADE I FABRICADO  MADERA COM RESINAS SINTÉTICAS  (UREIA FORMOLI, REVESTIDO POR  AMADERA S FACES POR UMA FOLHA	
MEDIDA DE 1550MM(L1) X 1550MM(L2) X 258MM(E). RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM NO PE PLISMM() PRATICULAS DE MEDIA DENSIDADE) FABRICADO MEDIA DENSIDADE) FABRICADO MADERA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMAGS AS FACES POR UMA FOLHA	
1550MM(L2) X 25MM(E). RETAGUARDAS: CONPECCIONADAS EM MOP BP (15MM) (PARTICULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVES DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADES AS FACES POR UMA FOLHA	
RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS  EM NO PE DI LISMINI, PRATICULAS DE  MEDIA DENSIDADE) FABRICADO  MADERA COM RESINAS SINIETICAS  (UREIA FORMOLI, REVESTIDO POR  AMAGERA SFACES POR UMA FOLHA	
EM MOP BP (15MM) (PARTICULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMADES AS FACES POR UMA FOLHA	
MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PABRÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	1 11
ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
(UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
CELLI ÓSICA DECODATIVA DANHADA	
EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA	
ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE	
PRENSA DE BAIXA PRESSÃO,	
MEDINDO 250MM(A) X 1357MM(L) X 15MM(E).	
PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM	
MDP BP (25MM) (PARTICULAS DE	
MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO	
ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE	
MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS	
(UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA	
CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA	
EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA	
ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE	
PRENSA DE BAIXA PRESSÃO	
MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES	
INJETADOS EM POLIESTIRENO COM	
PINTURA METALIZADA NA MEDIDA	
DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P)	
UTILIZADOS COMO ARREMATE DE	
ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM	
ESPESSURA DE (SMM)DE	
POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO	
IMPACTO) QUE PERMITE A	
REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL	
DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO	
AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA	
GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM	
E PINOS 6MM COM ROSCA	
SOBERBA.	
PÉ CENTRAL TUBULAR: CONFECCIONADO EM ACO CHAPA	
#18 (1,20MM) EM FORMATO	
TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X	
50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS	
METÁLICAS SUPERIORES PARA	
FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO "U"	
PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS.	
ESTADO DO	
TOCANTINS	
FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	

	POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR			٦	
	PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO				
	INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA				
	EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE				
	ALTO IMPACTO) OUE PERMITE A				
	REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O				
	MANUSEIO DO PRODUTO.				
	ACABAMENTO				
	TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO				
	ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO				
	DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA				
	HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 I				
	MICRON COM SECAGEM EM ESTUFA				
	A 240 °C. PROCESSO COM RIGOROSO				
	CONTROLE DE OUALIDADE				
	ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO				
	ATENDENDO AS NORMAS DA NBR				
	8094:1983 " MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A				
	CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A				
	NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO				
	ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA COM NÉVOA SALINA POR 500H.				
	DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO				
	DETERMINADO CONFORME A ISO				
	4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA				
	NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA				
	ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR RECIPROCADOR, TORNANDO À				
	APLICAÇÃO UNIFORME, O LICITANTE				
	DÉVERÁ APRESENTAR NO				
	CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES				
	TÉCNICAS EM NOME DO				
	FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS				
	CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:				
	CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O				
	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA REGULAMENTADORA NR 17				
	(ERGONOMIA), EMITIDO POR				
	ERGONOMIA, MÉDICO DO				
	TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU				
	OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,				
	CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17.				
	INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA				
	NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO				
	PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO				
	DO FABRICANTE, CONFORME				
	CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS				
	OFERTADOS, EMITIDA PELO				
	FABRICANTE DO PRODUTO E				
	LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO;				
	CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE				
	CERTIFICADO DE REGULARIDADE				
	PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE				
	MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10				
	FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-				
	FERROSOS COM OU SEM				
	TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE,				
	INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA				
	IURÍDICA CREA.				
	CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA				
	LAUDO DE NEVOA SALINA				
	NBR-8094/1983 500 HORAS.				
	LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-		$\Box$	_	
	+			1	
	+	ESTADO DO	$\vdash$	+	
		TOCANTINS	$\perp \perp$		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME			_	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	1			_	
IEKMO DE HOMOLOGAÇÃO	8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE			٦	
	DIÓXIDO DE ENXOFRE				
	NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21				
	CICLOS DE 24 HORAS.		$\vdash$	_	
	+			Т	$\neg$
	+	ESTADO DO	$\vdash$	1	+
		TOCALITIES	i I	1	1
		TOCANTINS			
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	IOCANTINS			_

Γ	02/04	ESTAÇÃO DE TRABALHO 1450X1450	PANDIN /	15	UND	1.392,03	20.880,45
		735MM(A) X 1450MM(L) X 600 MM(P) CARACTERÍSTICAS: ESTAÇÃO	ET145X145P25PP				
l		DE TRABALHO MODELO DELTA PARA UM USUÁRIO COM TAMPO EM					
l		MDP25MM E ESTRUTURA DOS PÉS EM MDP25 NO MODELO PÉ PAINEL					
l		COM RETAGUARDAS EM MDP 15MM					
l		E PÉ CENTRAL ESTRUTURAL EM AÇO CONTENDO PASSAGEM PARA					
l		FIAÇÃO INTERNA SENDO CONFECCIONADO EM CHAPA					
l		#18(1,20MM). MEDIDA TOTAL DE					
l		735MM(A) X 1450MM(L1) X 1450MM(L2) X 600MM(P),					
l		SEGUINDO AS CARACTERÍSTICAS					
l		ABAIXO: TAMPO: CONFECCIONADO EM MDP					
l		BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS					
l		DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM					
l		RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS					
l		AS FACES POR UMA FOLHA					
l		CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA					
l		ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, COM					
l		ACABAMENTO EM FITA EM PVC					
		(POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS					
l		APARENTES ENCABEÇADAS, NA					
ĺ		MEDIDA DE 1450MM(L1) X 1450MM(L2) X 25MM(E).					
		RETAGUARDAS: CONFECCIONADAS EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE					
l		MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO					
l		ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS					
l		(UREIA FORMOL), REVESTIDO POR					
l		AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA					
l		EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE					
l		PRENSA DE BAIXA PRESSÃO,					
l		MEDINDO 250MM(A) X 1257MM(L) X 15MM(E).					
l		PÉ PAINEL: CONFECCIONADOS EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE					
l		MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO					
l		ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS					
l		(UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA					
l		CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA					
l		EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE					
l		PRENSA DE BAIXA PRESSÃO					
l		MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X 25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES					
l		INJETADOS EM POLIESTIRENO COM					
l		PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P)					
l		UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS,					
l		PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM					
l		ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO					
l		IMPACTO) QUE PERMITE A					
l		REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O					
l		MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA					
ĺ		GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM					
		E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA.					
ĺ		PÉ CENTRAL TUBULAR:					
		CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA #18 (1,20MM) EM FORMATO					
ĺ		TUBULAR, MEDINDO 680MM(A) X 50MM(L) X 50MM(P), CONTÉM ABAS					
		METÁLICAS SUPERIORES PARA					
		FIXAÇÃO COM O TAMPO E CANTONEIRAS LATERAIS TIPO "U"					
L		PARA FIXAÇÃO DAS RETAGUARDAS.					
H							
H			ESTADO DO				
L			TOCANTINS				
H		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					
H	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO						
-							

		POSSUI TAMBÉM RECORTE INFERIOR PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INTERNA COM SAÍDA DIRETAMENTE NO TAMPO E PONTEIRA SEXTAVADA			
		EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL			
		DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.			
		ACABAMENTO TODAS AS PARTES EM AÇO			
		RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA			
		ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40			
		MICRON COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C.			
		PROCESSO COM RIGOROSO CONTROLE DE QUALIDADE			
		ANALISADO POR UM LABORATÓRIO CERTIFICADO PELO INMETRO			
		ATENDENDO AS NORMAS DA NBR 8094:1983 " MATERIAL METÁLICO			
		REVESTIDO E NÃO REVESTIDO A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A			
		NÉVOA SALINA", ONDE É FEITO ENSAIO DE CORROSÃO ACELERADA			
		COM NÉVOA SALINA POR 500H, DEVENDO O GRAU DE CORROSÃO DETERMINADO CONFORME A ISO			
		4628-3, NÃO DEVENDO SER MAIOR QUE RI 1, CONFORME ITEM 4.3.1 DA			
		NORMA ABNT 13961:2010. PINTURA ELETROSTÁTICA CONTROLADA POR			
		RECIPROCADOR, TORNANDO À APLICAÇÃO UNIFORME, O LICITANTE			
		DÉVERÁ APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A			
		SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO			
		FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:			
		LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE			
		NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR			
		ERGONOMIA, MÉDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE			
		SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,			
		CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17,			
		INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO			
		PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME			
		CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS			
		OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E			
		LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO;			
		CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE			
		PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10			
		FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO-			
		FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE.			
		INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA			
		JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE			
		TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA. LAUDO DE NEVOA SALINA NBR-8094/1983 500 HORAS.			
,		LAUDO DE CÂMARA ÚMIDA NBR-			
					]
5			ESTADO DO TOCANTINS		
3		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		]	
3	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	8095/2015 500 HORAS; LAUDO DE		1	
3		DIÓXIDO DE ENXOFRE NBR-8096/1983 500 HORAS OU 21			
Ś		CICLOS DE 24 HORAS.		<u> </u>	
5			ESTADO DO		Ш
1		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS		
ļ	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO				Ш
-1	I EKNO DE HOMOLOGAÇÃO	I .			

02/05	MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1500MM(L) X 700MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA AUXILIAR	PANDIN / M1500/700P25PP	30	UND	1.030,74	30.922,20	
	COM TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1500MM(L) X 700MM(P) COM						
	ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS						
	APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO CONFECCIONA DO EM MODESMA						
	CONFECCIONADO EM MDP25MM (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE						
	PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS						
	AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA						
	EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE						
	PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1500MM(L) X 700MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM						
	FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS						
	APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP						
	(15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS						
	DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS						
	AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA						
	EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE						
	PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1446MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS						
	PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA, PÉS DA						
	MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA						
	DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM						
	RESINAS SINTÉTICAS (UREIA FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA						
	CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA						
	ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 700MM(L) X						
	25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM						
	PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P) UTILIZADOS COMO ARREMATE DE						
	ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM						
	ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) OUE PERMITE A						
	REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O						
	MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA						
	GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ						
	APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE						
	DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS						
	AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS: LAUDO COMPROVANDO QUE O						
	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA						
		ESTADO DO					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							
	REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MÉDICO DO						
	TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU						
	OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17,						
	INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE,						
	CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO						
	DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGO/FOLDER; DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS						
	OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E						
	LICITANTE DE NO MÍNIMO 05 ANOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE						
	CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7-4						
	(FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA E DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE						
	FERRO, AÇO E DE METAIS NÃO- FERROSOS COM OU SEM						
	TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA						
	JURÍDICA CREA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE						
	TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA.						
		ESTADO DO	$\vdash$				ШШ
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS				1	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							Ш

	02/06	MESA RETA PÉ PAINEL 73SMM(A) X 1200MM(I) X 600MM(P) CARTERISTICAS MESA 120 P35. MES CHISTICAS MESA 120 P35. MES MESA 120 P35. MESA 120 P35. MES MESA 120 P35. MESA 120 P35. MES MESA 120 P35.	PANDIN / M1200P2SPP	35	UND	1.159,41	40.579,35	
, l								
5			ESTADO DO TOCANTINS					
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
3	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							
700000000000000000000000000000000000000	- Control Control	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NOMA REGUMENTADORA DE A NEGONOMIA, EMITIDO POR EGONOMIA, EMITIDO POR EGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMECEMBRIO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, SEGURANÇA DE A RECONTRA DE PRODUTO, CENDRO DE OPRODUTO, CENDRO DE OPRODUTO A TENDRO DE OPRODUTO DE TODO DE OPRODUTO DE OPR						
1			ESTADO DO					Ш
			TOCANTINS					
ŀ		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		<u> </u>				П
1	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO			_				Ш
L								

							_
02/07	MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X 1700MM(I) X 700MM(P) CARACTERISTICAS: MESA AUXILIAR COM TAMPO DE 25MM COM SUM MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1700MM(I) X 700MM(P) COM MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1700MM(I) X 700MM(P) COM ACABAMENTO DE HTTA EM PVC (PCUESTIRENO) COM 20MM ACABAMENTO DE HTTA EM PVC (PCUESTIRENO) COM 20MM ACABAMENTO DE HTTA EM PVC (PCUESTIRENO) COM 20MM (PARTICULAS DE MEDIDA DENISIDADE) APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA-TAMPO CONFECCIONADO EM MOPZSMM (PARTICULAS DE MEDIDA DENISIDADE) FABRICOLAS DE MEDIDA DENISIDADE) FABRICOLAS DE MEDIDA DENISIDADE FABRICOLAS DE MEDIDA DENISIDADE FABRICOLAS DE MEDIDA BENSIDADE FABRICOLAS DE MEDIDA BENSIDADE FABRICOLAS DE MEDIDA BENSIDADE FABRICOLAS DE MEDIDA ADRIANA ESTACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DE MEDIDA EN SULUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAUXA PRESSÃO MELAMÍNICA PICADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE RESINAS DE BAUXA PRESSÃO MESA- CONFECCIONADO EM MESA: COMPECCIONADO EM MEDA POL LISMIM, IPARTICULAS DE MEDIAS BENSADIREDO EN SORDERA CAMO ATRAVES DE UM PROCESSO DE MESA: COMPECCIONADO EM MEDA POL CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA ATRAVES DE UM PROCESSO DE MESA: COMPECCIONADO EM MEDA POL CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA CON DE SOMMOLO SOS DOR CESTADO DE CONDESCIMO COM PORTICA SOMMOLO CON DES SOR	PANDIN / M1700/700P25PP	10	UND	1.040,73	10.407,30	
	MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE NORMA						
							1
		ESTADO DO TOCANTINS					1
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCARTINO					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORNA RESISTADA DE TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, ROMAN O PRODUTO ATENDE. CONTENDO DE OSCENIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATALOGO/FOLIDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO EGRATOR DE OSTADOS. CONTANO DE GARANTA DE CARAÇÃO LICITANTE DE TO MINIMO DE ANOS, CONTAN DEFETICOS DE TABRICAÇÃO. CADASTRO TECNICO FEDERA LE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBMAM CÓDIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTEUTURAS DE MADEIRA DE MOVEIS S-1.0 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE MADEIRA DE DE MOVEIS S-1.0 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE MADEIRA DE DE MOVEIS S-1.0 FARRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERRIRA CODE DE MOVEIS S-1.0 FARRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERRIRA CODE DE MOVEIS S-1.0 FARRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERRIRA CODE DE MOVEIS S-1.0 FARRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERRIRA CODE DE MOVEIS S-1.0 FARRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERRIRA CODE CON METAS NÃO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIC. INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE RESISONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.						
		ESTADO DO	$\vdash$				шШ
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							Ш
. Elino DE HOMOLOGAÇÃO	1	1					

02/08	MESA RETA PÉ PAINEL 735MM(A) X	PANDIN /	10	UND	968,00	9.680,00	П
	1340MM(L) X 600MM(P) CARACTERÍSTICAS: MESA AUXILIAR	M1340P25PP	'				
	COM TAMPO DE 25MM COM SUA						
	MEDIDA TOTAL DE 735MM(A) X 1340MM(L) X 600MM(P) COM						
	ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM						
	ESPESSURA COM BORDAS						
	APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO						
	CONFECCIONADO EM MDP25MM						
	(PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE						
	PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA						
	FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS						
	AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA						
	EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA						
	ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO						
	MEDINDO: 1340MM(L) X 600MM(P) X 25MM (E), COM ACABAMENTO EM						
	FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS						
	2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS.						
	RETAGUARDA DA MESA:						
	CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA						
	DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS						
	DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS (UREIA						
	FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA						
	CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA						
	EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE						
	PRENSA DE BAIXA PRESSÃO						
	MEDINDO: 1290MM(L) X 250MM(P) X 15MM (E), FIXADA AO TAMPO E AOS						
	PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS						
	6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP						
	MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) (PARTÍCULAS DE MÉDIA						
	DENSIDADE) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM						
	RESINAS SINTÉTICAS (UREIA						
	FORMOL), REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA						
	CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA						
	ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE						
	PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MM(A) X 600MM(L) X						
	25MM(E), COM 2 ESPAÇADORES						
	INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA						
	DE 15MM(A) X 50MM(L) X 15MM(P)						
	UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS,						
	PONTEIRA TIPO SEXTAVADA COM ESPESSURA DE (5MM)DE						
	POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO						
	IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL						
	DO PISO FACILITANDO ASSIM O						
	MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA						
	GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA						
	SOBERBA. O LICITANTE DEVERÁ						
	APRESENTAR NO CADASTRO DE SUA PROPOSTA A SEGUINTE						
	DOCUMENTAÇÕES TÉCNICAS EM						
	NOME DO FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA GARANTIR TODAS						
	AS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS:						
	LAUDO COMPROVANDO QUE O MOBILIÁRIO OFERTADO ATENDE					1 1	
	NORMA						
	NORMA						] 
	NORMA	ESTADO DO					Ш
	NORMA	ESTADO DO TOCANTINS					Ш
	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 17	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA), MEDICO DO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (EBGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR TRABALINO LO SIGENIANICA DO TRABALINO O DE SEGURANICA DO TRABALINO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17 (ERGONOMIA), EMTIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, ENGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO U OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, BORGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFESSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7, RIOLICANDO QUÁS REQUISTOS DA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TONICANDO QUIAS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NORMA  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO DO OUTRO PROFESSIONA I ABBILITADO REGULAMENTADORA NR 17, INDICANDO QUIAS REQUISTIOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, COLOGO DO PRODUTO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO. ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO UNICIPAL DE REGURANCA DO TRABALHO UNICIPAL DE REGURANCA DO TRABALHO UNICIPAL REGURANCA DE REGURANCA DO TRABALHO UNICIPAL REGURANCA DE REGURANC	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7, INDICANDO QUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CÓDICO DO PRODUTO CORTO DO PRODUTO COTALO DO PRODUTO COTALO SOR DO PRODUTO OCATALO GONOTICIBRE: DECLARAÇÃO DE GRARNITA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PARO DE SPROTUTOS, EMITIDA PARO DE SPROTUTOS, EMITIDA PARO DE SPROTUTOS, EMITIDA PARO OS PROTUTOS, EMITIDA PARO OS PROTUTOS.	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17  REGULAMENTADORA NR. 17  (ERGCNOMIA), EMITIDO POR  REGULAMENTADORA NR. 17  (ERGCNOMIA), EMITIDO POR  TRABALHO (D. MCENTERIO DE  SEGURANÇA DO TRABALHO OU  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,  CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR. 17,  INDICANDO QUAS REQUISTOS DA  NORMA O PRODUITO ATENDE.  OPRODUITO, CÓDIGO DO PRODUITO  DO FABRICANTE, CONFORME  CATALOGO/FOLDER, DECLARAÇÃO  DE GABANTIA PARA OS PRODUITOS  CE GARANTIA PARA OS PRODUTOS	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO FRABALHO, ENGENHERO DO STANDA POR PORTO DO FRABALHO, ENGENHERO DO OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR. 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO TENDE, CONTENDO DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO, COLOGO TÉCNICA DO CATALOGO/POLDER, DECLARAÇÃO DE GARTILADO, EMITI PROPELIOS FARRICANTE, CONTROME CATALOGO/POLDER, DECLARAÇÃO DE GARTILADO, EMITI PROPELIOS FARRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DO RODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO OS ANOS, CONTRA DEFERTOS DE FABRICAÇÃO;	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMSEMHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPODITO, CODIGO DO PRODUTO ON FABRICANTE, CONFORME CATÂLOGOFOLDER, DECLARAÇÃO DE GARANTA PARA OS PRODUTOS FABRICANTE DO PRODUTO SE GARANTA DE DO PRODUTO DO SENSO, FORMADO PER DE LICATARIO DE CONTROLLER DE CLARAÇÃO DE GARANTA PARA OS PRODUTOS FABRICANTE DO PRODUTO SE DE CONTROLLER DE CONTR	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17  REGULAMENTADORA NR. 17  REGOLOMINA, MENTIO POR ERCONOMIA, MENTIO POR ERCONOMIA, MENTIO POR ERCONOMIA, MENTIO POR ERCONOMIA, MENTIO POR REGULAMENTADORA NR. 17, INDICADOR O POR PODE POR MORMA O PRODUTO A TENDE. OPRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTA POR EATA LOSOFFOLDER, DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E ELICITAME DO PRODUTO E CERTIFICADO DE REGULARIDADO CONDATOR DE PORTO POR ENTINO DE PRODUTO E CENTRICA DE PORTO POR ENTINO DE PRODUTO E LICITAME DE PORTO POR ENTINO DE PRODUTO E CENTRICA DE PORTO ENTINO CONTROL  CONTROL  FRENCA PORTO  REGULARIDADO  CONTROL  REGULARIDADO  REGULARIDADO  CONTROL  REGULARIDADO  REGULAR	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR TRABANION OF TRABA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENIERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TO TRABALHO OU TRO PRODUTO ATENDE. CONTENDO DE SEGURANÇA DO PRODUTO ATENDE. CONTENDO DE SEGURANÇA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DE ADRAGACIO DO FABRICANTE DO PRODUTO EL CANTENDO LICTRANTE DO RODUTO EL CANTENDO LICTRANTE DO RODUTO EL CONTENDO DE ADRAGACIO LICTRANTE DO RODUTO EL CONTENDO DE ADRAGACIO ENTRA DEFENTOS DE TABRICAÇÃO: CADASTRO TECNICO PEDERANÇÃO DE CENTIDA DE TENDOUTO EL CENTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O DE MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE TABRICAÇÃO: CADASTRO TECNICO PEDERA DE CENTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O DE BAMA CODIGO 7-4 (EMADEIRA ED E MOVERS E 3-1) DE ABBICAÇÃO DE ARTERATOS DE FABRICAÇÃO DE ARTERATOS DE FABRICAÇÃO DE ARTERATOS DE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ENGULAMENTADORA NR 1.7  REGULAMENTADORA POR 1.7  REGULAMENTADORA POR 1.7  DO FABRICANTA POR 1.7  DO FABRICANTE CONFORME CATÂLOGOFOLIDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. EMITIDA PELO LICITANTE DE NO MINIMO OS ANOS, CONTRA DEFERTOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE LEGRIFICADO DE REGULARIDADE DE CRETIFICADO DE REGULARIDADE PERANTEO E JABANA CODIGO 7.4  (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE FERRIO, AÇO E DE METAIS NÃO- FEBRIOSS COM OU SEM	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA ERGONOMIA POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA ERGONOMIA POR ERGONOMIA ERGONOMIA POR ERGONOMIA ERGON	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, BORGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UNTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7 (NDICANDO DUAIS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PROBUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME OD FABRICANTE, CONFORME OD ESTRUTURA DE TENDES LICITANTE DO ROBOLITO DE FABRICANTE DO PRODUTO S OPERATOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO LICITANTE DO ROBOLITO DE GRANTIA PARA OS PRODUTOS OPERATOS. EMITIDA PEL FRABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE DE MOVEIS E 3-10 FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE MOVEIS E 3-10 FERRANCOS COM OU SEME INCLUSIVE GAUVANOPLASTIA. FERRANCOS COM OU SEME INCLUSIVE GAUVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE REGISTRO DE PESSOA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENIERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TO TRABALHO OU TRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPONNE SOSTIONAL TO TRABALHO OU TRO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGOPOLIDER, DECLARAÇÃO OFENTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICTRANTE DO RODUTO E LICTRANTE DO RESIDUARIDADO FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA ED E MOVEIS E 3-10  FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS DE FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS DE FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS DE FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS DE FRABRICAÇÃO DE ASTRU	ESTADO DO TOCANTINS					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17  REGULAMENTADORA NR. 17  (ERGONOMIA), EMITIDO POR  ERGONOMIA, EMITIDO POR  ERGONOMIA POR ENCIDO DO TRABALHO OU  OUTRO PROFISSIONAL HABILITADO,  CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NR. 17,  INDICADO QUAS REQUISITOS DA  NORMAO PRODUITO ATENDE.  OPRODUITO, CÓDIGO DO PRODUITO  DO FABRICANTA POR ENCIDACAÇÃO  POR ENTRE DE MONTO PRODUITO EL CARAÇÃO  DO FABRICANTE CONFORME  CATALOGOFOLDER, DECLARAÇÃO  DE GARANTIA PARA OS PRODUITOS  DE FABRICANTE DO PRODUITO EL CITATOR DE PROPUEDE PROPEDITO CONTROLOGORIO  FERTADOS, EMITIDA PELO EL CARAÇÃO  CONDISTRO TECNICO PEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE  PERANTE O BE MAMA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ESTENTURAS DE PRENTE OS DE MOVEIS E 3-10  FABRICAÇÃO DE ASTENTIRAS DE PERANTE O DE PROPUEDO O SEM  FERRO, OSO DO USEM  FERRO, OSO DO USEM  FERRO, OSO DO SEM PETAN SIÃO-  FERRO, OSO DO USEM  FERRO, OSO DO SEM PETAN SIÃO-  FERRO, OSO DO USEM  INCLUSIVE GALVANOPLASTIA,  CERTIDÃO DE RESONABILIDADE  TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.	TOCANTINS	20	Ibr	154247		
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  02/09	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17 (ERGONOMIA), EMITIDO POR TRABALHO (EN ESTABLE) TRABALHO (EN ESTABLE) TRABALHO (EN ESTABLE) TRABALHO (EN ESTABLE) CONTRO PROFISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR. 17, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE, CONTRO DESCRIÇÃO TECNICA DO DO FABRICANTA DE CONTRODO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGO/FOLDER: DECLARAÇÃO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGO/FOLDER: DECLARAÇÃO DE GARANTIA PARA OS PRODUTO E LICITANTE DE NO MÍNIMO OS ANOS, CONTRA DEFETTOS DE FABRICAÇÃO, CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CONTRA DEFETTOS DE FABRICAÇÃO, CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE FERANTE O DE MOYELS 9-3-10 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERANTE O DE MOYELS 9-3-10 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERANTE O DE MOYELS 9-3-10 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERANTE O DE MOYELS 9-3-10 FABRICAÇÃO DE ASTEUTURAS DE FERANTE OD DE O PRETATA NÃO- FERANCOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, INCLUSÍVE CALVANOPLASTIA. CENTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE ROFOSSIONAL CREA. ARNABIO NICHOS 108 X 83 CM EDUCAÇÃO INFANTIL	ESTADO DO TOCANTINS  OMOVI	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPONNE NORMA TO TRABALHO OU TRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPONNE SOSTIONAL TO TRABALHO OU TRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPONNE SOSTIONAL TO TRABILITADO, NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO LICITANTE DO RO MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFETIOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TECNICO FEDERAL CADO CENTIFICADO DE ESTEUTURAS DE MADEIRA EDE MOVEIS E 3-10  FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS O E MADEIRA EDE MOVEIS E 3-10  FABRICAÇÃO DE ASTRUTURAS O E FRENCOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERPÍCIE.  REGISTINO DE PESSONA LICITADO DE RESPONSABILIDADO TECNICA DE PROFISSIONAL CREA  AMMANIO INCOSO SONA USE ASA	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NB. 17  (EBGONOMIA), EMITIDO POR  ERGONOMIA, MEDICO POR  TRABALHO (LO HOSENIERO DE  SEGURANÇA DO TRABALHO OU  UTRO PROJESSIONAL HABILITADO,  CONFORME NORMA  REGULAMENTADORA NB. 17  INDICANDO QUAS REQUISTIOS DA  CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO  PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE CONFORME  CATÂLOGOFOLDER, DECLARAÇÃO  DO FABRICANTE O PRODUTO  DE GRANTIA PARA OS PRODUTOS  DE GRANTIA POR OS CONTENDO  PROPERTADOS, EMITIDA PELO  LO ENTRE DE PRODUTOS  DE GRANTIA POR ON TONO  PROPERTADOS ENTRE O PRODUTO  DE GRANTIA DO PRODUTO  DE GRANTIA DO PRODUTO  DE GRANTIA DO RECULARIDADE  PERANTOS DE MANA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE  PERANTOS DE MANA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE  PERANTOS DE MANA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE  PERANTOS DE MANA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE  PERANTOS DE MANA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE RESPONSABILIDADE  FERROSO SC OM OU SEM  TRATAMENTO DE SUPERFICIE,  INCLUSIVE GALVANOPLASTIA.  CERTIDAÓ DE RESPONSABILIDADE  TENTADO DE RESPONSABILIDADE  TENTADO DE RESPONSABILIDADE  TENTADO DE RESPONSABILIDADE  TENTADO REPROFISSIONAL CREA.  ARMARIO NICHOS 108 N 83 CM  CAPACTERETURA NICHO  ORGANIZADOR E COMPOSTO POR 9  NICHOS INTERNOS PARA  NICHOS INTERNOS PARA	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR. 17  REGOLAMENTADORA NR. 17  INDICANDA OF SERVICIO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PRODISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR. 17  INDICANDO QUAS REQUISITOS DA PRODUTO DE ABRICANTADORA NR. 17  INDICANDO QUAS REQUISITOS DO PRODUTO CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR. 17  DE FABRICANTA DE SECURIO A TECHNICA DO PRODUTO DE FABRICANTE DO PRODUTO DE FABRICANTE DE MOMBINO DE SECURIO PER PETADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DE MOMBINO DE SENTINO DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O LE MAMA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE STRUTURAS DE CADASTRO TECNICO PE DE MAMA CÓDIGO 7-4  (FABRICAÇÃO DE ENTERTANSO DE PERRO A, OCO DE METERA NÃO-  TRATAMENTO DE SUPERFICIE.  INCLUSIVE GALVANOPLASTIA.  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO NICHOS 108 X 33 CM  EDUCAÇÃO INFANTIL.  CREGARACTERÍSTICA. NICHO OR 9  NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DO SESU SOBIETOS. JOEAL PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DO SESU SOBIETOS. JOEAL PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DO SESU SOBIETOS. JOEAL PARA DE CONTRENIS DE SEUS DE	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENIERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TO TRABALHO OU TRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE SORINA TO TRABALHO OU TRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMENDA DE PRODUTO A TENDE. CONTENDO DE SORIGÃO TECNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO E GARANTA PARA OS PRODUTOS FABRICANTE DO PRODUTO LICTRATTE DO ROUTOS LICTRATE DO ROUTOS LICTRATE DO ROUTOS LICTRATE DO ROUTOS FABRICANTE DO PRODUTO DE GARANTA DE CARACA TO EL GARANTA DE LA PRABICACA TO EL GARANTA DE LA PRABICACA TO EN MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFETIOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TECNICO FEDERA TOS DE FERRÃO, AÇO E DE METAS NÃO- FERRANSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICICA INCLUSIVE GALVANOPLASTÍA, CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA ARMABIO INCHOS 108 X 39 EN SERVICADO PROSO ROUTOS DE RESPONSABILIDADE TÉCNICA DE PROFISSIONAL CREA ARMABIO INCHOS 108 X 39 EN SERVICADO PROSO NICHOS INTERNOS PARA DO ROUTOS DE LA PRARA COMPOR COM INTERNOS PARA DO	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ENGUITO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA REGULAMENTADORA NR 105 DA NORMA O PRODUTO ATENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECHNICA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÂLOGOFOLDER, DECLARAÇÃO DE GARANTA PARA OS PRODUTOS PARA PARA DE PRODUTOS PARA PARA DE PRODUTOS PARA PARA DE PRODUTOS PARA PARA DE PRODUTOS PERANTOS DE GARANTA DE CARA LICTRATE DE POR MINIMO SO SANOS, CONTRA DEFETIOS DE FABRICAÇÃO. CADASTRO TECNICO FEDERA TUTURAS DE LECTRATE DE BARMA CODIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE STRATISTA DE PERANTOS DE BARMA CODIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE STRATISTA DE PERANTOS DE BARMA CODIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE STRATISTA DE PERANTOS DE RESPONSABILIDADE TENICA DE PROFISSIONAL CREA ARMABIO INOTENSOS COM DO SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE. INCLUSIVE GALVAMOPLASTIA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA ARMABIO INOTENSOS PARA ORGANIZADOR É COMPOSTO POR 9 NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZADOR É COMPOSTO	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7  REGULAMENTADORA NR 1.7  INDICANDO QUIAS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO DO FABRICANTE DO PRODUTO CONTENDO DE SONO CONTRAD DE PRODUTO DE FABRICAÇÃO CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7.4  FABRICAÇÃO DE STRUTURAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FABRICAÇÃO DE A ESTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FABRICAÇÃO DE A ESTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FABRICAÇÃO DE A ESTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FABRICAÇÃO DE REGULARIDAD PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7.4  FABRICAÇÃO DE A ESTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FERRO, AÇO DE O EMETIAS NÃO  LICRIDÃO DE REGULARIDAD PERANTE O DE SUBERICICE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA.  CENTIDÃO DE RESPONSABILIDAD TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO INCONTO DE SUPERICICE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA.  CENTIDÃO DE RESPONSABILIDAD TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO INCONTOS DE SA 3 CM  EDUCAÇÃO PROFISSIONAL CREA.  CENTIDÃO DE RESPONSABILIDAD TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CENTIDÃO DE RESPONSABILIDAD TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CENTIDÃO DE RESPONSABILIDAD TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CREATING O DE PROFISSIONAL CREA.  CREATING O DE PROFISSIONAL CREA.  CREATING O DE PROFISSIONAL CREA.  CR	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, BORGENIERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7  INDICANDO DIAJOS REGULESTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO FRADISO, SEMITIDA PELO LICTRATE DO RODITO E LICTRATE DO LA SINDIA DE FRADISO, SEMITIDA PELO FABRICANTE DO BRODUTO E E FRADISO DE ESTIBUTAS DE MADEIRA DE DE MOVEIS E 3-10  FERROSOS COM DO SEM LINGUIS DE SANDIA PARA CERTIDAO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO INCINCOS DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO INCINCOS DE NESSONAL CREA  CENTIDAO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARIO INCINCOS DE NESSONAL CREA  CENTIDAO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA  CREADICA DE LESTRUTUROS PERSO  ROCICADO DE STERUTUROS PERSO  ROCICADO DE STERUTUROS PERSO  ROCICADO DE DISTRIBUÇÃO DE SEUS OBJETOS. IDEAL PARA COMPOR COM A DECORAÇÃO DE DIVERSOS CÓMODOS, LEVANDO  MODE HOS DE SISMINA MATERIAL CONNECIDO POR SUA ALTA	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPONNE NORMA TO PRODUTO ATENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO, CODIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGOPOLIDER, DECLARAÇÃO OFENTADOS, EMITIDA PELO FABRICANTE DO PRODUTO E LICITANTE DO RO MINIMO SO ANOS, CONTRA DEFENTOS DE FABRICAÇÃO; CADASTRO TECNICO PEDESHA DE CERTIFICADO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA ED E MOVEIS E 3-31.0  FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS OE MADEIRA ED E MOVEIS E 3-31.0  FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS OE MADEIRA ED EMOVEIS E 3-31.0  FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS OE MADEIRA ED EMOVEIS E 3-31.0  FERROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERPICICA CERTIDÃO DE ESTRUTURAS OE MADEIRA ED EMOVEIS E 3-31.0  FERROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERPICICA CERTIDÃO DE ESTRUTURAS OE MADEIRA ED EMOVEIS E 3-31.0  FERROSOS COM DU SEM TRATAMENTO DE SUPERPICICA CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMANDIO NICHOS 108 X 93.0  EDUCAÇÃO INFANTIL CARACTERÍSTICA: NICHOS STO POR 9  GRANIZAÇÃO E DE INTRIBUIÇÃO DE SEUS OBJETOS. DESAL PARA COMPOR COM DE COMPOSTO POR 9  GRANIZAÇÃO E DE STRUTURAÇÃO DE DIVERSOS CÓMODOS, LEVANDO CONHECIDO POR SUA ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE. CONHECIDO POR SUA ALTA QUALIDADE E DIMERBILIDADE. CONHECIDO POR SUA ALTA QUALIDADE ED MENTILLA U.Y.	TOCANTINS	20	UND	1.542.67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMECINERO DE SEGURANCA DO TRABALHO OU UTRO CONFORME NORMA. REGULAMENTADORA NR 1.7 (INDICANDO QUIAS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CÓDICO DO PRODUTO CORTO PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CÓDICO DO PRODUTO COTATA COGOFICADO. SEMITIDA PEL CATALOGOFICADO. SEMITIDA PEL CATALOGOFICADO. SEMITIDA PEL CATALOGOFICADO DE REGULARIDA DE PERANCANTE DO PRODUTO E LICTRATE DE MO MINIMO DO SAVOS. CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CODIGO 7-4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA ED EMOVEIS E 3-10 FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDADO DE REGULARIDA DE EFERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDADO DE REGULARIDA CEE ANABIO NICHOS 108 X 93 CM EDICAÇÃO INFANTIL CARACTERÍSTICA: NICHO ORGANIZADOR E COMPOSTO POR 9 NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUÇÃO DE TECNICA DE FROPESSIONAL CEE ANABIO NICHOS 108 X 93 CM EDICAÇÃO INFANTIL CARACTERÍSTICA: NICHO ORGANIZADOR E COMPOSTO POR 9 NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBUÇÃO DE TUNCASOS COMODOS. LEVANDO FUNCIONALIDADE E PRATICIDADE OUVERSOS COMODOS. LEVANDO FUNCIONALIDADE E PRATICIDADE OUVERSOS COMODOS. LEVANDO FUNCIONALIDADE E PRATICIDADE ACABAMENTO TEM PRATIC	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7 (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7 (REGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO AU REGULAMENTADORA NR 1.7 (REGOLAMENTADORA NR 1.7) (RIOCIANDO QUIAS REQUISTOS DA NORMA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CÓDICO DO PRODUTO CONTENDO DE PRODUTO COTADO GONOGO. EMITIDA PED CONTENDO DE PRODUTO DE FABRICANTE DO PRODUTO DE FABRICANTE DO RODUTO ELICITANTE DE NO MINIMO DO SANOS, CONTRA DEFERTOS DE PRABICAÇÃO. CERTIFICADO ES DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7.4 (FABRICAÇÃO DE ESTRUTIRAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10 FABRICAÇÃO DE ASTRUTIVAS DE MADEIRA DE MOVIES DE PESSONA DIVIDIO D	TOCANTINS	20	UND	1.542.67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, ENGENHERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU OUTRO PRODISSIONAL HABILITADO, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 105 DA MORNA O PRODUTO ATENDE. CONTENDO DESCRICAD TECNICA DO PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE, CONFORME CATÁLOGOFIOLDER, DECLARAÇÃO DO FARROMA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. ENTIDA PELO EGRANTIPA PARA OS PRODUTOS OFERTADOS. ENTIDA PELO LICITANTE DE NO MINIMO DO SANOS, CONTRA DEFERTOS DE FABRICAÇÃO. CADASTRO TECNICO FEDERAS LO LICITANTE DE MISMA CÓDIGO 7-4  FRABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE PERANTO DE ALBRACAGÃO DE REGULARIDADE PERANTO DE SUPERFICIE. INCLUSIVOS COR ANDERSE INCLUSIVOS CALVANOPLASTIA. CERTIDADO DE REGULARIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CERA RABABIO NA DO E ARTERATOS DE FERRO, ACO E DE METAS NÃO- FERROSOS COM OU SEM TRATAMENTO DE SUPERFICICA INCLUSIVOS CALVANOPLASTIA. CERTIDADO DE REGULARIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CERA ARRABEIO NACIONA DE ARTERATOS DE TECNICA DE PROFISSIONAL CERA ARRABIO NICHOS 10R Y 38 DE TECNICA DE PROFISSIONAL CERA ARRABIO NICHOS 10R Y 38 DE TECNICA DE TOROS TO POR NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBULÇÃO DE SEUS OBJETOS. DELA PARA OCOMINAZOR E COMPOSTO POR 9  NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBULÇÃO DE SEUS OBJETOS. DELA PARA OCOMINAZOR E COMPOSTO POR 9  NICHOS INTERNOS PARA ORGANIZAÇÃO E DISTRIBULÇÃO DE SEUS OBJETOS. DELA PARA OCOMINAZOR E COMPOSTO POR 9  NICHOS INTERNOS PARA OCOMINAZOR DE DISTRIBULÇÃO DE  FERRO E SUBMA LORGANIAL CONHOCIDO DOS SUA ALTA OUALIDADE E PRATICIDADE ACABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA COMPACICIONADO EM MORE  POR LO SUA COMPACICA DE MORA CABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA CABAMENTO EM MORA	TOCANTINS	20	UND	1.542.67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NB. 17  REGONOMIA, MENTIDO POR ERGONOMIA, MENTIDO POR ERGONOMIA ERGO	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (ERGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMECINE DE SEGURANCA DO TRABALHO OU TROCHIPOTORIO NO TRABALHO T	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHAO, HORENMERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL HABILITADO, COMPORNE NORMA TO PRODUTO ATENDE. CONTENDO DESCINICA DE TENDE CONTENDO DE SOSIONAL POR TONO NORMA O PRODUTO, COLIGO DO PRODUTO DO FABRICANTE CONFORME CATALOGOFOLIDER, DECLARAÇÃO DO FABRICANTE DO PRODUTO FABRICANO DE CANTANA POR PESONO FABRICANO DE MEDICA PARA CADASTRO TECNICO PEDERA PARA CENTIDÃO DE REGULARIDADE FERNANEO DE MOVERS E 3-10 FABRICANO DE ARTERATOS DE FERRA, AÇO E DE METAIS NÃO FERRANEO DE MOVERS E 3-10 FERRANEO DE ASSENSIBLIADO FERRANEO DE MOVERS E 3-10 FERRANEO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA AMMABIO INICHOS 108 X 38 MEDICA CREA CRETIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA AMMABIO INICHOS 108 X 38 MEDICA CREA COMPOR COM DE TESMO, MATERIAL CONHECIDO DO ROS LEVANDO ORGANIZADOR E COMPOSTO POR NICHOS INTERNOS PARAO ORGANIZADOR E COMPOSTO POR NICHOS INTERNOS COMPOSTO POR SIGNAL PARA COMPOR COM DE ESSON MATERIAL CONHECIDO POR SIGNAL PARA COMPOR COM DE ESSON MATERIAL CONHECIDO POR SIGNAL PARA COMPOR COM DE ESSON MARIOS OBJETOS PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTO EM PINITURA UN O RICHOS INTERNOS VARIOS OBJETOS PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTE DE ESCITIÔNICO EQUARTO INFANTIL 4  VARIOS OBJETOS PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTO EM PINITURA UN ORGANIZADOR VARIOS OBJETOS PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTO EM PI	TOCANTINS	20	UND	1.542.67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA REGULAMENTADORA INTO DA FABRICA, POR ERGONOMIA ERGONIA ERGO	TOCANTINS	20	UND	1.542,67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO DO TRABALHO, EMGENIERO DE SEGURANÇA DO TRABALHO OU UTRO PROFISSIONAL INABILITADO, REGULAMENTADORA NR 1.7  ROMENA O PRODUTO A TENDE. CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO PRODUTO. CÓDICO DO PRODUTO ENTRE O PRODUTO ELECTRARÇÃO DE GRARATIRA PARA OS PRODUTO ELECTRATE DO PRODUTO ELCTRATE DO ROMENTA PARA OS CONTRAD ESPENDA DE MONIMO OS ANOS, CONTRA DEFENTOS DE PREDICAÇÃO CORTADORA DE FROMENTA PARA OS CERTIFÍCADO DE REGULARIDADE PERANTE O IBAMA CODIGO 7-4  FURBICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-10  FERRO, AÇO E OE METAS NÃO-  LEGRIFICADO DE ASTRUTURAS DE MADEIRA DE MOVIES E 3-31  TRATAMENTO DE SUPERFICIE, INCLUSIVE GALVANOPLASTIA. CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMAGINO INCONTOS DE SANOS  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CARACTERÍSTICA REGISTRO DE PESSONA  LIGIBIOLA CREA.  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CERTIDÃO DE RESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CARACTERÍSTICA DE PRESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CARACTERÍSTICA DE PRESPONSABILIDADE TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  COMPOSE COM A DECORAÇÃO DE O  SEUS OBJETOS. DELA PARA  COMPOSE COM A DECORAÇÃO DE O  FUNCIONALIDADE E PRATICIDADE  ROMEN COMO DE DES SONOS DE SALVA DE LA PARA  COMPOSE COMO DE DES ABANDA DE LA PARA  COMPOSE COMO DE DES ABANDA DE LA PARA  COLIDORA DE DE SANOS PARA DELECTRO DE NA PARA  CONDORA COMO DE DE SALVA DE LA PARA  CONDORA COMO DE DE SALVA DE LA PARA  CONDORA COMO DE CORAÇÃO DE DES DE LA PARA  COMO DE COMO DE SALVA PARA  CONDORA DE DE SALVA DE LA PARA  COLIDORA DE DES ANDEIRO DE MODE DE SALVA DE LA PARA  COLIDORA DE DES ANDEIRO DE MODE DE SALVA DE LA PARA  COL	TOCANTINS	20	UND	1.542.67		
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA REGULAMENTADORA INTO DA FABRICA, POR ERGONOMIA ERGONIA ERGO	QMOVI	20	UND	1.542,67	30.853,40	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA REGULAMENTADORA INTO DA FABRICA, POR ERGONOMIA ERGONIA ERGO	TOCANTINS	20	UND	1.542,67	30.853,40	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR ERGONOMIA, MEDICO POR ERGONOMIA POR ERGONOMIA REGULAMENTADORA INTO DA FABRICA, POR ERGONOMIA ERGONIA ERGO	QMOVI  ESTADO DO	20	UND	1.542,67	30.853,40	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  REGULAMENTADORA NR 1.7  (REGONOMIA), EMITIDO POR  ERGONOMIA, MEDICO POR  ERGONOMIA, MEDICO POR  ERGONOMIA, MEDICO DO  TRABALHO, BOGENHERO DE  SEGURANÇA DO TRABALHO OU  UNTRO PROFISSIONAL HABILITADO,  REGULAMENTADORA NR 1.7  INDICANDO QUIAS REQUISTOS DA  NORMA O PRODUTO A TENDE.  CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO  PRODUTO, CÓDIGO DO PRODUTO  DO FABRICANTE, CONTOMBE  CONTENDO DESCRIÇÃO TECNICA DO  EGRANTADOS, EMITIDA PELO  LICTRATE DO ROM MINIMO SO ANOS.  CONTRA DEFETTOS DE FABRICAÇÃO.  CERTADA DO EN EN MINIMO SO SANOS.  CONTRA DEFETTOS DE FABRICAÇÃO.  CADASTRO TECNICO PELDRAL DE  PERANTE O IBAMA CÓDIGO 7.4  FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE  MADEIRA DE MOVIES E 3.10  FERRADO DE O ESTRUTURAS DE  MADEIRA DE MOVIES E 3.10  FERRADO DE O ESTRUTURAS DE  MADEIRA DE MOVIES E 3.10  FERRADO DE RESONASABILIDADE  FERRADO DE RESONASABILIDADE  TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CERTIDÃO DE RESONASABILIDADE  TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARBIO INCHOS 108 X8 3 CM  EDUCAÇÃO INFANTIL.  CENTIDADO DE RESONASABILIDADE  TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  CERTIDADO DE RESONASABILIDADE  TECNICA DE PROFISSIONAL CREA.  ARMARBIO INCHOS 108 X8 3 CM  EDUCAÇÃO INFANTIL.  CONHECICO DE COMPORTO POR 9  NICHOS INTERNOS PARA  OMORAS COMO DE SESSUA LA PARA  COMPOR COM A DECORAÇÃO DE DIVERSOS CÓMODOS, LEVANDO  MOPE LA DEMA CABAMBENTO EM  MOPE ENDE LA SAMA MATERIAL  CONHECICO POR SUA ALTA  QUALIDADE E DURABALIDADE  ACABAMBENTO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOP DE 15MM ACABAMBENTO EM  MOPEL COMPORTO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE COMPORTO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE COMPORTO EM PINITURA U V.  DETALHE QUE PROFICIONAD DE MOPE  MOPOLE SONO EM PINITURA	QMOVI  ESTADO DO	20	UND	1.542,67	30.853,40	

	02/10	CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA	PLAXMETAL	40	UND	1.226.67	49.066.80	1
		COM BRAÇO REGULÁVEL CARACTERÍSTICA: RODÍZIOS RODÍZIO DE PU: CONSTITUÍDO DE	ALTRIX					
		DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO,						
		FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE						
		RODAGEM EM POLIURETANO (PU), BASE STAMP: CONSTITUÍDA COM						
		CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL						
		CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS, OBTENDO UM						
		DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM. AS PÁS DE APOIO SÃO FABRICADAS EM CHAPA DE ACO						
		CARBONO, CONFORMADAS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM E						
		TRAVADAS POR SOLDAGEM MIG. O ANEL CENTRAL É FABRICADO EM TUBO DE AÇO CARBONO, ONDE AS						
		PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOI DAGEM MIG						
		A BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM						
		NANOCERÂMICA, E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ OU CROMAGEM POR DEPOSIÇÃO						
		ELETROLÍTICA, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO						
		PRODUTO. O CONJUNTO RECEBE UMA BLINDAGEM CENTRAL FABRICADA						
		EM POLIPROPILENO, MONTADA POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E						
		É CONSTITUÍDA DE UM CORPO						
		CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO EM AÇO CARBONO NA MEDIDA EXTERNA DE						
		50 MM, CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO						
		PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA É CLASSE 4 E						
		POSSUI CURSO DE 123 MM. MECANISMO RELAXPLAX: FABRICADO EM ACO COM CORPO						
		FIXO DESENVOLVIDO EM CHAPA DE 2,65						
		MM DE ESPESSURA, E CORPO MÓVEL DESENVOLVIDO EM CHAPA DE 2,25 MM DE ESPESSURA.						
		O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E						
		REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE						
		PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POSSUI APENAS UMA ALAVANCA						
		AO SER ROTACIONADA						
		COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO						
		SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO.						
		O MECANISMO POSSUI OS SEGUINTES RECURSOS: -						
		MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA						
		POSIÇÃO						_
			ESTADO DO	-				
Т			TOCANTINS					
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1 OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTOR ENCONTRA-SE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. OPÇÃO DE LÍVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LÍVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1 OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER RIJUSTADA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.  - OPICINAÇÃO DE 11.  - OP						
1	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. OPÇÃO DE LUME FLUTUAÇÃO, ONDE O E NECOSTO GENOTRA-SE CONTRA-SE CONTRA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE NICLINAÇÃO DE 12. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUARIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PRATTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA POSSUL PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS. NOS PONTOS DE MONTAGEM						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1 OPÇÃO DE LIVIRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTACOSTAS DO USUÁRIO DE SESA PRESSÃO PODE SER AUSTADA ATRAVES DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESJURA, POSSUÍ PORCAS DE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE NICLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUARIO. ESA PRESSÃO PODE SER AJIDATADO. ESAS POSTAS POSTAS PODE SER AJIDATADO. ESPESSURA POSSUL PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO ASENTO ES MOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO ASENTO ES MOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO ASENTO ES MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO ASENTO ES MONTAGEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASENTO ES MONTAGEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASENTO ES PODE DE MESTADO, FABRICADA PROCESSO DE INICEÃO SO E INICEÃO SO DE INICEÃ						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM A SE SEAS PRESSÃO PODE SER A RISTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE SESA PRESSÃO DEM A SEAS PROSTADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESA PRESSÃO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESTADA COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESTADA DE SENDA RESTRUTIRA DO ASSENTO É FIXADA COMO ARBASA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA NA ESTRUTIRA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFRADA DE ESPUME F LEXIVE A DA SEDE DE DILINEÇÃO COM PROSTADO E INVEÇÃO DE INVEÇÃO SOB PROSTADO DE INVEÇÃO DE INVEÇÃO SOB PROSTADO DE INVEÇÃO DE INVEÇÃO SOB POSSO DE POSSO DE INVEÇÃO SOB POSSO DE INVEÇÃO SOB POSSO DE INVEÇÃO SOB POSSO DE POSS						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVIRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRA E AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO COMJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ENTAÇÃO COM ARA ESTRUTIRA DO AASSENTO É PIXAÇÃO COM SERIO A MESTADA LIVIRA DA MADERA NA ESTRUTIRA DO ASSENTO É PIXAÇÃO COM ESTADA LIVIRA DA MADERA DE SERIO E POLICIA DE ASSENTO E PIXAÇÃO COM ESTADA LIVIRA DA MADERA DE SERIO E POLICIA SON PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KGM*, PODENDIO COCRRET						
7	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1 OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTACOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTACOSTAS DO LISLÁBIO DE SEAS PRESSÃO PODE SER AUSTADA ATRAVES DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESPESSURA POSSUI PORÇAS DE EPIZAÇÃO COM QRARBA SINSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXAÇÃO COM SER EN ESTA ALMOFADA DE ESPINA POENDA FLENDE A DE SENDA E FLENDE A DE MECANOS DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE OS KOMPONEDOS DE MONTAGEM DE OS CONTROLADA DE OS CONTROLADA DO ES CONTROLADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA POS SUI DENSIDADE CONTROLADA DE OS KOMPONEDOS DE OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE 41-10%. E ESPESSIDA MEDIA DE 01 OCONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE NICLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUARIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE LUM KNIOS MA PRATE FROM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUARIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE LUM KNIOS MA PRATE FROM LINDA CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA. NA ESTRUTURA DO SASENTO E FIXADA UMA ALMOFADA ESTADO EN MESTADO DE MINICAS OSOB PROCESSO DE INICIÇÃO SOB PROCESSO DE INICIÇÃO SOB PROCESSO DE INICIÇÃO SOB PROSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KG/Mª, PODENDO COCRRET VARIAÇÕES NA ORDEM E VARIAÇÕES NA ORDEM DE 1-1. 10%, E ESPESSURA MEDIA DE 41-1. 10%, E ESPESSURA MEDIA DE 41-1. 10%, E ESPESSIAD BENESSÃO DE TALECTOR DE 100 PRESSIAD DE 100 TECIDO PET REVESTIDO E OTTECIDO PET REVESTIDO E O TECIDO PET REVESTIDO E MA DE DE 100 PET REVESTIDO E 1 MIDE SÃO DE 100 PET REVESTIDO E 10						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1-1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SESA PECESSÃO DE USA RADIA DE SOB PRESSÃO COM AS SESA PECESSÃO E DE USA RADIA DE SOB PRESSÃO COM AS SESA PECESSÃO E DE USA RADIA DE LA RA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE NICLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FULTULAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SENTO ESSA POSTAS DO USUARAO.  ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. ESSA POSTAS DO USUARAO. COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA POSSUI PORCAS DE FIZAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS MOS PONTOS DE MONTAGEM AD ESPESIVA DE MOSTAGEM DE SEPESIVA POSSUI DENSO E INMEÇÃO SE PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DE OS POSSUI DENSODO E INMEÇÃO SOS PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DE OS MOSTAS DE MOSTA DE MOS						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM A SE SEA PRESSÃO POME SEA PROSTA DE SEA PRESSÃO POME SEA PRISTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO COMIJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE ESMADERA COM 1.5 MM DE ESA PRESSÃO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 1.5 MM DE ESTADA DE SEA PRESSÃO DE NICERO DE SEA PROSTADO DE SEA PROSTADO DE SEA PROSTADO DE MADEIRA COM 1.5 MM DE ESTADA DE SEA PROSTADO E INJEÇÃO DE NICERO DE PORTO E PROPINDIA FLAVOR DE POSTUDIO EN MADEIRA DE SE POLIURETAMO, FABRICADA POSSUI DENISIDADE CONTROLADA POSSUI DENISIDADE SON DE PROPENDIDADE CONTROLADA POSSUI DENISIDADE SON DE PROPENDIDADE CONTROLADA POSSUI DENISIDADE SON DE PROPENDIDADE CONTROLADA POSSUI DENISIONA DE PROPENDIDADE SON DE PROPENDIDA POS DE PROPENDIDADE SON DE PROPENDIDA POS DE PR						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE NICLINAÇÃO DE 1-1. OPÇÃO DE LIVRE FULTULAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SEAS PORTAS DE USUAGADO.  ESAN PORTAS DO USUAGADO.  ENOSTA DO MECANISMO. ASSENTO COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS.  MOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA NA ESTRUMA MODO.  DE ESPUADA E PLEXIVEL A DA PROCESSO DE INMEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DE GO KOMP. PODENDO CORRETA VARIAÇÕES NA ORDEM DE 1-1. 10%, E ESPESSURA MEDIA DE 1-1. 10%, E ESPESSIVA MEDIA DE 1-1. 10%, E						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SUB PRESSÃO COM A SE SUBJECTIVA E SUB PRESSÃO COM A SE SUB PROVINCIA DE SUB PRESSÃO COM A SE SAME PROVINCIA DE SUB PRESSÃO COM A SE SAME PROVINCIA DE SUB PRESSÃO COM A SE SAME PROVINCIA DE MESMO SE PROVINCIA DE MADEIRA COM SIS MIN DE ESSA PRESSÃO PODE SER A RISTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR EMADEIRA COM SIS MIN DE ESSAME COMPENSÃO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM SIS MIN DE ESTAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA A SESTRUTRA DO ASSENTO É FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA A SESTRUTRA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESSAME F LEZÁVILA DE SUBJECTIVA DE POLITOR DE POLITOR DE POLITOR DE MADEIRA DE POLITOR DE MONTAGEM DE SONO POLITOR DE MONTAGEM DE POLITOR DE MONTAGEM DE PRESSÃO ESTA ALMOFADA DE SENDA POLITOR DE MONTAGEM DE PROCENSIO DE TAPECAMENTO. SUAS DIMENSOES SÃO APROXIMADAMENTE SOL MIN DE LAGIGUAR 4 600 MM DE APROCINCIDADES CANTOS ARRECDINADOS. APOID BRACOS BRAÇO REGULAÇEM DE LATURA, DUE SE DA PECIADO DE UM BOTO A RECULAGEM DE ALTURA, DUE SE DA PECIADO POLOS PARA A REGULAGEM DE LATURA, DUE SE DA PECIADO DE UM BOTO A BRACO, POSSUL 700 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE CALTURA, DUE SE DOS POLOS POSSUL 700 MM DE CALTURA, DUE SE DOS POSTOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POSTOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POSTOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POSTOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR A REGULAGEM DE LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR A REGULAGEM DE LATURA, DUE SE DOS POLOS POR POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, DUE SE DOS POLOS POR O DE UM BOTO A LATURA, D						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVIRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ONESNO SEMPRE A PASE CONTRA DE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MENONES PARA PARA E A COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER A USISTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO COMJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINAÇÃO DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ENTAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTACEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXAÇÃO COM ESTA ALMOFADA A POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 60 KGMP. POCENDO CORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE 41-10%, E ESPESA RA MEDIA DE 10 PROFESSO DE TAPEÇAMENTO. SUAS DIMENSOES SÃO ANDIMENSOES SÃO ANDIMENSOES SÃO APPONIMADA POSSUI POR MEDIA POPOLINADA POS SUA POR PORTO POR PORTO POR PORTO POR PORTO POR PORTO POR PORTO POR SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ORBACO REGULAVEL APOIO DE BATO, DOS SUITO DA POIO DE BARCO, POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DUES SUOS SUAS MODIO DE BARCO, POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DUES SUOS COMO SOU DO DE BARCO, POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DUES COS COMO SOU MO DE CARRO PAGA COMO SOU MO DE CARRO P						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FULTULAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SEAS PRESSÃO E COMPENSÃO PO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA POSSÚ I PORCAS DE SPESSURA POSSÚ I PORCAS DE SPESSURA MEDIA E DE SPESSURA MEDIA E LEXIVE A DA ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE VENTADA E PLESTÂNCIA DE MADEIRA COM 15 MM DE SEPESSURA SEAS DE MADEIRA DE LEXIVE E ESPESSURA MEDIA E LEXIVE A MANDA DE VENTADA E LEXIVE A MANDA DE VENTADA E LEXIVE A MANDA DE VENTADA E LEXIVE A LEXIVE DE LA COMPANIO E REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE LIPEÇÃO SUM DE PROFUNDIDADE. APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES. APOIS DE RAÇA COM REQUIACIEM DE PROFUNDIDADE. A PRESCINATADO E MUM DE BRAÇO COM REQUIACIEM DE PROFUNDIDADE. PROFUNDIDADE. A PRESCINATADO DE MUMA DE BRAÇO POSSÚ I DEN BRAÇO SE MA TORO DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO DE BRAÇO E PABRICADOS EM OTO DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO DE DES SENSUA A RIMA DO APOID DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM OTO DE DES SENSUAS A REGULACIEM DE ALIMA DO APOID DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE MOTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE POS DE POSICOS DE MOTO DE DE POSENIDAS. A ALIMA DO APOID DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE POSENIDAS. A ALIMA DO APOID DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE POSICOS. DE MOTO DE BRAÇO POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE MOTO DE BRAÇO. POSSÚ I POS SEM OTO POSICOS DE MOTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM DOTO POSICOS DE MOTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM DOTO POSICOS DE MOTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM DOTO DE BRACO. POS SEM DOTO POSICOS DE MOTO DE BRACO. POSSÚ I POS SEM DOTO POSICOS DE POSICOS. DE POSCÚPIC						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENIO DE OSTOS DE NORTHA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENIO DE OSTOS DE SAME PARA EL AS COSTAS DO USUARIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPANION DE CONTROLADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPANION DE CONTROLADA DE CONTROLADA NA ESTRUTURA DO ASSENTO SER ADELAÇÃO COM ASSENTA AL ESTRUTURA DO ASSENTO ESTA ALMOFADA DE OSTA AL ESTA ALMOFADA POS DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DE OSTA ALMOFADA POS SUD DENSIDADE CONTROLADA DE OS KOMP. PODEMO OCORRER PRESSA DE ALMOFADA POS SUD DENSIDADE CONTROLADA DE OS KOMP. PODEMO DO CORRER AL ESTA ALMOFADA POS SUD DENSIDADE CONTROLADA POS SUD PROFUNDIDADE. APRESENTANDO EN MA DE EXPESSURA AL POS SUD PROFUNDIDADE. APRESENTANDO DE UM BOTÃO NA PARTE FRONTAL DO APOID DE BRACO, POS SUD PROSIDADAS ALMA DO APOID DE BRACO, POS SUD PROSIDADAS ALMA DO APOID DE BRACO, POS SUD PROSIDADAS ALMA DO APOID DE BRACO, POS SUD ESTRUTURA O POS SUD ESTRUTURA POU POPOLICADO POS SUD ESTRUTURA POU P						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1-1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM A SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM A SE SAME PROBLEMA DE SEA PRESSÃO PODE SER A HISTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSÃO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESCAPICA POSSUL PONCAS DE SEAS PRES PARA POSSUL PONCAS DE SEAS PRES PARA POSSUL PONCAS DE SEAS PRES PARA POSSUL PONCAS DE SEAS PARA POSSUL PONCAS DE MADEIRA POSSUL DENSIDADE CONTROLADA POSSUL DENSIDADE SOM DE POSSUL DENSIDADE CONTROLADA POSSUL DENSIDADE SOM POSSUL DENSIDADE CONTROLADA POSSUL DENSIDADE SOM DE POSSUL POSS						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SUB PRESSÃO COM A SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SUB PRESSÃO COM A SE SAME PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SUB PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESTAÇÃO COM QARRAS MISERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA COM 15 MM DE ESTAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA A DE STRUTAR DA MADEIRA A DE STRUTAR DA DA MADEIRA A DE STRUTAR DA CASENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESTAMA E FLEXÍVEL A DE POLITORETAMO, PABRICADA DE SOS DE POLITORETAMO, PABRICADA POS SUI DENSIDADE CONTROLADA DE SOS DE POLITORETAMO, PABRICADA POR SUB PRESSÃO ESTA ALMOFADA DE PRESSUBA MEDIA POLITOR DE MADEIRA FOR PARA FERROLANDIA DE MADEIRA FOR PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRIESÃO COM AS ELIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRIESÃO COM AS ESA PRESÃO PRIESÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESA PRESÃO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESA PRIESÃO COM ASSENTO CONJUNTO SE MONTAGEM DA MADEIRA AND ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUME F LEXIVELA DA COMPANIA POR PORTO É FIXADA COM A DES SUB DENSIDADE CONTROLADA DE ESPUME E TIALAÇÃO COM SERÍA MADEIRA DE PROFESSIORA MEDIA DE ESTA LIMOFO DE PRESÃO ESTA ALMOFO DE PROFUNDIDADE CONTROLADA POR PROFUNDIDADE CONTROLADA POR SUB PROFUNDIDADE CONTROLADA POR PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE CONTROLADA POR PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDA DE LABIGURA F 460 M M DE PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDADE DA PROFUNDIDA DA P						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.  OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTACOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTACOSTA DO LISURADO COSTAS DO LISURADO COSTAS DO LISURADO COSTAS DO LISURADO COSTAS DO LISURADO COMPENSADO MULTILAMINIADO DE ESPRESSURA POESSUR PARESÃO MOLITILAMINIADO DE ESPRESSURA POESSUR PORÇÃO SE PETAÇÃO COM MULTILAMINIADO DE ESPRESSURA POESSUR PORÇÃO DE SEPEZSURA POESSUR PORÇÃO DE PETAÇÃO COM CARRADO ESPRESSURA POESSUR PORÇÃO DE POESSURA POESSUR POESSURA MEDIA DE ESPRESSURA MEDIA POESSUR PRESSOR DE INIÇÃO SOB PRESSÃO ESTA ALMOFADA DE SEMPLE POESSURA MEDIA DE LABIGIA E FLORIVE E POESSURA MEDIA DE SERVERMIDADES CANTOS ARRECENTADO DE MISIA DE POESSURA DE POESSURA MEDIA DE POESSURA MEDIA DE POESSURA DE POESSURA MEDIA DE POESSURA MEDIA DE POESSURA MEDIA DE POESSURA A REPROPELEM DE POESSURA DE POESSURA POESSURA POESSURA POESSURA DE POESSURA POE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INICIANCAJO DE 1.1. OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM A SE SEA PRESSÃO POR SE SA PRESSÃO E PARA SE PARA PARA SE SA PRESSÃO E PARA SE PARA PARA PARA SE SA PRESSÃO E PARA SE PARA PARA SE PA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVIRE FULTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ON MESMO SEMPRE PAS CONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ON MESMO SEMPRE PAS COSTAS DO USUÁRIO. DE SEAS PRESSÃO PODE SER AUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. ASSENTO COMJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINAÇÃO DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ENTAÇÃO COM MULTILAMINAÇÃO DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS DE ENTAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTACEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É PIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTACEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É PIXAÇÃO COM SERÍA DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É PIXAÇÃO COM SERÍA DA MADEIRA DA ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA POS SUI						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVIRE FULTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MAYTENDO STORE POSTA POR PARA PORTURA POR PARA PORTURA POR PARA PARA						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.  OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SELVE PARA MOVIMENTAÇÃO, MATERNO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SENDA MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SENDA MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS SENDA MESMO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESSA PRESSÃO DOM ASSENTO CONJUNTO CONSTITUIDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESTAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA AND ESTRUTRA DO ASSENTO É FIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA AN ESTRUTRA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESSUMA F LEXIVELA DE PROCESSO DE CONTROLADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA PRESSÃO ESTÁ ALMOFADA PRESSÃO ESTÁ ALMOFADA PRESSÃO ESTÁ ALMOFADA PRESSÃO ESTÁ ALMOFADA DE SONUMENTA DE MONTAGEM DA CONTUNIDADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA PRESSÃO ESTÁ ALMOFADA DE ASPONTANDO EN CONTROLADA DE CONTUNIDADA DE ASSENDA MEDIA DE ASSENDA A PROCEDINA DE ASSENDA DE ASSENDA A PROCEDINA DE ASSENDA A PROCEDINA DE ASSENDA A PROCE						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 11.1 OPÇÃO DE LIVIRE FULTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ONESNO SEMPRA E AS CONTRA SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ONESNO SEMPRA E AS CONTRA SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ONESNO SEMPRA E AS CONTRA SE LIVIRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO ONESNO SEMPRA E AS CONTRA DE ASSENTO CONJUNTO CONSTITUTION OPO COMPRISADA DE LIVIRA ASSENTO CONJUNTO CONSTITUTION OPO COMPRISADA MOLITAMINA DO DE ESPASSURA, POSSUL PORCAS DE ENÇÃOS DO RENÇÃO SE PORTA DE ASSENTO É PIXAÇÃO COM GARRAS INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTACEM DA MADEIRA NA ESTRUTURA DO ASSENTO É PIXAÇÃO COM SERVADA MOLITAMINA DE CONTROLADA DE SONTE DE ASSENTO É PIXAÇÃO COM SENTA ALMORADA POSSUL DENSIDADE CONTROLADA POSSUL DENSIDADE CONTROLADA POS SUL DENSIDADE CONTROLADA POR SUL DENSIDADE CONTROLADA POR SUL DENSIDADE CONTROLADA POR SUL DENSIDADE CONTROLADA POR SUL DENSIDADE CONTROLADA POS SUL DENSIDAD						

		ESTADO DO					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NA VERSÃO COM ENCOSTO EIVO		_				
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	NA VERSÃO COM ENCOSTO FIXO, A  ANIMA QUE LIGA O ENCOSTO AN  ASSENTO É FABRICADA  MA VERSÃO COM ENCOSTO AN  ASSENTO É FABRICADA  MA VERSÃO COM ENCOSTO AN  ASSENTO É FABRICADA  MA VERSÃO COM ENCOSTO  AL DELA COLLAGEM DE  ALTOMÁTICA, OU SEJA, É  REGULADO SEJA  AL DELA CATACA  AUTOMÁTICA, OU SEJA, É  REGULADO SEJA  AL AVANACAS  OU QUALQUER TIPO DE MANÍPULIOS,  BASTANDO PUJASA E MOVER O  POSICIOMAR NA POSIÇÃO DE SEJADA  PARA BAIXÁ-LO BASTA ELEVAR O  ENCOSTO ATÉ A ALTURA  MAXIMA OUE O MECANISMO SE  POSICIOMAR DA DIBERA ATÉ A  DESAMARA OU BASTA ELEVAR O  ENCOSTO ATÉ A ALTURA  MAXIMA OUE O MECANISMO SE  DE SAMAR O LIBERA ATÉ A  MAXIMA OUE O SEJA PROPOSTA A  SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES  EN SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, O  LICITANTE DEVERA APRESENTAR NO  CADASTRO DE SUA PROPOSTA A  SEGUINTE DOCUMENTAÇÕES  TECNICAS EM NOME DO  FABRICANTE DOS PRODUTOS PARA  CARACTERISTICAS SOLICITADAS:  LAUDO COMPROVANDO QUE O  MOBILIARIO OFETADO ATENDE  NOMA REGULAMENTADORA NE TI  TERGOLOMAMI, EMITIDO POR  TRABALHO IL DIGAS REGUISTOS DA  REGULAMENTADORA NA 17.  TERGOLOMAMI, EMITIDO POR  TRABALHO IL DIGAS REGUISTOS DA  ONOMA REGULAMENTADORA NA 17.  TERGOLOMAMI, EMITIDO POR  TRABALHO IL DIGAS REGUISTOS DA  ONOMA REGULAMENTADORA NA 17.  TERGOLOMAMI, EMITIDO POR  TRABALHO IL DIGAS REGUISTOS DA  ONOMA DIGAS REGUISTOS DA  ONOMA SEGUISTOS DE SERIODO POR  TRABALHO IL DIGAS REGUISTOS DE  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO, DE POSICO  ONOTRO DE SEN POSICO DE POSICO  ONOMA DE SEN POSICO DE POSICO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO, PELO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO, PELO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO  ACREDOS DE POSICO, PELO  ANOMA DE POSICO DE POSICO  ONOMA SEGUISTOS DE POSICO  ACREDOS DE POSICO, PELO  ACORDO COM A ABONT NIBR  3992 - MOVERS POSICO DE POSICO  ACREDIDO DE CASALO PELIDO POR  RELUTADO MAXIMO DE 24%.  RESULTADO MAXIMO DE 24%.  RESULTADO MAXIMO DE 24%.	TOCANTINS					
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM NBR 10591:2008, DETERMINAÇÃO DE GRAMATURA EM SUPERFÍCIES TÉXTEIS COM RESULTADO DE GRAMATURA DE NO MÍNIMO 240 G/M*; NBR 14522:2021, REFERENTE RESISTENCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO NA RUPTURA DO VINIL; CERTIFICADO DE						
	VINIL; CERTIFICADO DE CONFORMIDADE						
		ESTADO DO					Ш
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	FUNDO MUNICIPAE EDUCAÇÃO FME						Ш
04/01	EMITIDO POR LIMA OCP. PELO MODELO 5 DE CERTIFICAÇÃO (AUDITORIA E COLLETA DE AMOSTRAS PARA ENSAIOS), COMPROVANDO QUE O FABRICANTE POSSUS ESU PROCESSO DE REPARAÇÃO E PINTURA DE SUPERFICIES METALICES METALICES METALICAS AUTORIA DE SUPERFICIES METALICAS AUTORIA DE SUPERFICIES METALICAS AUTORIA DE SUPERFICIA DE AUTORIA DE SUPERFICIA DE AUTORIA DE SUPERFICIA DE AUTORIA DE METALICA DE DESEMPENHO PELAS NORMAS ABRIT NBR 1093, ASTIM D 359, ASTIM D 259,	N/C	40	UND	4.910,30	196.412,00	) )
	MONTADO E PRONTO PRA USO; CABO DE ENERGIA PARA O COMPUTADOR; MONITOR 19 COM CABO HDMI; TECLADO COM FIO USB; MOUSE COM FIO USB.	ESTADO DO TOCANTINS					
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					_	ш
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO				ı		1	Ш

04/02	IMPRESSORA LASER MONO CARACTERÍSTICA: ESPECIFICAÇÕES	N/C	10	UND	4.598,30	45.983,00	П
	PADRÃO DE IMPRESSÃO FRENTE E VERSO SIM VELOCIDADE DE						
	IMPRESSÃO EM PRETO A4 (MAX. PPM) 48 VELOCIDADE DE						
	IMPRESSÃO EM PRETO CARTA (MAX. PPM) 50 TIPO DE CONSUMÍVEL						
	CARTUCHO DE TONER E UNIDADE DE CILINDRO VELOCIDADE DA CPU						
	(MHZ) 1200 RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO (DPI) 1200 X 1200 DPI						
	COMPATIBILIDADE COM O DRIVER DE IMPRESSORA‡ WINDOWS, MAC						
	OS, LINUX CONECTIVIDADE E COMPATIBILIDADE						
	COMPATIBILIDADE COM DISPOSITIVOS MÓVEIS‡ AIRPRINT®,						
	BROTHER MOBILE CONNECT, MOPRIA® INTERFACE(S) PADRÃO						
	GIGABIT ETHERNET, HI-SPEED USB 2.0 CÓPIA VELOCIDADE DE CÓPIA						
	EM PRETO A4 (MAX. PPM) 48 VELOCIDADE DE CÓPIA EM PRETO						
	CARTA (MAX. PPM) 50 CAPACIDADE DE CÓPIA MONOCROMÁTICA						
	RESOLUÇÃO DE CÓPIA 1200 X 600 DPI ESTILO DE DESENHOS FLATBED						
	(VIDRO DE EXPOSIÇÃO) CÓPIA						
	FRENTE E VERSO SIM CÓPIA DE DOCUMENTOS DE IDENTIDADE SIM						
	REDUÇÃO/AMPLIAÇÃO 25%-400% SCAN RECURSOS AVANÇADOS DE						
	DIGITALIZAÇÃO VISUALIZAÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO, SEPARAÇÃO DE						
	DOCUMENTOS, ALINHAMENTO AUTOMÁTICO DO ALIMENTADOR,						
	IGNORAR PÁGINAS EM BRANCO, PERFIS DE DIGITALIZAÇÃO						
	DIGITALIZAÇÃO FRENTE E VERSO SIM SOFTWARE INCLUSO KOFAX						
	PAPERPORT® SE COM OCR PARA WINDOWS, PRESTO!®						
	PAGEMANAGER® COM OCR PARA MAC OS RESOLUÇÃO DE						
	VARREDURA INTERPOLADA † (MAX. DPI) 19200 X 19200 DPI APLICATIVO						
	DE DIGITALIZAÇÃO PARA DISPOSITIVOS MÓVEIS‡ BROTHER						
	IPRINT&SCAN RESOLUÇÃO DE DIGITALIZAÇÃO ÓPTICA (DPI MÁX.)						
	1200 X 1200 DPI (VIDRO DE EXPOSIÇÃO), 600 X 600 DPI (ADF)						
	CAPACIDADE DE DIGITALIZAÇÃO MONOCROMÁTICA E COLORIDA						
	VELOCIDADES DE DIGITALIZAÇÃO SIMPLEX A4 (PRETO/COR) (MAX. IPM)						
	‡ 28 / 56 IPM (A4) TRATAMENTO DE PAPEL CAPACIDADE DE IMPRESSÃO						
	FRENTE E VERSO SIM TIPO DE MÍDIA COMUM, ENVELOPES (#10), BOND,						
	ETIQUETAS, PAPEL RECICLADO, PAPEL COLORIDO, TIMBRADO						
	CAPACIDADE DA BANDEJA MULTIFUNCIONAL (PÁGS.) 100						
	CAPACIDADE DE PAPEL OPCIONAL LT-5505 (ATÉ 2 X 250 FOLHAS) OU						
	LT-6505 (ATÉ 2 X 520 FOLHAS) CAPACIDADE DE SAÍDA DE PAPEL						
	(PÁGS.) 150 TAMANHOS DE PAPEL DUPLEX CARTA, OFÍCIO, EXECUTIVO,						
	A4, A5, A6 TAMANHO DE PAPEL - BANDEIA MULTIUSO CARTA, OFÍCIO.						
	A4, TAMANHOS PERSONALIZADOS TAMANHO DE PAPEL - BANDEJA DE						
	PAPEL CARTA, OFÍCIO, EXECUTIVO, A4. A5. A6 GRAMATURA DA FOLHA -						
	BANDEJA MULTIUSO (MÍN./MÁX.) 60-230 G/M2 GRAMATURA DA						
	FOLHA - BANDEJA DE PAPEL (MÍN./MÁX.) 60-163 G/M2 FUNÇÃO						
	DE CLASSIFICAÇÃO SIM  CAPACIDADE PADRÃO DE ENTRADA						
	DE DE						Ц
							1
							]
		ESTADO DO TOCANTINS					l
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	ESTADO DO TOCANTINS					l
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO		ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO‡ ATÉ	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO‡ ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMÓRIA PADRÃO 512 MODO DE ECONOMIA DE TONER	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO: ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMÓRIA PADRÃO 512 MODO DE ECONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNÇÃO IMPRIMIR, DIGITALIZAR, COPÍAR	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GRAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMOE ATE SE AND	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAKIMO; ATE 90.00 PÁGINAS HEMÓRIA PADRÃO 51.5 MO DE SERVICIA PARA 51.5 MO DE SERVICIA PARA 51.5 MO DE SERVICIA PARA 10 MPRIMR. DIGITALIZAR, COPÍAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALHO FRICE, GRUPOS DE OFFICE/SMALHO FRICE, GRUPOS DE	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO; ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMÓRIA PADRÃO 512 MODO DE ECONOMIA DE TONER 100 PAGE PAGE PAGE PAGE PAGE 10 MEMBRIAS DE GENERAL COPIAS TECNICIOGIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALI OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO TRABALHO ET TAMANHO MEDIO	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMO; ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRÃO 512 MODO DE ECONOMIA DE TONER SIM CANACTERISTICAS PUBÇÃO TECNICIO GIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE. GRUPOS DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO ETRABALHO ETAMANHO MEDIO ETRABALHO DE TAMANHO MEDIO ETRABALHO ETAMANHO MEDIO ETRABALHO ETAMANHO MEDIO ETRABALHO ETAMANHO MEDIO ETRABALHO ETAMANHO MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V 50/60HZ /9.7 A AMBIENTE	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE CONOMIA DE TORO SI MODO DE CONOMIA DE TORO SI MODO DE CONOMIA DE TORO SI MEDIA MEDIA DE TARBALHO DE COPIAR MONOCROMATICA TAMANHO DE GRUPO DE TRABALHO HODO GRUPO DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO TRABALHO DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TORO SI MODO DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TORO SI MODO DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TAMANHO MEDIO MENGAN DE TAMANHO MEDIO TAMANHO TAMANHO MEDIO TAMANHO MEDIO TAMANHO TAM	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOR ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE 124 MODO DE CEONOMIA DE LORDOR SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEPRIMEN DE COMPANIO DE MEMBRIA DE LORDOR DE TABABAHO DE LORDOR DE TABABAHO DE LORDOR DE TABABAHO DE LORDOR DE TABABAHO MEDIO DE TABABAHO DE TABABAHO MEDIO DE TABABAHO MEDIO DE TABABAHO DE TABABAHO MEDIO DE TABABAHO DE	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOR ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAO SIZ MODO DE CEONOMIA DE TORRE SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO IMPRIMIRA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASER MONOCKOMÁTICA TARAMANIO DO GENICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMBAHO MEDIO DE TRABALHO DE TAMBAHO MEDIO ENERGIA VOLTAGEM CA. 1271 V. 50/60HZ / 9.7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA 10°C. ATE 32°C. CONSUMO DE ENERGIA O SERVICIA DE ENERGIA DE ENERGIA SERVICIA DE ENERGIA SERVICIA DE ENERGIA DE ENERGIA DE ENERGIA SERVICIA DE ENERGIA	ESTADO DO TOCANTINS					I
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPAGES J 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOLATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRÃO SIZ MODO DE ECONOMIA DE TORRE SIM CARACTERISTICAS FUNÇÃO IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCKOMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE: GRUPO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPAGES ) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOL ATE 90 000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE GECOMBIA DE TORRES SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO IMPRIMIRA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALT OFFICE/SMALTO ATRABAL DE CORRESTA DE ANDES DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALT DE TRABALHO HOME OFFIC	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPAGES J. 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOL ATE 90 000 PAGINAS MEMORIA PADRAO SIZ MODO DE GEONOMIA DE TOROR SI MOZO DE GEONOMIA DE TOROR SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO IMPRIMIRA, DIGITALIZAR, COPÍAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASER MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALHO OFFICE/SMALHO HOME OFFICE/SMALHO OFFICE/SMALHO HOME OFFICE/SMALHO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOL ATE 90.000 PÁGINAS MENSAL MAXIMOL ATE 90.000 PÁGINAS MENGAL MAXIMOL ATE 90.000 PÁGINAS MENGAL MAXIMOL ATE 90.000 PÁGINAS MENGAL	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS DE MERIMIRA. DIGITALIZAR. COPIAR TECHNOLOGO MATICA CHARACTERISTICAS FUNCAS DE CONOMIA DE TONER SIMOLOGO MATICA CHARACTERISTICAS FUNCAS DE TRABALHO DE CRUPO DE TRABALHO DE SUL PAGENTO IMPRESSA DO LA UTABLE DE TRABALHO DE TONE TRABALHO DE COURS DE TRABALHO DE TRABALH	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GEPAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERMINE, DIGITALIZAR, COPÍAR TECNOLOGIA DE IMPRIESSÃO LASER TECNOLOGIA DE IMPRIESSÃO LASER GRUPO SE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TRABALHO MEMORIA DE SUÍGADO / SONO PROFILINO? OFFICIA DE SUÍGADO / SONO PROFILINOS DE OUTRABENTO (L. X P X A.) 495 MM X 460 MM X 480 MM PSSO DO CONTEIDO DA CAIXA SON MEMORIA DE SUÍGADO PAGINAS, CABO DE ALIMENTACIA E CUIA DE TONER TRABEL? (LINDO DA GAIXA) DE CONTROLO DE SONO PÁGINAS, CABO DE ALIMENTACIA E CUIA DE NATACIA CON CONTROLO DE NATACIA CA CONTROLO DE NATACIA CA CALIDADO E NATACIA CA CALIDADO E DA MEMORIA SI CAPACIDADO E DE MEMORIA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TO 150 MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE ECONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEPRIMIR. DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASER MONOCKOMATICA TAMANHO DO OFFICE/SMALL OFFICE. GRUPOS DE TRABALHO DE TOMBOLITAGE TOMBOLITAGE TOMBOLITAGE MARIENTE DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO PERRAGIA VOLTAGEM CA 127V SOJGOHZ / 9,7 A AMBIENTE OVERACIONAL TEMPERATURA DO CARACTERISTICA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CARACTERISTICA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPÁGES ) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOL ATE 90 000 PÁGINAS MEMORIA PADRÃO SIZ MODO DE GEONOMIA DE TORRES SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO IMPRIMEN, DIGITALIZAR, COPÍAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASE MONOCROMATICA TAMANHO DO GRUPO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALT OFFICE/S	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TO 150 MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE ECONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEPRIMIR. DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO LASER MONOCKOMATICA TAMANHO DO OFFICE/SMALL OFFICE. GRUPOS DE TRABALHO DE TOMBOLITAGE TOMBOLITAGE TOMBOLITAGE MARIENTE DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO PERRAGIA VOLTAGEM CA 127V SOJGOHZ / 9,7 A AMBIENTE OVERACIONAL TEMPERATURA DO CARACTERISTICA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CARACTERISTICA DE CONFIGURAÇÃO RAPICIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURACIA DE CONFIGURA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ 2512 MODO DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERMINE, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSAO LASE GRUPO SE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TRABALHO MENIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V PER ANDERO PER ANDERO DE TRABALHO DE TONE TRABALHO DE CONTROLOGIA DE SULGADO I SONO PROFUNDO JO DE COLINDA DE TONE TRABALHO DE ACRIVA DE SULGADO DE ACRIVA DE COLINDA DE SONO PÁGINAS, CABO DE COLINDA DE SONO PÁGINAS, CABO DE TONE TRABALHO DE SONO PÁGINAS, CABO DE SONO PÁGINAS, CABO DE CONFIGURACIÓN ARBIDA GRANTINA LE SES CAPACIDADE DE ENTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 COMPATURES TASIGLA COLON DE SONO PÁGINAS O COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVES ET TASIGLA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVE ESTADA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVE ESTADA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVIDA DE COMPATIVIDA DE COMPATIVIDA DE COMPATIVIDA CICLO MENSAL DE IMPRESSAO ATÉ DO COMPATIVIDA DE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GEPAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIAS. DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIAS. DIGITALIZAR, COPÍAR TECNOLOGIA DE IMPRIESSAO LASE GRUPOS DE TARBALHO DE TARBALHO MEMBRIAS DE TARBALHO DE TORBALHO	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRA TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE ECONOMÍA DE TOROR SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERMINA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIESSÃO LASER MONOCKOMÁTICA TAMANHO DO OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO PENERGIA VOLTAGEM CA 127V SO/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA LO"C ATE 32°C CONSUMO DE ENERGIA VOLTAGEM CA 127V SO/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA LO"C ATE 32°C CONSUMO DE ENERGIA VOLTAGEM CA 127V SO/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA LO"C ATE 32°C CONSUMO DE ENERGIA VOLTAGEM CA 127V SO/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL SI MAY OFFI A MEDICA MEDICA DE LA CONTROL DE LA CONTROL DE LA CONTROL DE CONTROL DE LA CONTRO	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPÁGES ) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOLATE 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRÃO SIZ MODO DE GEONOMÍA DE TORRES SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERIBIA (DE IMPRIESSÃO LASE MONDACIO PER PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL IPAGES J 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAO STANDAM PARA PADRAO STANDAM PAGES MARCHAEL PARA PAGES MARCHAEL P	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA Ó SER POR PAGE PAGE PAGE PAGE PAGE PAGE PAGE PAGE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ 2512 MODO DE CONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO IMPRIMIRA DIGITALIZAR. COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMIRA DIGITALIZAR. COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSAO LASE GRUPOS DE TRABALHO DE TARBALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TARBALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TARBAHHO MEDIO DE HERGIGI AUTORIO DE TRABALHO DE TARBAHHO MEDIO DE HERGIGI AUTORIO DE TARBAHHO MEDIO DE TRABALHO DE TARBAHHO MEDIO DE MERGIGIA DE SUGADO PAGO PAGO PAGO PAGO PAGO PAGO PAGO PAG	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CONOMIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERIBIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRESSAO LASE GRUPO SE DE TABABAHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMBAHO MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V PAGE 150 MEMBRIAN DE MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V PAGE 150 MEMBRIAN DE MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V PAGE 150 MEMBRIAN DE MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 127V PAGE 150 MEMBRIAN DE MEMBRIAN DE MEMBRIAN DE TAMBAHO MEDIO ENERGÍA VOLTAGEM CA 137 V FOR VOLTAGEM CA 150 MEMBRIAN DE ME	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CEONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO DE SIZ MODO DE CEONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERCINICA POR CONTROL DE MEMBRIAN DE COMPANION DE MEMBRIAN DE M	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMENTA DE TARABALHO PEQUENOS, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMANHO MEDIO PERREGIA VOLTAGEM CA 127V SOJGOTZ CONSUMO DE CIRCIA PARABALHO DEL TAMANHO MEDIO PERREGIA VOLTAGEM CA 127V SOJGOTZ CONSUMO DE CIRCIA PAGE 250 CONSUMO DE CONFIGURACIA DE CIRCIA PAGE 250 CONSUMO PAGINAS, CABO DE ALIMENTAÇÃO E GUIDA DE CONFIGURAÇÃO RAPIDA GRANATICA DE CUIDA DE CONFIGURAÇÃO DE ADENTAÇÃO E COMPATIVEIS TRABALA DE SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CINTRADA E SAÍDA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE CONFIGURAÇÃO PAGINAS, UNIDADE DO CONECES DO ENERGÍA DO DE MENGIA DO DE MENGIA DO MAXIMILADO DE CONECES DE IMPRESSÃO DO PAGINAS), UNIDADE DO CONECES DE IMPRESSÃO DO PAGINAS, UNIDADE DO CONECES DE IMPRESSÃO DO PAGINAS, UNIDADE DO CONECES DE IMPRESSÃO DO PAGINAS, CONECIA DE PAPEL 250 PAGINAS DO P	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÄGSS) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TO TRABALHO MENSAL MAXIMOTA ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE ECONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MERCINIA COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMA DE IMPRIMA DE TRABALHO PEQUENOS, GRUPOS DE TRABALHO DE TAMAHHO MEDIO PEREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 9, 7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA 10°C ATE 32°C CONSUMO DE ENREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 9, 7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA 10°C ATE 32°C CONSUMO DE ENREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 9, 7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA 10°C ATE 32°C CONSUMO DE ENREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 9, 7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA 10°C ATE 32°C CONSUMO DE ENREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 9, 7 A AMBIENTE OPERACIONAL DE PRESA O 10°C ATE 32°C CONSUMO DE ENREGIA VOLTAGEM CA 127V / 50/60HZ / 10°C ATE 32°C CONSUMO DE COUIPAMENTO (LA 27 A) 495 MM X 460 MM X 486 MM PESS DO DE COUIPAMENTO (LA 27 A) 495 MM X 460 MM X 486 MM PESS DO ENCUENCIDADO PAGINAS). CABO DE ALIMENTAÇÃO E GUIDA DE CONFIGURAÇÃO RAPIDA CARACTICA DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE PAPEL 250 / 150 CAPACIDADE DE APEL SUPORTADO 250 PÁGINAS CARTUCHOS E TONERS COMPATÍVEIS TRAJS12 CICLO MENSA LE IMPRESSÃO ATÉ 90.000 PÁGINAS CONSUMO PAGINAS CONSUMO APROXIMADO DE ENREGIA O, 04 W 1, 5, 8 W 3 M X 450 CONSUMO APROXIMADO DE ENREGIA O, 04 W 1, 6 M V 5, 5 W 13 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 6 M V 5, 5 W 13 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 6 M V 5, 5 W 13 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 5, 6 W 13 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 5, 6 W 13 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 6 W 1, 5, 6 W 1, 3 W 1, 6 70 W ONTETIOD DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE ENREGIA O, 04 W 1, 6 W 1, 5 W 1, 3 W 1, 6 70 W ONTETIO DA EMBALAGENZ CARTUCHO DE E	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS ) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA TRABALHO MENSAL MAXIMOTA ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA SIZ MODO DE ECONOMÍA DE TORO SIZ MODO DE ECONOMÍA DE TORO SIZ MODO DE ECONOMÍA DE TORO SIZ MEMORIA COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIME COPIAR DE TARGALHO DE IMPRIME CONTROLOGIA DE TARGALHO DE TARGALHO DE TARGALHO DE TARGALHO DE TARGALHO MEMORIA DE TARGALHO MEMORIA DE TARGALHO MEMORIA DE TARGALHO MEMORIA DE TARGALHO DE ENERGÍA - DESELIGADO JOSO NO PROCUNTA DE TARGALHO DE ENERGÍA - DESELIGADO JOSO NO PROCUMBA DE VIDA DE TARGALHO DE ENERGÍA - DESELIGADO JOSO NO PROCUMBA DE SIL MA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAD MEMORIA DE TRABALHO DE DO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO D	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ 2512 MODO DE CONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS DE MENDRAGO PAGINAS MEMORIA PADRAÓ 2512 MODO DE CONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS DE MEMBRIMA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNICADO DE MEMBRIMA DE CORREDO DE TRABALHO HOMBO GRUPO DE TRABALHO HOMBO GRUPO DE TRABALHO HOMBO GRUPO DE TRABALHO HOMBO FIREGIA VOLTAGEM CA 127V VICTURA DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO MEMBRIA DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO MEMBRIA DE TRABALHO DE TRABALHO MEMBRIA DE TRABALHO DE TONE TRABALHO DE	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SE PROPERIO DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO DE SEMENTA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIMA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIMA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO DE MEMBRIMA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO DE MEMBRIMA DE TONER SIM CONTROL OF MEMBRIMA DE TONER SIM CONTROL OF MEMBRIMA DE TONER SIM CONTROL OF TONE	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATÉ 90.000 PÁGINAS MEMORIA PADRAÓ SE PROPIETO DE PAGE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRA DE TRABALHO DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS MEMORIA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS MEMORIA DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO DE TRABALHO HOME OFFICE/SMALL OFFICE, GRUPOS DE TRABALHO DE	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ TRABALHO MENSAL MAXIMOTA ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CEONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIMIR. DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMIRA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMIRA DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE TAMANHO MEDIO PENERGIA VOLTAGEM CA 127 V 50/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA DICITALIZAR DE CANTONIO MEMBRIA DE INFORMATIONA	ESTADO DO TOCANTINIS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PAGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MÁXIMO ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ 2512 MODO DE CONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCAS DE CONOMÍA DE TENDRA COPICA DE CONOMÍA DE TENDRA COPICA DE CONOMÍA DE TENDRA CONOMÍA DE CONOMÍA	ESTADO DO TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PAPEL (PÁGS.) 250 GERAL CICLO DE TRABALHO MENSAL MAXIMOTA TE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ TRABALHO MENSAL MAXIMOTA ATE 90.000 PAGINAS MEMORIA PADRAÓ SIZ MODO DE CEONOMÍA DE TONER SIM CARACTERISTICAS FUNCÃO MEMBRIMIR. DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMIRA, DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE IMPRIMIRA DIGITALIZAR, COPIAR TECNOLOGIA DE TAMANHO MEDIO PENERGIA VOLTAGEM CA 127 V 50/60HZ / 9,7 A AMBIENTE OPERACIONAL TEMPERATURA DICITALIZAR DE CANTONIO MEMBRIA DE INFORMATIONA	ESTADO DO TOCANTINIS					

			ESTADO DO TOCANTINS				]	
		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						Π
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 04/03	IMPRESSORA MULTFUNCIONAL ECOTANK COLORIDA USB WIFI CARACTERISTICA: E UMA MULTFUNCIONAL 4 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 4 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 6 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 6 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 5 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 5 EM 1 PARA MULTANA 6 EM 1 PARA MULTFUNCIONAL 5 EM 1 PARA MULTANA 6 E	N/C	10	UND	3.227.50	32.275,00	
F			ESTADO DO					Ш
-		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS				<u> </u>	П
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 04/04	PROJETOR 3400 LUMENS HDMI COR BRANCO BIVOLT CARACTERISTICA: A TECNOLOGIA SICTO OFERCETE THE CONTROLOGIA SICTO OFERCE THE CONTROLOGIA SICTO OFERCE THE CONTR	N/C	5	UND	5.185,20	25.926.00	
ŀ			ESTADO DO					Ш
F		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					Ш
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 04/05  TOTAL DO FORNECEDORRS	NOTEBOOK INTEL CORE IS SSD 512 GB TEAL 15,6° 8 GB COR CINZA UNIDOWS 11 CARACTERISTICA: 0 EXATAMENTE O QUE VOCE PRECESA COLOR AUDIO RIO EL 5,6° COM UNA MOLDURA EXTREMAMENTE FINA OUCA AUDIO RIO EL 5,6° COM UNA CALORIA DE SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE LUGAR ENQUANTO DESFRUTA LOGAR ENQUANTO DESFRUTA CARRECA SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL GARRECA SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL GARRECA EL SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL SUPER RAPIDO, VOCE EL SUPER RAPIDO, VOCE PODE TRABALHAR DE QUALQUE EL SUPER RAPIDO, VOCE EL SUPER RAPIDO, VOCE EL SUPER RAPIDO, VOCE SUBGRUPO : 15° PART NUMBER : 20 EVIDOUS EL SUPER RAPIDO, VOCE EL SUPER RAPIDO EL	N/C	70	UND	4.979,20	348.544,00	
Ĺ	I							Ш

MEDICAMENTOS LTDA, pessoa jurídica, devidamente inscrita no F/CNPJ sob nº 37.676.047/0001-80, labelecida em QUADRA 412 NORTE LAMEDA 8 QI 9 LOTE 7, 0, - Plano Diretor Norte, PALMAS - PR, vencedora dos itens abaixo relacionados:							Ш
LOTE/ ITEM	DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE	UNID.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL	ľ
		ESTADO DO					Ш
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	AR CONDICIONADO AR	но	20	UND	6.068.00	121.360,00	Ш
	CONDICIONADO TIPO SPLT 30 000 ENUS INVESTES CARACTERISTICA: FILTRO ANTIVIRUS; PROTEJA-SE FILTRO ANTIVIRUS; PROTEJA-SE FILTRO ANTIVIRUS; PROTEJA-SE CONTRA WIRUS EI MPUREZAS NO AR COM NOSSO FILTRO ANTIVIRUS ANACCADO SCANATIVIRUS ANACCADO SANATIVIRUS ANACCADO ANACCADO SANATIVIRUS ANACCADO ANACCAD						
		ESTADO DO					Ш
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS					П
03/02 03/03	REBEDOURO 3 TORNEIRAS 100LTS CABACTERISTICA: CORPO EM ACO INOX 430 E-SERPENTINA EM INOX 304: MAIOR DURABILIDADE E RESISTENCIA A CORROSÃO. RESERVATORIO EM POLIPROPILEMO ATONICO: ARMAZEMAMENTO ATONICO: ARMAZEMAMENTO ATONICO: ARMAZEMAMENTO ATONICO: ARMAZEMAMENTO ATONICO: ARMAZEMAMENTO ISOLAMENTO TERMICO EM EPS: ISOLAMENTO TERMICO EM EPS: MANTEM A TEMPERATURA DA AGUA DE FORMA EFICIENTE: -SISTEMA DA EFICIAL DE COLOGICO BLASA: SUSTETIACAÇÃO COM GAS BECOLOGICO BLASA: SUSTETIAL DE COLOGICO BLASA: SUSTETIAL DE CO	BLUE ELETRO	3	UND	4.226,53	2.112.09	
	FABRICADO DE MADEIRA COM O FUNDO 100% MDF REÚNE ELEGÂNCIA E BOM GOSTO, TECIDO COM A FIBRA SINTÉTICA MANUALMENTE POR BELAS MÃOS						
	MOSTRA ARTE E UM CHARME TODO DELICADO NO ITEM. A FIRRA SINTÈTICA TEM ALTA RESISTÈNCIA AO TEMPO E ÁGUA, PODE FICAR EM AREAS EXTERNAS SEM MODIFICAR SUA PARRENCIA E BELEZA POR LONGO TEMPO, MEDICAS POR LONGO TEMPO, MEDICAS POR LONGO TEMPO, MEDICAS POR AGUALA UTILIDADE: ORGANIZADOR AGUALA UTILIDADE: ORGANIZADOR BANHEIRO, CONTEÚDO DA EMBALAGEM: UM PAU CESTO DE ROUPA NECESSITA MONTAGEM: LITRADOL ITRAGEM: 112 TIRADOL ITRAGEM: 112 TIRADOL ITRAGEM: 12 TIRADOL TIRAGEM: 112 TIRADOL TI						
	MOSTRA ARTE E UM CHAME TODO DELICADO NO ITEM. A FIBRA SINTÈTICA TEM ALTA RESISTÈNCIA AO TEMPO E ÁGUA, PODE FICAS EM AREAS EXTERNAS SEM MODIFICAR EN SUA PARREÑOILA E BIELEZ POR LOMGO TEMPO. MECINA EN SUA PARREÑOILA S. POCE COMPRIMENTO) X. MOCIM (LARGURA) ARGULA LUTILIDADE: O'REGNIZADOR DE QUANTO, ARRE EXTERNA EJOU BANHEIRO. CONTEUDO DA ENBALAGEME, LUM BAÚL CESTO DE ROUPA. NECESSITA MONTAGEM: NAJUTTAGEM: 112 LITROS. COMPOSICÁO/MATERIAL. MADEIRA, FIBRA SINTÈTICA E	ESTADO DO TOCANTINS					

POSIGN ROUGHERAL GROCK   A CANADA CONTROL OF CONTROL OF CONTROL AND AND A CONTROL OF C								
CALLACTERISTICA, A MA CO EL CONTROLLA DE CON	03/04	FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS	MR FOGÕES	6	UND	2.458,44	14.750,64	1
O GUERNACIONES DE MINORA  DISSESSION CON PRICES  SOURCE DE MA NOCAL  FORCE STATE AND CONTRACT  FORCE STATE STATE  FORCE STATE STATE  FORCE STATE STATE  FORCE STATE STATE  FORCE STATE  FORCE STATE STATE  FORCE STAT		CARACTERÍSTICA: A SUA						
PROGRAM COMMUNICATION OF THE PROGRAM		ESTRUTURA É FABRICADA EM AÇO E OS OUEIMADORES EM FERRO						
USO PRECIDENT OF CHESAN  ELEMONISTICA AND OFFICAMENT  AFFERDAM AND OFFICAMENT  AFFERDAM AND OFFICAMENT  AFFERDAM AND OFFICAMENT  BERNARD AND OFFICAMENT  BERNARD AND OFFICAMENT  ATTERED AND OFFICAMEN		FUNDIDO, GARANTINDO MÁXIMA						
ECHTOCOTATE AND OPERANCE.  SET PORTAL AND CONTROL SITE  SET POLITACION OF THE STATE  SET POLITACION OF		USO FREQUENTE. O DESIGN						
FESCHER ALTO SOCIETY AND THE STATE OF THE ST		ELETROSTÁTICA NÃO INFLAMÁVEL						
HEGOLANDIA CORRESSO DEL SEO PERCENCIA CONTRACTOR CONTRACTOR PERCENCIA CONTRACTOR A CONTRACTOR CONTRACTOR A CONTRACTOR BIODISTRAC, CONTRACTOR BIODISTRACTOR BIOD		ASSEGURA UMA OPERAÇÃO SEGURA E EFICIENTE. ALÉM DISSO, ESTE						
TANAS CLARATINE SELECTION CO.  CO. CHAIR MANAGEO QUE SE ADAPTA A CHAIR MANAGEO CONTROL  CONTROL CO CONTROL  CONTROL  CONTROL CO CONTROL  CONTR		FOGÃO REQUER UMA VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO DE 2 KG						
CON MATERIAL PRIMARY CONTROL OF THE PRIMARY C		PARA GARANTIR SEGURANÇA E						
GENERAL SER PERSON LANDON  OFFICE AND ADDRESS OF CARDON SETS  OFFICE AND ADDRESS OF CARDON  OFFICE AND ADDRESS OF CARDON  POTENCIA CONCENTRATE OF CARDON  OFFICE AND ADDRESS OF CARDON  OFFICE ADDRESS OF CARDON  OFFICE AND ADDRESS OF CARDON  OFFICE		COM UM TAMANHO QUE SE ADAPTA						
DOSTREBUÇÃO DE COLON STRE AN MICROSONORS AN MICROSONORS AN MICROSONORS AN MICROSONORS AND MICR		GRELHAS EM FERRO FUNDIDO						
ATRIBUTE AS MICEOSONICES  INDOORMAN CORRESPOND  INDOORMAN CORRESPOND  CORRESPOND OF CAS A MUTURACAD  INDOORMAN CORRESPOND  AND A CONTRACT A SHANN RESISAD  SHAND CELLIFORNE, MERRITHMOND  AND A CONTRACT A SHANN RESISAD  SHAND CELLIFORNE, MERRITHMOND  AND AND A CONTRACT AND A SHANN RESISAD  SHAND CELLIFORNE, MERRITHMOND  CONSISSION OF USA C. SHANNING  BOURGE AND A SHANNING  CONTRACT AND A SHANNING  BOURGE AND A SHANNING  CONTRACT AND A SHANNING  CONTRAC		DISTRIBUIÇÃO DE CALOR. ESTE						
SENERICIAGO DE CORRINADO DE POTENCIA COM PROTECTICA COM ECONOMIA DO CITO CONTROL DE CONT		FOGÃO É PROJETADO PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES						
ROTTENAC COME LONG AND ON OR OF COMENTAL COMES COMENTS OF THE COME		ESPECÍFICAS DE COZINHAS						
DE QUEMACIONE DE CLAMA RAPORE LUMITORIA, AURICANA DE PRESADA DA PROPERCIA DE COMPINADO DE CASA DEL COMPINADO DEL COMPINA		POTÊNCIA COM ECONOMIA NO						
RAPODE EUROPORA, RAMERIANDO SINA OPERACIÓA A BIASA MESSAS SINA OPERACIÓA A RIANA MESSAS SINA OPERACIÓA A RIANA MESSAS SINA OPERACIÓA A RIANA MESSAS SINA DE CARRA CONCINA DE CON		DE QUEIMADORES DE CHAMA						
A PROCURINGENT A INCENSION A CORDINAL MAN CONCENSION OF CHARACTERS AND CONSISTENCY OF CONSISTENC		RÁPIDO E UNIFORME, AUMENTANDO						
MAC COMPRIONE PER AFFICIAL SE CORRESPONDE GLAS OF ACADEMY CONSIDER OF CONTROL GRASHING CONTROL OF CONTROL OF CONTROL ADMINISTRATION OF PRODUCTION OF CONTROL ADMINISTRATION OF PRODUCTION OF CONTROL ADMINISTRATION OF CONTROL CONTROL CONTROL OF CONTROL		A PRODUTIVIDADE DA COZINHA.						
CORGUNO DE CASA DACISMANDO DE DESA ACCIONAL GRANDO DE DESA CORGUNA CARRANTIDO DE DESA CORGUNA CARRANTIDO DE DESA CORGUNA CARRANTO DE PESOS O DESA CORGUNA CARRANTO DE POSO DE CARRANTO DE CONTROLO DE		NÃO COMPROMETE A EFICIÊNCIA E						
BÜNGE, ADICIONAL, GEAMTIGO DESIGN COMPEZADO DO GOLD DESIGN COMPEZADO		CONSUMO DE GÁS. O ACABAMENTO						
PRISTA OFFICIAL AND CONTROL OF PRISTAND ON PRISTAND AND AND CONTROL OF PRISTAND AND CONTRO		BÔNUS ADICIONAL, GARANTINDO PRATICIDADE NO DIA A DIA. O						
DE MALTINGO PRATOS.  ENTERACIO A BANA PRESSA.  OFFICEACO A BANA PRESSA.  LETHOSYTATICA NO SO DEBELEA.  OFFICEACO A BANA PRESSA.  ELETHOSYTATICA NO SO DEBELEA.  OFFICEACO A BANA PRESSA.  INCLURA A BANA PRESSA.  OLIMADOLO CARO KORT.  OLIMADOLO CARO CARO KORT.  OLIMADOLO CARO KORT.  OLIMADOLO CARO KORT.  OLI		DESIGN OTIMIZADO DO FOGÃO						
EFICIÉNCIA DA COZINNA A PROMOVE CECOMAN NO COSISMO DE GAS RICUARTO INANTER ACTA ACAMBERTO SE PREVIA ACTA ACTA ACTA ACTA ACTA ACTA ACTA ACT		DE MÚLTIPLOS PRATOS,						
PROMOVE ECONOMIN DO CONSESSION DE PROTECTION OF MITTERS OF THE PROTECTION OF THE PRO		EFICIÊNCIA DA COZINHA. A						
EFFICANCIA A JARIO DISSO, DI BELETROSTATICA AND SO SHEREEZA O EQUIPAMENTO CORO TAMBEN  HEADTITICADO MATTRIADA BELETROSTATICA CORO TAMBEN  HEADTITICADO MATTRIADA BELETROSTATICA PRINCIPAL BELETROSTA		PROMOVE ECONOMIA NO CONSUMO						
TERMO DE HONOLOGAÇÃO  PROPIO GUINAMENTO, COU PARA DE LA COURT DE L		DE GÁS ENQUANTO MANTÉM ALTA EFICIÊNCIA. ALÉM DISSO, O						
O ECOUPMANTENCIA COMO TAMBERA MANUTRICADA MATERIALI ESTRUTURA RIA ACCI QUERNACIONES COCR. PERETO GUARITHOSE DE COCR. PERETO GUARITHOSE DE COURMADORES, DE RECO CARDO PRESSOS ESPECIFICAÇOS COSSAMO DE CAS POR GUERNADORE, DA RECO COSSAMO DE CAS POR GUERNADORE, DA RECO G		ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NÃO SÓ EMBELEZA						
MANUTERACO, MATERIAN CORREST E GERLIAGE METERO PHINDROD, COR PRETO, DIAMTIDADE GE QUERNATOR PHINDROD, CORN PRESON DIAMTIDADE GE QUERNATOR PHISSAGE SERVICE CONSINO DE GAS POR QUERNATOR ORDER KICHE GERLIAGE METERO PHINDROD GERLIAGE SERVICE CONSINO DE GAS POR QUERNATOR ORDER KICHE GERLIAGE SERVICE GERLIAGE SERVICE CONSINO DE GAS POR QUERNATOR ORDER KICHE CON CONSINO DE GAS POR QUERNATOR DE XILO X 90  TOCANTINS  FUNDO MINICIPAL EDUCAÇÃO PRE  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  TOCANTINA  GOULANDE DE HOMOLOGAÇÃO  FUNDO MINICIPAL EDUCAÇÃO PRE  TOCANTINA CARRODES  DETERORAR PROGRAMO A  QUALDADE DA STRUTURA CA  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  CONTROCORRADO A  QUALDADE DA STRUTURA CA  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E A  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E A  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E A  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E A  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E E  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E E  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E E  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  FUNDO MINICIPAL E E  ALIMENTOS, QUE RECUERS MAN E  ALIME		O EQUIPAMENTO, COMO TAMBÉM						
E GREAMES DE MERRO INADIDO.  OURMADORES S. TIDO DE GIS  ITILIZADO BIANA  TECNICAS  CONSUMO DE SAN CORT.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FINE  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FINE  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FINE  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  COMPANIO DE SAN CONTROL  CONTROL CONTROL  COMPANIO DE SAN CONTROL  CONTROL CONTROL  COMPANIO DE SAN CONTROL  CONTROL CONTROL  COMPANIO DE SAN		MANUTENÇÃO. MATERIAL:						
OURMADORE SE- TIPLO DE GIS PRESSAO LESPICICAÇÃO ES TICHICAS PRESSAO LESPICITAÇÃO ES TICHICAS PRESSAO LESPICITAÇÃO ES TICHICAS OURMADORE JAS POR OURMADORE JA		E GRELHAS EM FERRO FUNDIDO;						
PRESSAD SECURICAÇÕES  CONSIMO DE LAGA POR  QUEMADORO 0.480 KORO  GUEMADORO 1.080 KORO  GUEMADORO 1.080 KORO  30 CH. QUEMADORO 1.10 KORO  REMANDO DE 1.00 MANTENDO 0.11 CM  PUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO ITME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO ITME  COMPANDA DE LOS SUBMATES  GUARADOR DE SUBMAT		QUEIMADORES: 6; TIPO DE GÁS						
CONSUMO DE CAS POR GREHAN SEN PERSON DUMENOSES NA PERSON DIMENSOSES NALVEYS BY X 1 ES X 90 TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO PIME  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  PRODEO NALVEYS SEN ES SEN DE COMMENT  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO PIME  TOCANTINS  TOC		PRESSAO.ESPECIFICAÇOES						
GREHAS EN RERO (FUNDIO): 20 X FINIDIO: 20 X FINIDIO: DAMERSO DE 18 CR. DIMENSOES (ALXIV): 80 X 116 X 90 X 9		CONSUMO DE GÁS POR						
JO CAN - QUERNADORES SA HERRO DIMENSOS SAN JO SA TO SA		GRELHAS EM FERRO FUNDIDO: 30 X						
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  FOCAD INCLUSTRUL A BOÇAC  GOURMET  FOCAD INCLUSTRUL A BOÇAC  FOCAD INCLUSION A BOÇ		FUNDIDO: DIÂMETRO DE 18 CM;						
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  TRANO DE HOMOLOGAÇÃO  FOGA INDUSTRIAL A BOCAS  FUNDO ALTA RESAS JOSADO  GUINNET  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  TUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  TERMERATURA CA RESIDUOS  ALMENTOS QUE RESULTAN ATÉ 30KG  MUNICIPAL EMPROPRICIONANDO  RESISTÊNCIA E DUCAGA CA ME  TUNDO DE RECIPIENTE ATÉ 30KG  MUNICIPAL EMPROPRICIONANDO  RESISTÊNCIA E DUCAGA CA ME  TUNDO DE STRIBUÇÃO DE GÁS:  77,89 TO TUNDO 3030  ALTURA CORMINANCIA CA COMBINIO  RESIDUAÇÃO COMBINIO CORMINADO  PES CAVALETE: CHAPA LIMIP RES.  SAPATA DE BERRACIA AC  PREDI CURRENTA CA COMBINIO  DE PREDITA COMBINICA CORMINADO  RESIDUAR CORMINANCIA CORMINADO  PES CAVALETE: CHAPA LIMIP RES.  SAPATA DE BERRACIA CA  PRODI CUETRO DE RESIDUOS  BANERA CONTERNA REDIO SUCIO  TUNDO DE RECIPIENTE SUCIO  TEMPRATURA COR RETO  QUANTICADO RECISTO ALTA  TEMPRATURA COR RETO  QUANTICADO DE GENERO COR  PREDOMINE: EVOX  TEMPRATURA COR RETO  QUANTICADO DE GENERO COR  PREDOMINE: EVOX  TEMPRATURA COR RETO  QUANTICADO DE GENERO COR  PREDOMINE: EVOX  TEMPRATURA CORDINA CORMINADO  REGULADOR REGISTRO ALTA  PRESSA PESA OLUDIO: 2000 KG  NO PORNO ELETRACO PETITO OLUMBO CORMINADO  SERVICIO COMBINADO CORMINADO  REGULADOR REGISTRO ALTA  PRESSA PESA OLUMBO: 2000 KG  NO PORNO ELETRACO PETITO OLUMBO CORMINADO  SERVICIO COMBINADO CORMINADO  REGULADOR REGISTRO ALTA  PRESSA PESA OLUMBO: 2000 KG  NO PORNO ELETRACO PETITO OLUMBO CORMINADO  SERVICIO COMBINADO CORMINADO  SERVICIO CORMINADO								
TERMO DE HOMOCIOGAÇÃO  FOGIO INDUSTRIAL & BOCAS  GUINATE  LONDING ESTE FOGIO INDUSTRIAL  DA MARCA COZINHA GOURMET  GOURME								Ш
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO  O3/00  FORGO INDISTRILA 4 BOLCS FORGO INDISTRILA 5 BOLCS FORGO INDISTRILA								
POSSO MOUSTRIAL # BOCAS PLEESASO 30XX DOUBLES PLEESASO 30XX DOUBLE		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME					_	П
CARACTERSTICAE COUPADO COM 4  (OUATRO) QUEMBODES SMPLES (I) DA MAICA COZINHA GOURMET EQUIPAMENTOS OF PROPIETADO DEMANDAS DE USO SM SE DETENDINAE, PROINCIANDO A QUALADAS DA USO SM SE DETENDINAE, PROINCIANDO A QUALADAS DA USO SM SE OCTENDINAE, PROINCIANDO A QUALADAS DA USO SM SE OCTENDINAE, PROINCIANDO A QUALADAS DA CONTROL SECURIO E SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERRIL (A) PLE TOTALMENTE COCUMENTO, PROPINCIANDO RESSITENCIA E DURABILIDADE DI STREBUIDOS DE MANERA ELETROSTATAC, PROPORCIONANDO RESSITENCIA E DURABILIDADE DI STREBUIDOS DE SEMILITAR O USO DE RECIPIENTES ATE 300M DE DI STREBUIDOS DE MANERA UNIFORME. MESA, PERRIL QUIM GRELIAF FERRI O INDIDO 3030 ALT. PROFUNDIDADE TO MANERA UNIFORME. MESA, PERRIL QUIM GRELIAF FERRI O INDIDO 3030 ALT. PROFUNDIDADE TO MANERA UNIFORME. MESA, PERRIL QUIM GRELIAF FERRI DA MIDDO 3030 ALT. PROFUNDIDADE TO MANERA UNIFORME. MESA, PERRIL QUIM GRELIAF FERRI DA MIDDO 3030 ALT. PROFUNDIDADE TO MANERA TO DE DISTRIBUIDOS DE MANERA UNIFORME MESA, PERRIL QUIM GRELIAF FERRI DA REPUBBLICA DE GÁS: 700 € ZUNCADO TUDO DE DISTRIBUIDOS TO DE MANERA TO TO TA MANERA PESA COLLETORA DE RESIDUOS. BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS. BANDEJA COLOTRODE DE RESIDUOS. BANDEJA COLOTRODE DE RESIDUOS. DA MANIBANTA DE DORRACUA  OURMADODES SIMPLES PUNDIDO OUN MA ALIMENTACAO GAS GELP CONSUMO DE GAS APROXIMADO: 0. 300 MGRI NEDEDEL REGISTION PRESSÃO PESO LOUIDO: 2-90 MCs. PRESSÃO PESO LOUIDO: 2-90 MCs. PRESSÃO DE PARA GRELIARA, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E CACAR ESPERTO CACARDES MAS SUNTOMES FORMADO DE REGISTA DO MORNO DIVE DE PURADOR ESCONOMICO SECURIAR OUR REFORMADO DE PURADOR ESCONOMICO SECURIAR DOS REGISTANDOS NO PORTO CERTOR TOMBO DE MARERA SUNTOMES FACILIDADE RA LIMPEZA CORRAMIZAÇÃO. 1 E SPETCO GIRTAROS OUR COMO DE PURADOR ESCONOMICO SECURAÇÃO DE REGISTANDOS NO PORTO CERTOR COMO PURADOR ESCONOMICO SECURAÇÃO DE REGISTANDOS NO PORTO CERTOR COMO							100.000.001	1
(QUATRO) QUEMADORES SIMPLES (100MM), ESTE FOCADO HOUSTRAIL (EQUIPAMENTOS FOI PROJETADO PARA SUPPORTA GRÁNDES DEMANIAS DE USO SEM SE A QUALIDADE DE ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, OSE ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, OSE ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, OSE CRUBO E FACIL DE MANUSEAR  GUARA JAMA COM PATURA  COMPETCIONADA DE MAQUE CARBONO CIARA JAMA COM PATURA  ERSISTÊNCIA DE MAQUE CARBONO CIARA JAMA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE MAQUE CARBONO CIARA JAMA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE SUBRAILIMANO ER LESISTÊNCIA DE SUBRAILIMANO ER LESISTÊNCIA DE SUBRAILIMANO CIARA JAMA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE SUBRAILIMA DE DIAMETRA ESPONO CIARA JAMA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE SUBRAILIMA DE DIAMETRA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE SUBRAILIMA DE DIAMETRA COM PATURA  RESISTÊNCIA DE MANUSEAR  RESISTÊNCIA DE	03/05	FOGAO INDUSTRIAL 4 BOCAS FUNDIDO ALTA PRESSÃO 30X30		15	UND	1.846,53	27.697,95	
DA MARCA COZINHA GOUMMET COUNDAMENTOS FOR PROPIETADO DEMANDAS DE USO SEM SE DETERIORAR PRIORIZANDO A QUALDADE DA ESTRUTURA E A SAL ALIMENTOS, QUE REQUERRIM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PRATICO, SEGURO E SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (PA) E TOTALMENTE COMPECCIONADA EM ACO CARBONO ELETROGISTATO, PROPORCIONANDO RESSITENCIA E DURABILIDADE INCRINES AS GREILAS DE PERRO USO DE RECUPENTES ATÉ 30CM DE DIAMETRO E SUDDOTAM ATÉ 30CM DE DIAMETRO ES SINGUES SUDDOTAM ATIDIDAD DE CONTROLE SUDDOTAM ATÉ 30CM DE DIAMETRO ES SINGUES SUDD		(QUATRO) QUEIMADORES SIMPLES						
EQUIPAMENTOS FOI PROJETADO PARA SUPIOTAR GRANDES DATERRIORAS PRIGINIZANDO A QUIALIDADE DA ESTRUTURA E A ENCIENCIA NA PRODUÇÃO DOS MINERADOS PROJECTIONS DE ASTRUTURA E A ENCIENCIA NA PRODUÇÃO DOS MINERADOS PROJECTIONS DE ASTRUTURA E A ENCIENCIA NA PRODUÇÃO DOS MINERADOS PROJECTIONS DE ASTRUTURA E A ENCIENCIA NA PRODUÇÃO DOS MINERADOS PROJECTIONS DE ASTRUTURA E A ENCIENCIA DE ASTRUTURA E ENCIENCIA DE ASTRUTURA		(100MM), ESTE FOGÃO INDUSTRIAL DA MARCA COZINHA GOURMET						
DEMANDAS DE LISO SEM SE  DETREORAR PRIONIZAMO A  OFFICIANCIA NA PRODUÇÃO DOS  ALIMENTOS, QUE REQUERREM LIM  TEMPO MAIS PROLONCADO DARA O  COLON MAIS PROLONCADO PARA O  FERTA L'API E TOTALMENTE  CONCHAPA IMM COM PRITURA  ELETROSTATICA PROPORCIONANDO  RESISTENCIA E DURABILIDADE  RESISTENCIA E DURABILIDADE  RESISTENCIA E DURABILIDADE  USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE  DIAMETRO E SUPROTAMA NE 3SKG.  UNIFORME MESA PERRIL 40MM  GREIJA- FERRO FUNDIDO 30X30  ALTURA SOCH LARGURA TOCM  UNIFORME MESA PERRIL 40MM  GREIJA- FERRO FUNDIDO 30X30  ALTURA SOCH LARGURA TOCM  TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GAS:  78 € ZINCADO  COCONCICIONA IMM  POS CORNO CICHAPA IMM		EQUIPAMENTOS FOI PROJETADO						
QUALIDADE DA ESTRUTIRA E A ENCIENCA NA PRODUÇÃO DOS HENCINOS MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PRATICO, SEGURO E ACIL DE MANUSERA DE SERVILIRA TOTALMENTE COMPECCIONADA EN ACO CARBONO CLARA TAME TOTALMENTE COMPECCIONADA EN ACO CARBONO CLARA TAME COM PRIVADA ELETROSTATICA, PROPORCIONANO CLARA TAME COM PRIVADA ELETROSTATICA, PROPORCIONANO CLARA TAME COM PRIVADA ELETROSTATICA, PROPORCIONANO CLARA TAME COMPINITARA ELETROSTATICA, PROPORCIONANO CLARA TAME COMPINITARA ELETROSTATICA, PROPORCIONANO CLARA TAME UNIFORME. MESA PERENI AOM FUNDIO 30X30 POSSIBILITANO USO DE RECEIPENTES ATÉ 30CM DE DIAD STRIBUIDOS DE MANEIRA CUNIFORME. MESA PERENI AOMM GREILAR. FERRO FUNDIO 30X30 ALTURA, SEGULA AGOURA UNIFORME. MESA PERENI AOMM GREILAR. FERRO FUNDIO 30X30 ALTURA SEGULA AGOURA TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GAS: 786-60 ZAMO POSSIBILITANO CORPO CHARA JAMO POSSI COLOTRO CORPORA POSSI COLOTRO DE RESIDUOS: BANDOS COLOTRO DE RESIDUOS: COLOMINOS CORPORADOS CORPORADOS PERENOMINATAÇÃO: GAS GIP CONSUMO DE GAS APROXIMADO. QUANTIDAD DE QUIENDADORES: 04 QUEBADORES: SIMPLES FUNDIDO CONSUMO DE GAS APROXIMADO. QUANTIDAD DE QUEBADORES: 04 QUEBADORES: SIMPLES FUNDIDO CONSUMO DE GAS APROXIMADO. QUANTIDAD DE CORPORADOS PERENOMINATORA DE PROTOCOR PERENOMINATAÇÃO: GAS CIP CONSUMO DE GAS APROXIMADO. QUANTIDAD DE CORPORADOS PERENOMINADOS CORPORADOS PERENO		DEMANDAS DE USO SEM SE						
ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMBO MAIS PROLINCADO PARA O COMPANIO PROLINCADO PARA O CONTECCIONADA EM ACO CARBONO ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE INCAIVEIS AS GRELIARS DE PERRO USO DE RECIPIENTES AT ESOCIO DISTRIBUDOS DE MANERIA GRELIA: FERRO FUNDIDO 30030 ALTURA: SOCIO LARGONO PROFUNDIDADE: TOCH TUBO DE ME-ZUCADO CORPO: CHAPA 1 MM PES CAVALETE: CHAPA 1 MM PES: ANTIDIO PROPERADO PROLINCADO CORPO: CHAPA 1 MM PES CAVALETE: CHAPA 1 MM PES: ANTIDIERRAPANTES INAD RISCA O PROLINCADO PROLINCADO CORPO: CHAPA 1 MM PES CAVALETE: CHAPA 1 MM PES: ANTIDIERRAPANTES INAD RISCA O PROLINCADO PROLINCADO CORPO: CHAPA 1 MM PES CAVALETO CORPO: CHAPA 1 MM PE								
COZIMENTO, PRATICO, SEGURO E  FACIL DE MANUSEAN EM  PERFIL 4 (PA) È TOTALMENTE  CONFECCIONADE MA GOC CARBONO CHAPA 1 MM COM PINTURA ELETROSTATICA, PROPRICIONADO BILLETROSTATICA, PROPRICIONADO BILLETROSTATICA, PROPRICIONADO BILLETROSTATICA PROPRI		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A						
SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERRIL 4/94 FOTALMENTO CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTÈNCIA PROPORCIONANDO RESISTÈNCIA PROPORCIONANDO RESISTÈNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS AS GRELHAS DE FERRO PUNDIDO 30/30 POSSIBILITAMO UNITORIA ES SUPIORITAM ATÉ 3SKG, DISTRIBUIDOS DE MANEIRA UNIFORRE MESA: PERRIL AOMM GRELHA: FERRO FUNDIDO 30/30 AL. UNIFORRE MESA: PERRIL AOMM GRELHA: FERRO FUNDIDO 30/30 AL. PROFUNDIDADE: 70KM TUBO DE DISTRIBUIÇA DE GAS: 778-6-21KCADO CORPO: CHAPA IMM PROFUNDIDADE: 70KM PROFUN		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM						
PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONPECCIONADE PAR COLORBOND ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTÈNCA E DURABILIDADE INCRIVEIS AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30030 POSSBILITIMA O DIAMETRO E SUPORTAMA TE 33KG, DISTRIBUIGOS DE MANEIRA UNIFORME. MESA: PERFIL 40MM GRELHA: PERRO FUNDIDO 30030 AL PROFUNDIDADE: 70CM TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS: 77.00 € 72MCADO PROFUNDIDADE: 70CM TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS: 77.00 € 72MCADO PES CAVALETE: CHAPA IMM PES: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPATES (NÃO RISCA O PISOI COLETORA DE RESIDUOS: BROWN PORTURA EPOX CHAPA COSAMP HYTURA: EPOX CHAPA COSAMP COSAMP HYTURA: EPOX CHAPA COSAMP COSAMP HYTURA: EPOX CHAPA COSAMP CO		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O						
CHAPA 14M COM PINTURA ELETROSTATICA, PROPROGIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE NO CONTROLLA PROPROGIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE NO CONTROLLA PORTA PORTA NO USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIÁMETRO E SUPORTAM ATÉ 35KG, DISTRIBUIDOS DE MANEIRA GEILLA, FERRO FUNDIDO 3039 ALTURA: 80CM LARGURA: 70CM PROFUNDIDADE: 70CM REPORTAMINA DE BORRA PORM REPORTAMINA DE BORRA PORM PROFUNDIDADE: 70CM PR		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO. PRÁTICO, SEGURO E FÁCIL DE MANUSEAR.						
RESISTÈNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS. AS GREUNAS DE FERRO FUNDIDO 30/39 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ SIGNO DE DIA DE DIA SECULIA DE L'ANCIDENTE DE		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÉNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO. PRÁTICO, SEGURO E FÁCIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) É TOTALMENTE						
FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATE 30KD DE DIAMETRO E SUPORTAM ATE 35KG, UNIFORME, MESA: PEREI, 40MM GREHA: FERRO FUNDIDO 30X30 ALTURA SEOM LARGENEA: 70CM PROFUNDIDADE: 70CM TUBO DE DISTIBIUGADO DE GÁS: CORPO: CHIAPA 1MM PÉS CAVALETE: CHAPA 1MM PÉS: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPATES (NAS RISCA O PISO) COLETORA DE RESIDIJOS BESTO COLETORA DE RESIDIJOS CHAPA O 25MM PRINTURA: PEXX ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COP REPETO COR PREDOMINITE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COP REPETO COR PREDOMINITE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COP RESTO DOS OLIMINADORES SIMPLES FUNDIDO: 100 MM ALIMENTAÇÃO: CAS CIP CONSUMO DE GÁS APROXIMADO REGULADOR: REGISTRO ALTA PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29.00 KG.  03/06 FONO ELETRICO 70 LITROS COR PLATIUM CARACTERISTICA: COM 6 FUNCOSE DE COZIMENTO CONTO VERSATULDADE PRAG GRELHAR ASSAR COM PERFEÇÃO. CONTROLE DE TEMPERATURA AJUSTAVEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATE 220 MINUTOS COM ANDS SONORO: CALOR. SEPETO GIRATA VEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATE 120 MINUTOS COM ANDS SONORO: CALOR. SEPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO SEM ABRIR		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIÊNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLLONGADO PARA O COZIMENTO. PRÁTICO, SEGURO E FÁCIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) É TOTALMENTE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA I MM COM PINTURA						
DIAMETRO E SUPORTAM ATÉ 35KC, DISTRIBUIJOS DE MANEIRA UNIFORME, MESA: PERFIL 40MM GREHAF, ERROF FUNDIO 3030 ALTURA, SOCM LARGURA: 70CM FROPUNDIORDE 70C ASC. TURIO DE 70CM		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈRICA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PRÁTICO, SEGUIRO E FÁCIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) É TOTALMENTE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA IMM COM PINTURA ELETROSTÁTICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDAD.						
UNIFORME. MESA: PERFIL 40MM GREHAF, ERROF UNDIOD 30X30 ALTURA: 80CM LARGURA: 70CM PROPUNDIODAD: 70CM PROPUNDIODAD PROPUNDIODADAD PROPUNDIODADADADADA PROPUNDIODADADADADADADADADADADADADADADADADADAD		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUREM UM TIEMPO MAIS PRODUCACIONES DE PROPERO PROPERO PARA LOS PARA						
ALTURA: 80CM LARGURA: 70CM PROFUNDIOADE: 70CM TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS: 7/86 \$ 2/1840 CM PES CAVALETE: CHAPA IMM PES: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA O PISSO CUETORA DE RESIDUOS: CHAPA O 20MM PRIVIDA: EPOXI CHAPA O 20MM PRIVIDA: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR OUEIMADOR SIMPLES FUNDIO: 100 MM ALIMENTAÇÃO: GÁS GLP CONSUMO DE GÁS APRÓNIMADO: 0,300 KGRH MODELO REGISTRO REGULADOR: REGISTRO ALTA PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29,00 KG.  03/06 PONO ELETRICO 70 LITROS COR PLAN ELETRICO TO LITROS COR LITROS COR PARA ELETRICO TO LITROS COR ELETRICO TO LITROS COR LITROS COR ELETRICO DO		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COMPANION DE PROLONCADO PARA O CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA IMM COM PINTURA ELTROSTÁTICA, PROPORCIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE UNINDIO 20030 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ART 30CM DE JOÁMETRO E SUPPORTAM ATÉ 35KG,						
TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GAS:  7/8 ♦ 2/INCADO CORPO: CHAPA 1MM PÉS: SAPATA DE BORRACHA AMTORRAPANTES (INA) ROLOS: BANDEIA COLETORA DE RESIDUOS CHAPA 2.028M PINTURA: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA GAS GIP CONSUMO DE GAS APROXIMADO: 0,300 KGRH MODELO REGISTRO REGULADOR: REGISTRO ALTA PRESSAO PESO LÍQUIDO: 29,00 KG. PONNO ELETRICO 70 LITROS COR PAUTIUM CARACTERISTRO: COM 6 VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERFEIÇÃO. CONTROLE DE TEMPERATURA AUSTAVEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO: TIME DE ATT 220 MINUTOS COM AMSO SONORE: ON PONTO CERTO: TIME DE ATT 210 MINUTOS COM AMSO SONORE: ON PERFICIA LUZI INTERNA COMTINUA. PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ARRIA PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO (GOTISSERI): EIDAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA CARACTERISTRO LIMPEZA O REGRILAÇÃO. ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATORIO ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FRICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTO, PAUTECO, ESCURO E SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PEREL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA IMM COM PINTURA LETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTÈNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS AS GREHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O DIMETRO E SUPPORTAM ATÉ 35KG, DIMETRO E SUPPORTAM ATÉ 35KG. DISTRIBUIDOS DE MANEIRA UNIFORME MESA: PERPIL 40MM						
CORPO: CHAPA IMM PÉS: SARATA DE BORRACHA ANTIDERAPATIES (INA) RESIDUOS BOSO: COLLEGAD DE RESIDUOS BOSO: COLLEGAD DE RESIDUOS BOSO: COLLEGAD DE RESIDUOS BOSO: COLLEGAD DE RESIDUOS CHAPA O 28MM PINTURE. EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI CUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR GEGISTRO REGULADOR. REGISTRO REGULADOR. REGISTRO REGULADOR. REGISTRO QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR CERTOR SIMPLES QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR SIMPLES QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR SIMPLES QUEIMADOR SIMPLES QUEIMADOR SIMPLES QUEIMADOR SIMPLE		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PRATICO, SEGURO E SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PEREL 4 (P4) E TOTAL MENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHAPA 1MM COM PINTURA ELTROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIAMETRO E SUPORTIA NET 30CM DE DIAMETRO E SUPORTIA NET 30CM DE UNIFORME. MESA PEREL 10MM GRELHA: FERRO FUNDIDO 30X30 ALTURA: 80CM JASCIM ACO ALTURA: SOCIA LAGURA: 70CM ALTURA: SO						
PÉS CAVALETE: CHAPA 1 IMM PÉS: SARATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA O PISÓ) COLETORA DE RESIDUOS: BORDO RESIDUOS: BOR		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLOUGADO PARA O COZIMENTO, PRÁTICO, SECURO E TEMPO MAIS PER PRANCESOR DE SUA FÁCILIO, PRÁTICO, SECURO E PEREIL A (PA) É TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHAPA 1MM COM PINTURA ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIÁMETRO E SUPORTAM ATÉ 30KG, DISTRIBUIGOS DE PRANCENO CONTROLOS DE PRANCENO CONTROLOS DE PRANCENO CONTROLOS DE PROPERO ALTURA SOCIA DE REGULA FERRO FUNDIDO 30X30 ALTURA SOCIA LAGURA 70CM PROFUNDIDADE: 70CM TUBO DE DISTRIBUICÃO DE GÁS:						
ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA O PISO) COLETORA DE RESIDUOS DE LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE. DE OLUMBADORIS DE COLETORA DE COLETORA DE COLETORA DE COLETORA DE COLOTORA DE COLETORA DE COLOTORA DE		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PRÁTICO, SECURO E SUA FACILI DE MARUSEAR. SUA FACILI DE MARUSEAR DE SUA FACILI DE MARUSEAR DE SUA FACILI DE MARUSEAR DE MARUSEAR DE SUA FACILI DE MARUSEAR DE MAR						
BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS CHAPA O 28MM PINTURA: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR BETATURA COR PRETO COR LELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO QUANTIDADE DE QUEIMADORES: 04 QUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO: 100 MM ALIMENTAÇÃO: GAS CIP CONSUMO DE GÁS APROXIMADO: 0.300 KGRM HODELO REGISTRO PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29.00 KG. PORNO ELETRICO 70 LITOS COR PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29.00 KG. PORNO ELETRICO 70 LITOS COR PLATIUM CARACTERISTICA: COM 6 FUNÇÕES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERPEIÇÃO, CONTROLE DE TEMPERATURA AUSTAVEL: DE 100°C A 220°C PARA RESULTADOR 12.00 MINITOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO, LUZ INTERNA COMTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIA PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO UNICO, DE PUXAGOR ERGRONOMICO: SEGURANCA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E GRELHA REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORIO GRELHA REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORIO GRELHA REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORIO I GRELH I BANDEJA COLETORA POTÊNCIA.  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UN TEMPO MADS POR RIGIGADEMA O COSILIMATOR DE MONOSCIPIO DE PACILIDAD DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CARBONO ENSTREMA E DURABILIDADE INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO VIDIO DI OSAO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE JOHNICHO DE MONOSCIPIO DE						
ELETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO COR PREDOMINTE: EPOXI ELETROSTATICA ALTA TO QUANTIDADE DE QUENADORES: 04 QUENADORES SIMPLES E FUNDIDO QUEMADOR SIMPLES FUNDIDO: 100 MM ALIMENTAÇÃO: 625 GEP CONSUMO DE GÁS APROXIMADO: 0,300 KGRI MODELO REGISTRO REGULADOR. REGISTRO ALTA PRESSAO PESO LÍQUIDO: 2,900 KG. PONNO ELETRICO 70 LITROS COR PLAN PESSAO PESO LÍQUIDO: 2,900 KG. PONNO ELETRICO 70 LITROS COR PLAN POSTO SE COZUMENTO: VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERFEIÇÃO. CONTROLE DE TEMPERATURA AUSTAVEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO: TIME DE ATT 120 MINUTOS COM ANSO SONORO: NO PONTO CERTO: TIME DE ATT 120 MINUTOS COM ANSO SONORO: SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA): IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA CANTONIO DE SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA SERLIA 1 ESPETO GIRATORIO ROMANIA: 1 ESPETO GIRATORIO ROMANIA: 1 ESPETO GIRATORIO ROMANIA: 1 ESPETO GIRATORIO ROMANIA: 1 ESPETO GIRATORIO REGISTRO ROMA UNIFORME. PORTA CANTONIO REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORIO I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMBANHA: 1 ESPETO GIRATORI I GRELHA REMOVIZEIS FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO.		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTO, SUM ESTADOR PROLONCADO PARA O COZIMENTO, PRANTOCIO SEGURO E CONFECCIONADA EM A CONTROL MAIS DE PREPARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA						
PREDOMINTE: ÉPOXI  ELETROSTÁTICA ALTA  TEMPERATURA COR PRETO  QUANTIDADE DE QUEMBODISS: 04  QUANTIDADE DE QUEMBODISS: 04  QUEMBODIS SIMPLES FUNDIDO: 100  MI MALIMENTAÇÃO: GAS GLP  CONSUMO DE GAS APROXIMADO: 0.300 KGRIM MODELO REGISTRO  REGULADOR: REGISTRO ALTA  PRESSAO PESO LÍQUIDO: 29,00 KG.  FORNO ELETRICO 70 LITROS COR  PLATILUM CRACATCRESISTRO: COM  FORNO ELETRICO 70 LITROS COR  PLATILUM CRACATCRESISTRO:  TOSTAR, AQUIECER, DOURAR E  ASSAR COM PERFEIÇÃO. CONTROLE  DE TEMPERATURA AUSTALE: DE  100°C A 230°C PARA RESULTADOS  NO PONTO CERTO. TIMBE DE ATÉ  120 MINUTOS COM ANISO SONORO:  COZIMBE COM TRANQUILODE E  PERMITE VISUALIZAR O PREPARO  SEM ABRIR A PORTA E FERDER  CALOR. ESPETO GIRATORIO  GROTISSERIA: IDEAL PARA CARNES  SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA  UNIFORME. PORTA COM VIRDO  DI GEGLIRANCA A I SORIENTO  TERMICO, BANDEJA CREILA  REMOVIVEIS: RACILIDADE NA  LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO.  ACOMPANHA:  1 ESPETO GIRATORI I GREIL 1  BANDEJA COLETORA, POTENCIA.  ESTADO DO  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  ESTADO DO  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PARA DE COZIMENTO, PARA TOROS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PARA TOROS PARA O COZIMENTO, PARA TOROS PARA O COZIMENTO, PARA TOROS PARA DE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHAPA IMM COM PINTURA ELTROSTÂTICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INCRIVELS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIAGREMENTES ANTE 30CM DE CONTROLOS PORTOS PORTO						
TEMPERATURA COR PRETO QUANTIDADE DE QUEIMADORES: 04 QUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO QUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO: QUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO: QUEIMADOR REGISTRO ALTA REGULADOR. REGISTRO ALTA REGULADOR. REGISTRO ALTA REGULADOR. REGISTRO ALTA REGULADOR. REGISTRO ALTA PRESSAD PESO LIQUIDO: 29,00 KG. PALTIUM CARACTERISTRO: COM PALTIUM CARACTERISTRO: COM PALTIUM CARACTERISTRO: COM PALTIUM CARACTERISTRO: COM VESSATILDADE PARA GREILA ASSAR COM PERFEIÇAO. CONTROLE DE TEMPERATURA AUSTAVEL: DE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZIMHE COM TRANQUIDIDADE E PRECISAO. LUZ INTERNA COMITION SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA): IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONÓMICO: TERMICO, BANDEJA E GREILIA REMOVIVEIS: RACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SEPETO GIRATORI I GREILI I BANDEJA COLETORA, POTENCIA.  ESTADO DO FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIÈNCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZIMENTO, PARO PROPINCIA PROPERTO PARTICIO, SEGURO E SUM ESTRUTURA REFORÇÃO DE MEDIA PROPINCIA PROPERCIONANDO CHAPA IMM COM INTURA ELTROSTÂTICA, PROPORCIONANDO RESISTÊNCIA E DURABILIDADE INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE DIAMETRO E SUPORTAM ATÉ 30KG. UNIFORME. MESA PERFIL 40MM GRELHA FERRO FUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O TUBO DE MESTRUTURO PROFUNDIDO 30X30 POSSIBILITAM O TUBO DE MESTRUTURO SUPORTIR DE						
OUEIMADORES SIMPLES FUNDIDO QUEIMADOR SIMPLES FUNDIDO: 100 MM ALMENTAÇÃO: GÁS GLP CONSUMO DE GÁS APROMIADO: 0.300 KGRTH MODELO REGISTRO PRESSAD PESO LÍQUIDO: 29.00 KG. PLATIUM CARACTERÍSTICA: COM 6 FUNÇÕES DE COZIMENTO: VESATILIDADE PARA GREILAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERFEIÇÃO, COMTROLE LÍQUIDO: A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO: TIMER DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZIMHE COM TRANQUIDIDADE E PRECISÃO. LUZ INTERNA CONTÍNUA: PENMITE VISUALIZAR O PREPARA CALOR. ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA: IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURAÇÃO E SOCIAMENTO HEMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SEPETO GIRATORI I GREIL 1 BANDEJA COLETORA, POTENCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A EFICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM MI TEMPO MADO POR ATRICADORIO DE LA TEMPO MADO POR ATRICADORIO DE LA COLORIO DEL CARRO DE LA COLORIO DEL CARRO DEL CARR						
MM ALIMENTAÇÃO: GAS GLP CONSUMO DE GÁS APROMIMADO: 0,300 KGRH MODELO REGISTRO REGULADOR: REGISTRO ALTA RESSÃO PESO LÍQUIDO: 23,00 KG.  03/06 PONO ELETRICO TO LIFROS COR PLANCINES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GREHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERPEIÇÃO. CONTROLE DE TEMPERATURA AJUSTAVEL: DE 10 KONTO, CERTO. THEE DE ASTE 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZIMER COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO. LUZ INTERNA CONTÍNUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIR A PORTA E PERDER (ROTISSERIA): IDEAL PARA CANNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO. BANDEJA E ORDINALA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SEPETO GIRATÓR I GRELL 1 BANDEJA COLETORA, POTÊNCIA: 1 SONOMICO PROTECCIA: 1 BOOW (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS POLONICADO PARA COZIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS POLONICADO PARA COZIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS POLONICADO COMENTA CONTECCIONADO REACH PARA LIMA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADO EM ACO CARBONO EL FIARPA LIMM COM PINTURA BLE CONFECCIONADO EM ACO CARBONO EL FIARPA LIMM COM PINTURA BLE CONFECCIONADO EM ACO CARBONO PESSTRUCA E DURABILIDADO INCRIVEIS, AS GRELHAS DE FERRO VINDIDO 30330 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE FONDIDO 30330 PASSIBILITAM USO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE GRELHAE-ERRO FUNDIDO 30330 ALTURA: BOCM LABGURA: 70CM TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS: 7/8-6-2/INCADO CORPO: CHAPA A IMM PESS CANALA DE BORBACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCO CHAPA O 28MM PINTURA: EPOXI ELETROSTATICA ALTA ELETROSTATICA ALTA ELETROSTATICA ALTA ELETROSTATICA CALTA ELETROSTATICA CALT						
0.300 KSR/H MODELO REGISTRO REGULADOR: REGISTRO ALTA PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29.00 KG.  103/06 FORNO ELÉTRICO 70 LITROS COR PLATIUM CARACTERISTICA: COM 6 FUNCOES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUIECER, DOURAR E ASSAR COM PENFEIÇÃO, CONTROE 100°C A 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO, LUZ INTERNA COMTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIA PORTA E PREDOR CALOR. ESPETO GRATOMO SEM ABRIA PORTA E PREDOR CALOR. ESPETO GRATOMO UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGROMINES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGROMINES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGROMINES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGROMINES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM PORTO TERMICO, BANDEJA E GRELHA REMOVIVEIS: RACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA LESPER ACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA LESPER COLETORA, POTENCIA. 1800W (127V) / 2200W (220V)		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUCIREM UM TEMPO MAIS POR LOCADO PARA O COMENTA POR LOCADO PARA O PEREL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADO EM ACO CARBONO CLERADA IMM CARPO POR LONDIO CLERADA IMM CARPO POR LONDIO LOCADO POR LOCADO PARA O LINGUISTO POR LOCADO PARA O LINGUISTO POR LOCADO PARA O LINGUISTO POR LOCADO PARA D POR LOCADO POR LOCADO TUBO DE DISTRIBUICADO DE CASA TOPO EMPARA LO REPORTIMA DE LOCADO TUBO DE DISTRIBUICADO DE CASA TOPO EMPARA LO REPORTAM ATE SAKO TORRO EN LOCADO TORRO EN LOCADO TORRO EN LOCADO TORRO EN LOCADO TORRO						
PRESSÃO PESO LÍQUIDO: 29.00 KG.  03/06  FORNO ELÉTRICO 70 LITOS COR PLATIUM CARACTERISTICA: COM 6 FUNÇÕES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GRELHAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERREIÇÃO, COMTROLE DE TEMPERATURA AUSTAVE: DE DO PONTO CERTO, TIMEB DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO, LUZ INTERNA COMTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIA PORTA E PERDER CALOR, ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA): IDEAL PRARA CARVES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA DUPLO E PUXADOR EREGONÓMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E GRELHA REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO, ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATORIA CRELIS 1 ESPETORIA CRELIS		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COMENTA PROLONCADO PARA O PEREL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHARA I MIMO COMENTA PROPORCIONANDO RESURIOS AS ENTRE DE LA PROLONCADO RESURIOS AS ENTRE DE LA PROLONCADO RESURIOS AS ENTRE DE LA PROLONCADO RESURIOS POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JOINTE DE LA PROPORCIONADO RESURIOS POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JOINTE PROLONCADO LINGUIS DE LA PROLONCADO LINGUIS PROLONCADO LINGUIS PROLONCADO LINGUIS PROLONCADO LINGUIS PROLONCADO RESURIADO CORPO: CHARA I MM PES CAVALETE: CHARA I MM PES CAVALETES CHARA CAU ANDERRADATIES INFORMATICADO LICENTATION OF THE PROLONCADO LICENTATION OF THE PROLONCAD LICENTATION OF THE PROL						
O3/06  FORNO ELETRICO 70 LITROS COR PLATUM CARACTERISTICA: COM 6 FUNCOES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GREIHAR, TOSTAR, AQUIECER, DOURAR E CARACTERISTICA COM 6 FUNCOES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GREIHAR, TOSTAR, AQUIECER, DOURAR E CARACTERISTICA COMPANION C		QUALIDADE DA ESPATUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, CUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE PROPERIO PROPERIO PARA TO COZINE PROPERIO PROPERIO PROPERIO PROPERIO PARA TO COMENCIA PROPERIO PROPIETA DE POSITION PREDIDIO CHARGORIA PROPERIO PROPERIO PROPINDI P						
FUNÇÕES DE COZIMENTO: VERSATILIDADE PARA GREIJAR, TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PENTEIÇA, COUTROLE 100"C A 230"C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. THER DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZIMHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO. LUZ INTERNA CONTINUA: PENTIE VISUALIZAR O PREPIADO CALOR. ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA): IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. POSTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO H REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SPETO GIRATORIO 1 SENERAL PARA CARNES LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SPETOTO GIRATORIO 1 SENERAL PARA CARNES LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SPETOTO GIRATORIO 1 SENERAL PARA CARNES LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SPETOTO GIRATORIO SENERAL SENERA		QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTOS. CONTROLOS PARA O COZIMENTOS PARA O CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHAPA IMMO CON INTURA LETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE INCINIO DA SOSTITURA DE LA CONTROLOS MINICAMENTOS PARA ESTRUTOS DIÁMETRO E SUPPORTAM ATÉ 3 SKG, DISTRIBUIDOS DE MANEIRA UNICAMENTOS PARA ESTRUTOS LINERAMENTOS PARA INTO RESISTENCIA E DURABILIDADE MINICAMENTOS LINERAMENTOS						
TOSTAR, AQUECER, DOURAR E ASSAR COM PERFEIÇÃO, CONTROLE DE TEMPERATURA AJUSTAVEL: DE DE TEMPERATURA AJUSTAVEL: DE NO PONTO CERTO. THERE DE ATÉ 120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO, LUZ INTERNA CONTÍNUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIR A PORTA E PERDER (ROTISERIA: DIEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO. BANDEJA E GRELH A HIPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATÓR I GRELH 1 BANDEJA COLETORA, POTÈNCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PRODUCAÇÃO DARA COZIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PRODUCINGADO PARA COZIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PRODUCINEMA DE CONFECCIONADO E FACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADE EM ACO CARBONO ELFROSTATICA EN OPPORICIONADO EN OPPORICIONADO ELFROSTATICA EN OPPORICIONADO EN OPPORICIONADO EN OPPORICIONADO ELFROSTATICA EN OPPORICIONADO EN OPPORICIONADO ALTURA. BOCA PERFIL ADM DE DISTRIBULGO DE GAS: 7,18-6-2,211CADO PESO CAUALTE E CHAPA IMM PESS CAVALETE CHAPA COMPO CARDON COMPO CARDON COMPO CARDON COMPO	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
DE TEMERATURA AJUSTAVEL: DE 100°CA 230°C PARA RESULTADOS NO PONTO CERTO. TIMER DE ATÉ 120 MINUTOS COM ANSO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO LUZ INTERNA COMITIAD. SEM ABRIR A PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATÓRIO (ROTISSERIA): IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSANDA SO E FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGOROMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E GRELHA REMOVIEIS, FACILIDADE NA LIMPEZA E ONGANIZAÇÃO. 1 ESPETO GIRATÓRI J GRELH 1 BANDEJA COLETORA, POTRÉCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUCIREM UM TEMPO MAIS POR LOCADO PARA O COMENTA POR LOCADO PARA O PEREL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADO EM ACO CARBONO CHAPA 1 MM CARPO POR CIONADO CHAPA 1 MM CARPO POR LOCADO CHAPA 1 MM CARPO POR LOCADO CURPO PARA DE PARA O LINGUISTA SE	BEST	3	UND	1.763.20	5.289,60	
NO PONTO CERTO, TIMER DE ATÉ  120 MINUTOS COM AVISO SONORO: COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISAO, LUZ INTERNA CONTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SANDER SENTE CIBERTO DE CONTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO GANCIA CONTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO GANCIA CONTINUA: GAN	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COMINIO PROLONCADO PARA O PEREL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHARA IMMO COMINIO PROLONCADO RESISTENCIA E DURABILDADE RINDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE TUNDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE ACUMENTO ASSO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES AND PROLON TUBO DE DISTRIBUIÇÃO DE GAS: 776-6º ZINICADO CORPO: CHAPA A 1MM PÉS SE CAVALETE: CHAPA A 1MM P	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
COZINHE COM TRANQUILIDADE E PRECISÃO LUZ INTERNA COMTINUA: PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIA PORTA E PERDOR CALOR. ESPETO GIRATONIO. CONTROL. CALOR. C	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE PARA PROPUÇÃO PARA O COZINE PARA PROLUÇÃO PARA O COZINE PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PAR	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
PERMITE VISUALIZAR O PREPARO SEM ABRIA PORTA E PERDER CALOR. ESPETO GIRATORIO (ROTISSERIA): DICAL PARA CARRIAS SUMPROME PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGOROMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E GRELHA REMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1. ESPET GIRATORI CRELH 1 BANDEJA CALORITORIO CONTROLO BORDA CONTROLO SEGURANÇA E SOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1. ESPET GIRATORI CRELH 1 BANDEJA CALORITORIO CONTROLO SEGURANO SEGURA SOLA CONTROLO SEGURANO SEGURA SEGURA SOLA CONTROLO SEGURANO SEGURA	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTOS, CUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZIMENTOS TACIL DE MANUSERA SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) E TOTALIMENTE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO CHAPA IMM COM PINTURA ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTENCIA E DURABILIDADE INCINUES AS GELLARÁS DE FERRA OLISO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE JAMETRO E SUPPORTAM ATÉ 3 SKG, DISTRIBUIDOS DE MANEIRA UNIFORME. MESA: PERFIL 40MM GRELIA FERRO FUNDIDO 30X30 ALTURA 80CM LARGURA: 70CM FROFUNDIDADE: 70CM FROFUNDIDADE: 70CM CORPO: CHAPA 1MM PES CAVALETE: CHAPA 1MM PER CAVALETE PER CAVALETE PER CAVALETE	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
CALOR. ESPETO GIRATÓRIO  (ROTISERIA: IDEAL PARA CARNES SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERCONÓMICO: TERMICO, BANDEJA E GREILIA REMOVIVEIS: RACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATÓRI 1 GREIL 1 BANDEJA COLETORA, POTENCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UNI THEPO MENTO S. PORTOS DESENDA TEMPO MENTO PRATICO, SEGUIDA E FACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CARBONO ELETANTA EM CONTROL ELETANTA EN CONTROL ELETANTA CONTROL E	BEST	3	UND	1.763,20	5.289.60	
SUCULENTAS, ASSADAS DE FORMA UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO HEMOVIVEIS: FACILIDADE NA LIMPÉZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 SPETO GRATORI 1 GRELH 1 BANDEJA COLETORA, POTENCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUCEREM UM TEMPO MAIS POR CROUNCEDO FINA O COMINIO POR CROUNCE O CARRONO EL FACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALIMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO EL FINA DE MANOR EM CARBONO EN ESSISTRUCA E D'URABILIDADE INCRIVEIS. AS GREUHAS DE FERRO FINIDIO 30 3030 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30 CM DE FINIDIO 30 3030 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30 CM DE FINIDIO SOS DE MANOR EM SONO ALTURA: SOCIA DE MANOR EM SONO FINIDIO SOS DE SOS DE MANOR FOR SUNDIDADE: TOCA TOMBO EN SONO FINIDIO SOS DE SONO FINIDIO SOS DE SONO FINIDIO SOS DE MANOR FOR SONO FINIDIO SOS DE MANOR FOR SONO FINIDIO SOS DE MANOR FOR SONO FINIDIO SONO FINIDIO SOS DE MANOR FOR SONO FINIDIO FINIDIO SONO FINIDIO FINIDIO SONO FINIDIO FINIDIO SONO FINIDIO FINIDIO SONO FINIDI	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
UNIFORME. PORTA COM VIDRO DUPLO E PUXADOR ERGONOMICO: SEGURANÇA E ISOLAMENTO TERMICO, BANDEJA E ROELHA REMOVIVEIS: PACILIDADE NA LIMPER	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAS POROLOGADO PARA COZIMENTOS, CONTROLOGADO TEMPO MAS POROLOGADO TEMPO TEMPO MAS POROLOGADO TEMPO PARA POROLOGADO TEMPO PARA POROLOGADO TEMPO PARA POROLOGADO TOROLOGADO TORO	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
TÉRMICO. BANDEJA E GRELHA REMOVIVES: FACILIDADE NA LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATÓRI 1 GRELH 1 BANDEJA COLETORA, POTRECIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUEREM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA COMINIO DE CONTROLOMO PARA CONFECCIONADO EM ACO CARBONO CLERADA IMMO CARBONO CUSTO DE RECIPIENTES ATÉ 30CM DE INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRA DIÁMETRO ES LUPIGRATAM ATÉ 35KG, DISTRIBULGOS DE MANEIRA UNIFORME. MESA: PERRIL ADOM GRELIAM. FERNO LAGORA. TORO CORPO: CHAPA 1 IMM PÉS CANALETE: CHAPA IMM PÉS. SARTA DE BORNACIA. AND PES CANALETE: CHAPA IMM PÉS. SARTA DE BORNACIA. AND AND PES CANALETE: CHAPA IMM PÉS. CONTROLOMO DE CORPORADA DE RESIDUOS. BANDIAL COLOR PEREIDO. OUGINADO DE CORPORADA PEREIDO. OUGINADO DE GAS ARROXIMADO. OUGINADO DE CONTROLOMO PEREIDO. OUGINADO DE	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO. ACOMPANHA: 1 ESPETO GIRATÓRI 1 GREIL 1 BANDEJA COLETORA, POTÊNCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE RETUTARO A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COMENTA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PA	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
1 ESPETO GIRATÓRI 3 GRELH 1 BANDEJA COLETORA, POTRECIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UM TEMPO MAIS PROLONGADO PARA O COZINE NA PRODUÇÃO PARA O COZINE NA PRODUÇÃO PARA O COZINE NA PROPESTA O PARA O PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CHARA IMMO COM INTURA ELETROSTATICA, PROPORCIONANDO RESISTENCIA E EURABLIDADE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ANDO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ANDO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ANDO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ANDO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM DE JUNIORO ANDO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE 30CM D USO DE RECIPIENTES ARE 30CM D ALTURA. BOCIONA D ROSA DE SONO POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES ARE SONO ALTURA BOCIONA ALTURA SONO PARA AND ALTURA SONO PARA D ANTIDERA PARA TES (MA) MES SAPATA DE BORRACHA ANTIDERA PARA CENTRO OLIVERTO D RESIDIO COLLETORA D RESIDIO COLLETORA D RESIDIO D RESIDIO COLLETORA  RESARO PERE SONO D RECIPIO COLLETORA D RESIDIO COLLETORA D RESIDIO COLLETORA  RESARO PERE SONO D ROSCILIZADO CONTROLLE  RESENDA PERE SONO D ROSCILI	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
BANDEJA COLETORA, POTÉNCIA: 1800W (127V) / 2200W (220V)  ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UN TUMPO TO THE PROPERTO SECURDO E TUMPO TO THE PROPERTO SECURDO E TEMPO TO THE PROPERTO SECURDO E TACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO CINECCIONADA EM ACO CARBONO CINECCIONADA EM ACO CARBONO CINECTURA EM ACOMENTA LETERATIVA EN CONTROL CENTRO LETERATIVA EN CONTROL CENTRO CINECTURA CINECTURA LITURA	BEST	3	UND	1.763,20	5.289.60	
ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REQUESTEM UN TEMPO MADS POR REQUESTEM O COSINE POR REQUESTEM O COSINE POR REGISTA O CONFECCIONADA E MA COCARGONO CARRONO CARR	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
ESTADO DO TOCANTINS  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PAR	BEST	3	UND	1.763,20	5.289,60	
	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUSEREM UM TEMPO MAIS PROLONCADO PARA O COZINE PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PAR		3	UND	1.763,20		
	03/06	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUCEREM UM TEMPO MAIS PORTONICADORIMA COSINIA NA PRODUÇÃO DE CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONFECCIONADA EM ACO CARBONO EL FACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO EL FARA SIMO MONTONICADORIMA CRESISTROLA E DURABILIDADO INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA DE SUB CONTROL FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA DE SUB CONTROL FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA CANALETE: CHAPA 1 MM PES: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA DE SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA COMPANHA: EPOX LETROSTATICA DE RESIDUOS BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS CHAPA O 258M PINITURA: EPOX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDOMINTE: EPOX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA CON TROL L	ESTADO DO	3	UND	1.763,20		
	03/06  TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	QUALIDADE DA ESTRUTURA E A FEICIENCIA NA PRODUÇÃO DOS ALIMENTOS, QUE REDUCEREM UM TEMPO MAIS PORTONICADORIMA COSINIA NA PRODUÇÃO DE CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONTROL TEMPO MAIS PORTONICADORIMA CONFECCIONADA EM ACO CARBONO EL FACIL DE MANUSEAR. SUA ESTRUTURA REFORÇADA EM PERFIL 4 (P4) È TOTALMENTE CONFECCIONADA EM ACO CARBONO EL FARA SIMO MONTONICADORIMA CRESISTROLA E DURABILIDADO INCRIVEIS. AS GRELHAS DE FERRO FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM O USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM USO DE RECIPIENTES AST 30 CM DE FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA DE SUB CONTROL FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA DE SUB CONTROL FUNDIDO 3003 POSSIBILITAM PESSA CANALETE: CHAPA 1 MM PES: SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA DE SAPATA DE BORRACHA ANTIDERRAPANTES (NÃO RISCA COMPANHA: EPOX LETROSTATICA DE RESIDUOS BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS BANDEJA COLETORA DE RESIDUOS CHAPA O 258M PINITURA: EPOX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDOMINTE: EPOX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA ALTA TEMPERATURA COR PRETO CO PREDEDIMINTE: POX LETROSTATICA CON TROL L	ESTADO DO	3	UND	1.763,20		

03/07						
	FREEZER HORIZONTAL 2 PORTAS 534 LITROS BRANCO 220V	CONSUL	12	UND	5.191,53	62.298,36
	CARACTERÍSTICA: COR: BRANCO ALTURA:96,0CM LARGURA: 147,3					
	CM PROFUNDIDADE/COMPRIMENTO: 78 CM PESO: 68 KG					
	ALIMENTAÇÃO: DISPONÍVEL NAS VOLTAGENS 110V OU 220V					
	INFORMAÇÕES ADICIONAIS: PROGRAME A TEMPERATURA					
	DESEJADA EM APENAS UM TOQUE E ESCOLHA ENTRE OS MODOS					
	FREEZER OU REFRIGERADOR, DE ACORDO COM A SUA NECESSIDADE.					
	PRÁTICO DE LIMPAR COM O DRENO FRONTAL; BASTA COLOCAR UMA					
	VASILHA EMBAIXO DO DRENO PARA					
	RECOLHER O GELO DERRETIDO. TAMBÉM POSSUI 4 RODINHAS NOS					
	PÉS, QUE FACILITAM A MOVIMENTAÇÃO DO PRODUTO. É					
	PRÁTICO DE LÍMPAR COM O DRENO FRONTAL E POSSUI 4 RODINHAS					
	NOS PÉS, QUE FACILITAM A MOVIMENTAÇÃO DO PRODUTO.					
	TAMBÉM É SUPER ECONÔMICO, ALÉM DO INTERIOR FEITO COM LIGA					
	METÁLICA DE ALTA RESISTÊNCIA À CORROSÃO. TIPO DE PRODUTO:					
	HORIZONTAL TIPO DE DEGELO: MANUAL COR					
	PRINCIPAL (VISÃO FRONTAL) BRANCO NÚMERO DE PORTAS: 2					
	CAPACIDADE LÍQUIDA: 414 LITROS CAPACIDADE BRUTA: 534 LITROS					
	PAINEL DE CONTROLE: EXTERNO CONTROLE DE TEMPERATURA					
	ESPECIFICAÇÕES DE CONTROLE E SEGURANCA: PAINEL DE CONTROLE:					
	EXTERNO TIPO DE DISPLAY: LED CONTROLE DE TEMPERATURA: SIM					
	DIMENSÕES DO PRODUTO:					
	ALTURA: 96,0 CM LARGURA: 147,3 CM					
	COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE:78,0 CM PESO: 68 KG DIMENSÕES DO					
	PRODUTO (EMBALADO): ALTURA: 97,3 CM LARGURA: 150,8					
	CM COMPRIMENTO/PROFUNDIDADE:80,0					
03/08	CM GELADEIRA FROST FREE 451 LITROS	CONSUL	4	UND	6.191.67	24.766.68
	DUAS PORTAS COR BRANCA 220 V CARACTERÍSTICA: ALTURA: 186,0					
	CM LARGURA: 70.2 CM					
	COMPRIMENTO: 72,1 CM CAPACIDADE TOTAL: 451 LITROS FROST FREE					
	QUANTIDADE DE PORTAS: 2 PORTAS TIPO DE REFRIGERADOR:					
	GELADEIRA 2 PORTAS COMPARTIMENTO EXTRA FRIO,					
	PORTA OVOS RECIPIENTE PARA					
	GUARDAR GELO GAVETAS 1 GAVETA PÉS NIVELADORES EFICIÊNCIA					
	ENERGÉTICA: A+ PLUGUE E TOMADA 10 A CONSUMO					
	APROXIMADO DE ENERGIA: 683 KWH CAPACIDADE FREEZER: 98					
	LITROS ESPAÇO FLEX PRATELEIRA FLEX FREEZER 3 EM 1 EFICIÊNCIA					
	A+ FILTRO ANTIODOR GELO EXTRA GAVETÃO TRANSPARENTE DE					
	FRUTAS E LEGUMES FUNÇÃO TURBO ESPAÇO FRIO GÁS ECOLÓGICO					
	ILUMINAÇÃO EM LED DIMENSÕES DO PRODUTO: ALTURA DO					
	PRODUTO: 186,0 CM LARGURA DO					
	PRODUTO: 70,2 CM COMPRIMENTO DO PRODUTO: 72,1 CM PESO DO PRODUTO: 76,0 KG.					
						<u> </u>
		ESTADO DO TOCANTINS				
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO	PRODUTO: 76,0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	TOCANTINS			070.24	
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 03/09	PRODUTO: 76,0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CABACTERÍSTICA KIT 4		4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CRACTERISTICA: KIT A LUXEIRAS VAI VEN COLETA SELETIVA 60 L COM ADESVOS, CORETS 60 L COM ADESVOS, CORETS	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXERA SELETIVA 60 LITROS COM A BASS CARACTERISTICA POT BOL COM ADESVOS CORES DISPONÍVEIS-SAZUL, VERMELHO, VERDE, AMABELO, MARROM,	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 LIXEIRAS VAV HOW COLETA SELETIVA 60 LOM ADESIVOS, CONES DISPONIVEISAZUL, VERMELHO, VERMENTA SAULA, VERMELHO, VERMENTA SAULA PRETIO. RANGO, ASI LI ANTES	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXEIRAS VAI VEM COLETÁ SELETIVA 60 L COM ADESIVOS, COREIS DISPONÍVEIS-S.ZZUL, VERMELHO, VENDE, AMRAELO, MARROM, REALON AS LIXEIRAS BASCULIANTES PARA COLETÁ SELETIVA DESIGN 60.	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXEIRAS VAI VEM COLETA SELETIVA 60 L COM ADESIVOS. CORES DISPONÍVEIS-AZUL, VERMELHO, VERDE, AMRAELO, MARROM, LORZA, PRETO, BRADA, CINZA, PRETO, BRADA, CINZA, PRETO, BRADA, COLETA, EXERDIS AD ESSIÓN LOS SAO FABRICADAS SOB O MAIS ALI PADRÃO DO QUALIDADE EN PADRÃO DO PADRÃO PADRÃO DO PADRÃO DO PADRÃO DO PADRÃO DO PADRÃO DO PADRÃO DO PADRÃO PA	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIVEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE COMACTERISTICA: KIT A LUXEIRAS VAI VEM COLETÁ SELETIVA 60 L COM ADESIVOS. CORETIVA PADRÃO DE QUALIDADE EM POLITILENO OU POLIPROPILENO. COM TAMPAS BASCULANTES,	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 GOL COM ADESMOS. CORES DISPONÍVEIS-AZUL, VERMELHO, VERDE, AMABELO, MARROM, LARANIJA, CINZA, PRETO, BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN 601 XSÓ FABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM COM TAMPAS BASCULANTES. PODENDO SER DESMONTÁVEL SÃO RESISTENTES AO ALTO IMPACTO.	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 LIXERAS VAU FWI COLETA SELETIVA DISPONÍVEIS AZUL, VERMELHO U VERDE. AMABELO MARROM, LARANJA, CINZA, PRETO. BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN 601 SAO FABRICADAS 508 O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLIETILENO UP POLIFONIENO, COM TAMPRAS BASCULANTES PORENTO SER DESIGNOMY NELLOS COM TAMPRAS BASCULANTES COM TAMPRAS BASCUL	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 LIXEIRAS VAI PWI COLETA SELETIVA 60 LCOM ADESIVOS, COMES VERDE, AMABELO, MARROM, LARANJA, CINZA, PRETO. BRANCO, AS LUEIRAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN 601 SÃO FABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLIETILENO OU POLIPROPILENO, COM TAMPAS BASCULANTES, PODENDO SER DESMONTAVEL. SÃO REGISTICAS POLITAS LIVIDA REGISTICAS VICINAS DESMONTANOS REGISTICAS VICINAS REPETIDAS LAVAGENS E AS MAIS RICOROSAS NORMAS DE E AS MAIS RICOROSAS NORMAS DE  AS MAIS RICORDAS NORMAS DE  AS MA	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 LIXEIRAS VAI PMC OLETA SELETIVA 60 LOM ADESIVOS, CORES DISPONIVEISAZUL, VERMELHO, LIXEIRAS VAI PMC OLETA SELETIVA 60 LOM ADESIVOS, CORES DISPONIVEISAZUL, VERMELHO, LIXEIRAS ADELIANTES PRANCO AS LIVEIRAS BASCULANTES PRANCO AS LIVEIRAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN BOI SÃO FABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLIETILENO DO POLIPOPILENO, COM TAMPAS BASCULANTES, PODENDO SER DESMONTAVEL. SÃO RESISTENTES AO ALTO IMPACTO, MITEMPÉRIES, REPETIDAS LOVACENS E AS MAIS RICOROSAS NORMAS DA VIGLÂNCIA SANITÁRIA, COM AUGURANCIA SANITÁRIA, COM AGRANTIA DE SER O MELHOR PRODUITO DO MERCADO.* ADESIVOS PRODUITO DO MERCADO.* ADESIVOS	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXEIRAS VAI VEM COLETÁ SELETIVA 60 L COM A DESTONOS, CORES  DISPONIVEIS-AZUL, VERMELHO, VERDE, AMRAELO, MARROM, VERDE, AMRAELO, MARROM, VERDE, AMRAELO, MARROM, PARA COLETÁ SELETIVA DESIGN 60. SÃO FABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE OUJALIDADE EM POLIETILENO OU POLIPROPILENO, COM TAMPÉS BASCULANTES.  OR RESISTENTES AO ALTO IMPACTO, RAJOS LITRA VIOLETÁS (UN), INTEMPÉRIES, REPETIDAS LAVAGES  LA MAIS RIGOROSAS NORMAS DA  VIGLANCIA SANITARIA, COM  FORDINTO IMPRENES, REPETIDAS LAVAGES  LA MAIS RIGOROSAS NORMAS DA  VIGLANCIA SANITARIA, COM  LO MERCADO A MERCADO A MESINOS  INCLUSOS, MULTI ENCAME - SEU  SISTEMA PREMITE QUE SEJONI  SITEMA PROMITE DE SEJONI  SITEMA PROMITE DE SEJONI  SITEMA PROMITE DE SEJON	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIVEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A  LUXEIRA SUL TRANS  COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A  LUXEIRA SUL TRANS  EN TON TO THE SELETIVA A COLOR  UNERDE, AMABELO, MARROM,  LARANJA, CINZA, PRETIO,  BRANCO, AS LURERAS BASCULANTES  PARA COLETA SELETIVA DESIGN 601  PADRÃO OLIVALIDADE EM  POLITILENO OU POLIPADINENO,  COM TAMPAS BASCULANTES,  PODENDO SER DESMONTÁVEL SÃO  RESISTENTES AO ALTO IMPASA  RESISTENTES AO ALTO IMPASA  TIETMÉRIER, REPETIDAS LAVAGENS  E AS MARS NICOROSSA NORMAS DA  GABRANTA DE SER O MELHOR  PRODUTO DO MERCADO.* ADESINOS  INCLUSOS. MULTI ENCANSE - SEU  INCLINIOS MULTI ENCANSE - SEU  INCLINIOS MULTI ENCANSE - SEU	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIVEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CORACTERISTICA: KIT A LUXEIRAS VAI. VEM COLETÁ SELETIVA 60 L. COM A DESIVOS. CORES DISPONÍVEIS-SAZUL, VERMELHO, VERDE, AMARELO, MARROM, LARANJA, CINZA, PRETO, BRANCO, AS LURERAS BASCULANTES PARA COLETA SELETIVA DESIGN 60 PADRÃO DE QUALIDADE EM POLETILENO OU POLIPROPILENO, COM TAMPAS BASCULANTES, PODENDO SER DESMONTÁVEL. SÃO RESISTENTES AO ALTO IMPACIO, RAJOS ULTRA VIOLETAS (UV). NITEMPÉRIES, EMPETIDAS LAVAGEINS E A CIGILÁNCIA SANITARIA, COM GARANTIA DE SER O MEHOR PRODUTO DO MERCADO. *A DESIVOS SINCLUSOS. MULTI ENCANES - SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU E' SEJAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU SE SIGNA ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU SE SIGNA ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU SE SIGNA ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OU SE SIGNA ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OUR SELAM ENCALANDAS UNITA SINCE SEU SISTEMA PERMITE OUR SELAM ENCALANDAS ENCALANDAS SEM ENCALANDAS ENCALANDAS ENCALANDAS SEM ENCALANDAS ENCALANDAS ENCALANDAS ENCALANDAS SEM ENCALANDAS ENCALAN	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM A BASE CARACTERISTICA: KIT 4 LIXEIRAS VAI VEM COLETÁ SELETIVA 60 LCOM ADDESVOS, CORES DISPONIVEIS-AZUL, VEMBELHO, VENDE, AMARELO, MARROM, VENDE, AMARELO, MARROM, PARO CARROMA SELETIVA DESIGN 60 SÃO FABRICADOS SO DO MAIS ALTO PADRÃO DE OUALIDADE EN PARA COLETÁ SELETIVA DESIGN 60 SÃO FABRICADOS SO MAIS ALTO PADRÃO DE OUALIDADE HO POLETILENO OU POLIPROPILENO, VINTEMPERIES, REPETIDAS LAVAGENS LAS MAISTRA VIOLETÁS (UN), INTEMPERIES, REPETIDAS LAVAGENS LAS MAISTRA VIOLETÁS (UN). SISTEMA PERMITE QUE SEJON INCLUSOS, MULTI ENCAXE - SEU SISTEMA PERMITE QUE SEJON INCLUSOS, MULTI ENCAXE - SEU VINCAS LIXERPRITE QUE SEJON UNICAS LIXERPRITE QUE SEJON LINCAS LIXERRAS DO MERCADO - 405 SAO SOMPATIVEIS COM SACOS DE SÃO COMPATIVEIS COM SACOS DE SIGNOS COMPATIVEIS COM SACOS DE SOURCES COMPATIVEIS COM	TOCANTINS	4	UND	979.34	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXEIRAS VAI VEM COLETA SELETIVA  60 L COM AD ABSE CARACTERISTICA: KIT A LIXEIRAS VAI VEM COLETA SELETIVA  60 L COM ADESIVOS, CORES  DISPONIVEIS-AZUL, VERMELHO,  VERDE, AMRAELO, MARROM,  BRANA MARRELO, MARROM,  SERVINI SELETIVA DESIGN FOL  SAD ARRICADAS SOB O MAIS ALTO  PADRÃO DE QUALIDADE EM  POLIETILENO OU POLIPROPILENO,  COM TAMPAS BASCULANTES.  PODEISTO SER DESIGNOTIVATEL  RAIOS LUTRA VIOLETAS (UTO),  INTEMPÉRIES, REPETIDAS LAVAGENS  LAS MAIS RIGOROSAS NORMAS DA  VIGILANCIA SANITARIA, COM  GARANTIA DE SER O MELHOR  DIGILANCIA SANITARIA, COM  CARANTIA DE SER O MELHOR  SISTEMA PERMITE QUE SELIV  SISTEMA PERMITEMA	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXERA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CORACTERISTICA: KIT A LIXERAS VAI VEM COLETA SELETIVA 60 LCOM AD DESCONOS. CORES DISPONÍVEIS-AZUL, VERMELHO, VERDE, AMARELO, MARROM, ARABINA, CINZA, PRETO, URABAJNA, CINZA, PRETO, BRAMA COLETA, SELETIVA DESIGNITES PRARA COLETA SELETIVA DESIGNITES PRARA COLETA SELETIVA DESIGNITES PARA COLETA SELETIVA DESIGNITES PODENDO SER DESMOTIVATEL SÃO COM TIMERIES. REPETIDAS LAVAGES LAS MAIS RIGOROSAS NORMAS DA VIGILÁNCIA SANITARIA, COM GARANTIA DE SER O MELHOR PRODUTO DO MERCADO: ADESIVO SICULISOS MULTI ENCAME: SEU UNICAS LIXERIAS DO MERCADO QUE SÃO COMPATÍVEIS COM SACOS DE ENCALVADAS UMAS AS OUTRAS. ENCALVADAS EMPLIHADAS SEM DIFICULDADE, FACILITARDO SEU ARMAZERAMMENTO E ESCONOCIO COM LA COLOR DE LA COLOR DESIGNADO SEU CIM LARGURA: 38 CM PROFUNDIDADE: 38 CM	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76,0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM A BASS CARACTERISTICAL NIT  LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS  COM ADESIVOS. CORETS  BOLCOM ADESIVOS. CORETS  DISPONÍVEIS-SAZUL, VERMELHO,  VERDE, AMARELO, MARROM,  LARANIJA, CINZA, PRETO,  BRANCO AS LIVEIRAS BASCULANTES  PARA COLETA SELETIVA DESIGN 601  SAGO FABRICADAS 508 O MAIS ALTO  POLETILENO OU POLIPROPILENO,  COM TAMPAS BASCULANTES,  PODENDO SER DESMONTAVEL. SÃO  RESISTENTES AO ALTO IMPACTO.  RAJOS ULTRA VIOLETAS (UV),  INTEMPÉRIES, REPETIDAS LAVAGENS  E AS MAIS RICOROSAS NORMAS DA  VICLIANCIA, SANTÂRIA COM  PRODUTO DO MERCADO - ADESIVOS  SINCULSOS, MULTI ENCANES - SEU  SISTEMA PERMITE QUE SEJAM  RICANADAS JUNICAS LUXEIRAS DO MERCADO OU  SAO COMPATIVEIS COM SACCOS DE  OL. PODEM SER EMPILIADAS SEM  PARAMAZEMAMENTO E SEL  SAO COMPATIVEIS COM SACCOS DE  OL. PODEM SER EMPILIADAS SEM  PARAMAZEMAMENTO SEL  CANADAS MARCAS SAUTURA: 2  CUL MARGURA: 38 CM	TOCANTINS	4	UND	979,34	
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXERAS VAJ VHOR COLETA SELETIVA LIXERAS VAJ VHOR COLETA SELETIVA DISPONÍVEIS AZIL, VERMELIO, USENDE, AMABELO, MARROM, LARANIJA, CINZA, PRETO, BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PABA COLETA SELETIVA DESIGN 601 VERDE, AMABELO, MARROM, LARANIJA, CINZA, PRETO, BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PABA COLETA SELETIVA DESIGN 601 SAOF ABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLITEIRAD OUT POLIFICATION INTEMPÉRIE, REPETIDAS LAVAGENS E AS MAIS RIGOROSAS NORMAS DA VIGLÂNCIA SANITÁRIA, COM GARANTIA DE SER O MELHOR PRODUTO DO MERCADO - MERCADO - ME RICALANDAS UMAS AS OUTRAS. UNICAS LIXEIRAS DO MERCADO - ME BOLO LIXEIRAS DO MERCADO -	TOCANTINS  LAR PLASTICOS	4	UND	979,34	
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT A LIXERA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CORACTERISTICA: KIT A LIXERAS VAI VEM COLETA SELETIVA 60 LOM AD DESIVOS, CORES DISPONÍVEIS-SAZUL, VERMELHO, VERDE, AMRAELO, MARROM, JERGEN SELETIVA DESIGNIT ES BRACACIETA SELETIVA DESIGNIT ES LICITATIVA DE LICITATIVA DESIGNIT ES BRACACIETA DES BRACACIETA DE BRACACIET	TOCANTINS	4	UND	979,34	3.917,36
	PRODUTO: 76.0 KG.  FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME  KIT 4 LIXEIRA SELETIVA 60 LITROS COM A BASE CARACTERISTICA: KIT A LIXERAS VAJ VHOR COLETA SELETIVA LIXERAS VAJ VHOR COLETA SELETIVA DISPONÍVEIS AZIL, VERMELIO, USENDE, AMABELO, MARROM, LARANIJA, CINZA, PRETO, BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PABA COLETA SELETIVA DESIGN 601 VERDE, AMABELO, MARROM, LARANIJA, CINZA, PRETO, BRANCO AS LIXEIRAS BASCULANTES PABA COLETA SELETIVA DESIGN 601 SAOF ABRICADAS SOB O MAIS ALTO PADRÃO DE QUALIDADE EM POLITEIRAD OUT POLIFICATION INTEMPÉRIE, REPETIDAS LAVAGENS E AS MAIS RIGOROSAS NORMAS DA VIGLÂNCIA SANITÁRIA, COM GARANTIA DE SER O MELHOR PRODUTO DO MERCADO - MERCADO - ME RICALANDAS UMAS AS OUTRAS. UNICAS LIXEIRAS DO MERCADO - ME BOLO LIXEIRAS DO MERCADO -	LAR PLASTICOS  LAR PLASTICOS	4	UND	979,34	3.917,36

	03/10	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 10 LITROS EM AÇO INOX BIVOLT CARACTERÍSTICA: COM BASE E COPO EM AÇO INOXIDÂVEL,	SKYMSEN	1	UND	1.696,77	1.696,77	
		ACOPLAMENTO METÁLICO COM EIXO SEXTAVADO E UM TRADICIONAL MOTOR DE INDUÇÃO DE 0,5 CV, ENTREGA ROBUSTEZ E ALTA DURABILIDADE PARA SUA COZINHA. POSSUI ROTAÇÃO DE 3.500 RPM						
		COM O TORQUE NECESSÁRIO PARA OS PREPAROS MAIS PESADOS, QUANDO OS LIQUIDIFICADORES DE ALTA ROTAÇÃO NÃO SÃO INDICADOS. É O EQUIPAMENTO						
		IDEAL PREPARAR MASSAS LEVES, PASTAS, MAIONESES, SOPAS E CREMES. EXCLUSIVO COPO MONOBLOCO: PRODUZIDO A PARTIR DE UMA PEÇA UNICA DE AÇO INOX E COM						
		FORMATO EM "V", PERMITE A FORMAÇÃO DE UM VÓRTICE QUE DIRECIONA TODO O ALIMENTO PARA AS LÂMINAS, INDEPENDENTE DO VOLUME, TRITURANDO DE FORMA						
		HOMOGÉNEA E EM MENOR TEMPO. SEM SOLDAS E SEM FRESTAS, POSSUI CANTOS ARREDONDADOS E POR ISSO É DE FÁCIL LIMPEZA E HIGIENIZAÇÃO, EVITANDO O ACUMULO DE RESIDUOS, UMA DAS PRINCIPAIS CAUSAS DO MAU						
		CHEIRO E DA PROLIFERAÇÃO DE MICRORGANISMOS. POSSUI TAMPA DE BORRACHA ATÓXICA COM DOSADOR QUE GARANTE BOA VEDAÇÃO E A POSSIBILIDADE DE						
		ADICIONAR INGREDIENTES DURANTE O PREPARO. TENSÃO ELÉTRICA / FREQUÊNCIA / FASES: 127/220 V / 60 HZ / 1 POTÊNCIA NOMINAL: 665 W POTÊNCIA DO MOTOR: 0,5 CV						
		CONSUMO: 0.67 KW-H DIMENSÕES (AXLXP): 780 X 340 X 330 MM PESO LÍQUIDO / BRUTO: 10,35 KG / 11,70 KG ROTAÇÃO: 3.500 RPM VOLUME						
		MÁXIMO DO COPO: 10 L COMPOSIÇÃO/MATERIAL: AÇO INOX DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO (CM): 78X34X33 CM PESO APROXIMADO DO PRODUTO (KG): 10.800 KG POTÊNCIA DO MOTOR: 0,5CV						
		MOTOR: 0,5CV FREQUÊNCIA: 60HZ ROTAÇÃO: 3500 RPM.						
			ESTADO DO TOCANTINS					
ŀ		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						$\Box$
ŀ	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 03/11	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 4	EVITRA	7	UND	720,82	5.045,74	1
		LITROS ALTA ROTAÇÃO EM AÇO INOX CARACTERÍSTICA: COM ALTA POTÊNCIA DE 1200W, IDEAL PARA PROCESSAMENTO RÁPIDO E EFICIENTE; COPO EM INOX RESISTENTE. COM						
		CAPACIDADE PARA 4 LITROS; LÂMINAS COM 4 HÉLICES ANGULADAS, GARANTINDO MELHOR TRITURAÇÃO E MISTURA; BASE ANTIDERRAPANTE, OFERECENDO						
		MAIS ESTABILIDADE E SEGURANÇA NO USO; DESIGN ROBUSTO E FUNCIONAL, IDEAL PARA USO PROFISSIONAL E INTENSO; PRODUTO ORIGINAL, COM NOTA FISCAL E GARANTIA DE 3 MESES						
		CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: MODELO: LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL ALTA ROTAÇÃO 4 LITROS; MATERIAL: COPO EM INOX,						
		BASE EM POLIPROPILENO E TAMPA EM ALUMÍNIO; VOLTAGEM: 127V (EV401) OU 220V (EV402); VELOCIDADE: 1 VELOCIDADE; CONSUMO ENERGÉTICO: 0,4 KW/H; NÍVEL DE RUÍDO: 90 DB.						
	03/12	DIMENSÕES DO PRODUTO: SEM EMBALAGEM: ALTURA: 55 CM; LARGURA: 20,5 CM; COMPRIMENTO: 25 CM; PESO: 4,2 KG. RPM 18.000 TIPO DE USO SUCOS, VITAMINAS. MICRO-ONDAS 38 LITROS	BRASTEMP	5	UND	1.406,96	7.034,80	
	05/12	ESPELHADO GRILL CARACTERÍSTICA: CONTA COM 1000W DE POTÊNCIA E	DIVASIEME		OND.	1.400,90	7.034,60	
		38 LITROS DE CAPACIDADE, POSSUI AMPLO ESPAÇO INTERNO E É IDEAL PARA O PREPARO DE RECEITAS EM GRANDES RECIPIENTES. EQUIPADO COM GRILL, CONTA TAMBÉM COM PAINEL DIGITAL COM FUNÇÕES SMART FOOD, ADIAP PREPARO,						
		MATERIAL METAL (CAVIDADE, CAPA EXTERNA) E PLÁSTICO (PORTA/PAINEL). CAPACIDADE 38 LITROS TOTAL - 21 LITROS ÚTIL COR PRATA POTÊNCIA 1000W NÍVEIS DE POTÊNCIA 3						
		DIÁMETRO DO PRATO (D): 32,5 CM PAINEL SIM DIGITAL, LCD VOLTAGEM 220V FUNÇÃO GRILL SIM, UNÇÕES - PRATO GIRATÓRIO SIM FUNÇÕES - RELÓGIO SIM FUNÇÕES - TRAVA DE SEGURANÇA						
		SIM ESTA FUNÇÃO É ATIVADA SEMPRE QUE O MICRO-ONDAS FICAR INATIVO POR MAIS DE 60 SEGUNDOS. PARA DESTRAVAR O PRODUTO, DEVE ABRIR E FECHAR A						
		PORTA, PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO 17KG PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM 20KG, IMENSÕES DO PRODUTO LARGURA: 55,3CM ALTURA: 31,1CM PROFUNDIDADE:						
		46,7CM DIMENSÕES DO PRODUTO COM EMBALAGEM LARGURA: 62,8CM ALTURA: 38,5CM						
-		PROFUNDIDADE: 51,4CM.		_	_			1111 1
f			ESTADO DO TOCANTINS					Ш
ŀ		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						
	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO							

03/13						
	PURIFICADOR DE ÁGUA ELÉTRICO CARACTERÍSTICA:	EVEREST	15	UND	1.650,87	24.763,05
	ARMAZENAMENTO DE 1,8L, ÁGUA EM TEMPERATURA NATURAL À					
	VONTADE MESMO SEM ENERGIA ELÉTRICA. BANDEJA PINGADEIRA E					
	BICO REMOVÍVEL PARA FACILITAR A HIGIENIZAÇÃO.					
	VERSATILIDADE: PODE SER INSTALADO NA BANCADA OU					
	PAREDE. COR A DEFENIR, O PURIFICADOR É PROJETADO PARA					
	FUNCIONAR COM PRESSÃO ENTRE 29 KPA E 392					
	KPA (3 A 40 MCA). PRESSÕES ACIMA DE 40 MCA PODEM DANIFICAR O					
	EQUIPAMENTO, SENDO NECESSÁRIA A INSTALAÇÃO DE UMA VÁLVULA					
	REGULADORA DE PRESSÃO, QUE					
	SUPORTA ATÉ 980 KPA (100 MCA). SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO					
	COMPRESSOR SUBSTÂNCIAS REMOVIDAS CLORO, ODORES E					
	SABORES INDESEJADOS TIPO DE ÁGUA, GELADA, NATURAL.					
03/14	ASPIRADOR DE PÓ ÁGUA PÓ -	ELECTROLUX	3	UND	522,00	1.566,00
	POTENTE FUNÇÃO SOPRO LIMPEZA PROFUNDA 1300W					
	20L TOTAL 18L ÚTIL COM PROTETOR TERMICO 220V CARACTERÍSTICA: O					
	ASPIRADOR DE PÓ E ÁGUA É IDEAL PARA LIMPEZA PESADA COM					
	DESEMPENHO SEMIPROFISSIONAL PARA GRANDES RESIDÊNCIAS.					
	PARA GRANDES RESIDÊNCIAS, CONDOMÍNIOS E PEQUENOS COMÉRCIOS.					
	SEU MOTOR SUPER POTENTE DE 1300W ALIADO A UMA MANGUEIRA					
	RESISTENTE ENTREGA UMA ASPIRAÇÃO PROFISSIONAL COM					
	BAIXO CONSUMO DE ENERGIA. ALÉM					
	DA GRANDE CAPACIDADE PARA 20 LITROS. COM UM RAIO DE AÇÃO					
	MAIOR (7,7 METROS), VOCÊ NÃO PRECISA FICAR MUDANDO DE					
	TOMADA PARA ASPIRAR GRANDES ÁREAS MUITO MAIS PRATICIDADE					
	PARA SUA LIMPEZA. POSSUI UM CONJUNTO DE FILTROS INCLUINDO					
	O FILTRO ESPECIAL DE					
	POLIPROPILENO MAIS O FILTRO DE PANO, QUE ASSEGURAM MELHOR					
	FILTRAGEM E EVITAM A PROLIFERAÇÃO DE BACTÉRIAS,					
	GARANTINDO PROTEÇÃO E DURABILIDADE DO MOTOR.					
	ACOMPANHA UM CONJUNTO DE ACESSÓRIOS COM BOCAL PARA					
	PISOS, PERFEITO PARA SER USADO					
	EM CARPETES, TAPETES E PISOS FRIOS, UM BOCAL PARA CANTOS E FRESTAS, ALÉM DOS TUBOS					
	PROLONGADORES PLÁSTICOS,					
	IDEAIS PARA VOCÊ ALCANÇAR TODOS OS LUGARES, GARANTINDO					
	UMA LIMPEZA COMPLETA DO AMBIENTE. ASPIRADOR DE PÓ E					
	ÁGUA COM DESEMPENHO PROFISSIONAL E INCRÍVEL POTÊNCIA					
	DE 1300W PARA UMA LIMPEZA PROFUNDA. CONFIRA! DIMENSÕES E					
	PESO: ALTURA: 60,2 CM LARGURA:					
	35,0 C PROFUNDIDADE: 33,5 CM PESO: 5,5 K VOLUME TOTAL: 20					
	LITROS. VOLUME ÚTIL: 18 LITROS.					
		ESTADO DO TOCANTINS				
	FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO			_	_		
03/15	SECADORA DE ROUPAS 20 KG CARACTERÍSTICA: PARA	SAMSUNG	1	UND	14.234,21	14.234,21
	INSTALAÇÃO DE PISO, ELA TEM CAPACIDADE DE 20KG E 21					
	PROGRAMAS DE SECAGEM, ONDE					
	PROPORCIONA SECAGEM RÁPIDA E ECONÔMICA COM A TECNOLOGIA					
	HEATPUMP QUE GARANTE UMA SECAGEM MAIS RÁPIDA AO					
	AQUECER O AR ATÉ A TEMPERATURA IDEAL, COM MENOS					
	RUGAS E EVITANDO DANO AOS TECIDOS, POIS DISTRIBUI O CALOR					
	DE UNIFORMEMENTE DENTRO DO TAMBOR, ALÉM DE CONSUMIR ATÉ					
	50% MENOS ENERGIA QUE AS SECADORAS ELÉTRICAS					
	CONVENCIONAIS. DESIGN					
	MINIMALISTA E ELEGANTE COM BESPOKE FLAT DESIGN QUE SE					1
	INTEGRA FACILMENTE AO SEU AMBIENTE. ROUPAS SECAS NO					
	TEMPO CERTO, SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGÊNCIA					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTTHINGS (DISPONÍVEL EM					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTTHINGS (DISPONÍVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO WI-FI E					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTTHINGS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E 10S. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO WI-FI E UMA CONTA SAMSUNG). ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHIMISG (DISPONÍVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E 10S. É NECESSÁRIA UNA CONEXÃO UH-FI E UMA CONTA SAMSUNG). ELIMINA 99.9% DAS BACTÉRIAS E ALÉRGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS ITEMS DO					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINGS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E 10.5 P. CONTROL + APLICATIVO SANDROID E 10.5 P. CONTROL + ANDROID E 10.5 P. CONTROL + ANDROI					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ATRIFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINICOS (DISPONIVEL EM DISCOSITIVOS ANDROID E IOS. E UMINO SINON SINON SINON ENCESSARIA UNHA CONDEXÃO WH-FI UMINO SINON ENCESSARIA UNHA CONDEXÃO WH-FI UMINO SINON ENCESSARIA UNHA CONDEXÃO UNHA CONDEXÃO ENCESSARIA UNHA CONDEXÃO ENCESSARIA UNHA CONDEX ENCESSARIA EN					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ATRIFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINISO (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNA CONTA SAMSINO, ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E UMA CONTA SAMSINO, ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E LÉRGIROS DE SUDAS ROUPAS. EL PET COM PET CARE QUE REMOVE 96,3% DOS PELOS DOS ANINAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E OUTROS ITENS. COMO ROUPAS DE					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ATRIFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINISO (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNECESSARIA UNA CONEXÃO WI-FI E UMA CONTA SAMSUNOS, ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E SUBJECTION DE SUBJA ROUPAS, S LÉRGENOS DE SUBJA ROUPAS, S LÉRGENOS DE SUBJA ROUPAS E ANINAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E COUTROS TIENS, COMO ROUPAS DE CAMA. CARACTERISTICAS SECACEM RAPIDA E ECONÓMICA					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ATRIFICIAL SECACEM INTELIGÊNTE COM AI CONTROL + A PULCATIVO SMARTHINISO (IDISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNA CONTA SAMSUNOS, ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E UMA CONTA SAMSUNOS, ELIMINA 99,9% DAS BACTÉRIAS E SÉCAGEM EFICIENTE DOS TEISS SÉCAGEM EFICIENTE DOS TEISS REMOVE 96,3% DOS PELOS DOS ANIMAS QUE MUITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E CAMA, CARACTERISTICAS SECAGEM AFIDIA E ECONÓMICA COM TECNOLOGIA HEATPUMP. DESIGN MINIMALISTA E ELECANTE					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO SANTIFICA SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO DISPOSITIVOS AUDROIDE I CO. E. NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-H E UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS D CONTROL SECAMENTO CARACTERISTICA COM TECNOLOGIA DES PORTO COM TECNOLOGIA HEAPTOWINE COM TECNOLOGIA HEAPTOWINE COM TECNOLOGIA HEAPTOWINE COM BESPOXE TLAT DESIGN.					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ATTRICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINICOS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNITO SITUATO SANDROID E IOS. E UNITOS SANDROID E IOS. E UNITOS SECACEM EFICIENTS E ALFEGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96,3% DOS PELOS DOS ANIMAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E OUTROS TENS, COMO ROUPAS DE CAMA, CARACTERISTICAS SECAGEM RAPIDA E ECONÔMICA COM TECNOLOGIA HE PERMIT COM BESPONE FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS ON TERPO CERTO. COM RESPONE FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS ON TERPO CERTO. SEM DANOS AOS TECIDOS COM SEM DANOS AOS TECIDOS COM					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTIFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINGS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNIS OS SANTENIS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. E UNIS OS SANTENIS E UNIS OS SENSO SOS SENSO CONTROL TENIS COMO ROUPAS DE CAMA, CARACTERISTICAS SECAGEM RADDE E ECONÓMICA COM TECNICIO SIA HAPTIPUIA E COM BESPOSE E UNIS SECAS SE UNIS SE UNIS SECAS SE UNIS S					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + ARLICATIVO ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + ARLICATIVO DISPOSITIVOS AUDROIDE I GOS. E DISPOSITIVOS AUDROIDE I GOS. E DISPOSITIVOS AUDROIDE I GOS. E DIAGO E DI					
	TECIDOS COM INTELIGÊNCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SANTIFICA SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SUPPOSTUTOS AUDROIDE I CO. E. NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-H E UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS D COM TECNOLOGIA DE SECACEM TENS DAS POS PESA D SECAGEM RAPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGIA HEAFTOM COM TECNOLOGIA HEAFTOM COM TECNOLOGIA HEAFTOM COM TECNOLOGIA HEAFTOM TENS COM TECNOLOGIA HEAFTOM TENS TENS TENS TENS TENS TENS TENS TENS					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMANTTHINGS (DISPONIVEL EM ENTERIOR SECONICIA) SANCTINIOS (DISPONIVEL EM ENTERIOR SECONICIA) NECESSARIA UNA CONCEAO WI-H E NECESSARIA UNA CONCEAO WI-H E UNA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99,9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE OS TENS DO SEU PET COM PET CARE DIOS ANIMAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EN SUAS ROUPAS E COM TECNOLOGIA HEATPUMP. DESIGN MINIMALESTA E ELECANTE CAMA CARACTERISTICAS SECAGEM RAPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGIA HEATPUMP. DESIGN MINIMALESTA E ELECANTE COM TECNOLOGIA HEATPUMP. DESIGN MINIMALESTA E ELECANTE NUELS SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMANTHINICS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS MINIMALESTA E ELECANTE SENDENTE MINIMALESTA E ELECANTE MINIMALESTA E MINIMALESTA E MINIMALESTA E MINIMALESTA MINIMALESTA					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINICS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROIDE IOS. HE UNIX CONTROL + APLICATIVO SMARTHINICS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROIDE IOS. HE UNIX CONTROL SAMSUNICI, ELIMINIA 99.9% DAS BACTERIAS E L'EMECONTA SAMSUNICI, ELIMINIA SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS ANIMAIS QUE MUITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E OUTROS TENS. COMO ROUPAS DE CONTROL TENS. COMO ROUPAS DE COMO TECNOLOGIA HEATPHURA COM TECNOLOGIA HEATPHURA COM TECNOLOGIA HEATPHURA COM TECNOLOGIA HEATPHURA COM SECASO EL PLOS COM INTELIGENCIA ARTIFICIAL. SECAGEM INTELIGENCE COM A CONTROL - APLICATIVO SMARTHINOS (DISPONIVELE MO DISPOSITIVO LA CAMBUNICIA LE MOS CONTROL  AND CONTROL TENS.  BUENCA CONTROL  AND CONTROL  TENS.  BUENCA CONTROL  TO					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO AITORITOCH + APILICATIVO BISPOSTITIVOS ANDROID E IOS. E NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-HE UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUTES SECAGEM EFFICIENTE DOS TEMS SECAGEM EFFICIENTE DOS TEMS SECAGEM EFFICIENTE DOS TEMS DE SEMBOVE 96.3% DOS PELOS DOS ANIMAIS QUE MUTITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS DE CAMA, CARACTERISTICAS COM TECNOLOGIA HEATPIUMP DESIGN NIMINALISTA E ELECANTE COM TECNOLOGIA HEATPIUMP DESIGN NIMINALISTA E ELECANTE COM BESPOXE FILAT DESIGN, TINTELICIENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELICIENCIA ACCIONA CONEXÃO EMPLICATIVO SMARTIFILINGS (DISPONIVELE DI DISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO EMPLICADE ENDISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO EMPLICADE ENDISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO EMPLICADE ENDISPOSITIVOS ANDROID E IOS. É NECESSÁRIA UMA CONEXÃO EMPLICADE ENDISPOSITIVOS CALCIENCIAS ELECRICADE ENDISPOSITIVOS SANDROID E IOS. É RECESSÁRIA UMA SERVICADO EN EN ELECAME EN ENTRE DE SECAGEM ENCIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE SESTEMA DE SECAGEM ENCIENTE DOS SEISTEMA DE SECAGEM ENCIENTE DOS SESTEMA DE SECAGEM ENCIENTE DOS					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO AITOMORIO + APILICATIVO DISPOSTITUOS AUDROIDE I COS. E NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-H E UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DO SUAIS ROUPAS. SECAGEM EPICIENTE DOS TENS. DE SEMOYE 96.3% DOS PELOS DOS ANINAIS QUE MUITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E CAMAC CARACTERISTICA SECAGEM BAPIDA E ECONÓMICA SECAGEM BAPIDA E ECONÓMICA SECAGEM BAPIDA E ECONÓMICA DESIGN NINMAL STA E ELECANTE COM BESPOXE FILAT DESIGN. TOUPAS SECAGEM TENDECETO SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTA COM TECNIFICO SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTE COM AI CONTROL - MINTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTE COM AI CONTROL - SEM CONTROL - SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTE COM AI CONTROL - SEM CONTROL - SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTE COM AI CONTROL - SEM CONTROL - SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENTE DO SE SUAS ROUPAS SECAGEM EFICIENTE DO SE BACTERIAS E LARGENDOS DE SUAS ROUPAS SECAGEM EFICIENTE DO SE SUAS ROUPAS SECAGEM EFICIENTE DO SE SUAS ROUPAS SECAGEM EFICIENTE DO SE SISTEMA DE SECAGEM EFICIENTE DO SE SOULADOR SOULTOR SE SALOR SOULTOR SECAMEMORITOR SE SUAS ENTROL SE SUAS ENTR					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SANCHITURO SE APLICATIVO SANCHITURO SE APLICATIVO SANCHITURO SE APLICATIVO SANCHITURO SE APLICATIVO UNA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DO SE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE DO SANIMAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EN SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO ANIMAIS QUE MUTTAS VEZES FICAM PRESOS EN SUAS ROUPAS ECAMAC CARACTERISTICAS SECAGEM RAPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGIA HEATPUMP. ECOM SERVICIO SE APLICATIVO SE COM TECNOLOGIA HEATPUMP. ECOM SERVICIO SE APLICATIVO SE DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENCIA CARTIFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMARTHINIOS INTELIGENCIA CARTIFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMARTHINIOS INTELIGENCIA CARTIFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMARTHINIOS INTELIGENCIA CARTIFICIAL SECAGEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMARTHINIOS INTELIGENCIA ELERGENOS DE SUAS ROUPAS SECAGEM EFICIENTE DOS CONTROL SELENGENOS DE SUAS ROUPAS SECAGEM PET LUMA CONTRA CANESÃO WEFT E UMA CONTRA CASAGONA WEFT E UMA CONTRA CASAGONA WEFT E UMA CONTRA CASAGONA SECAGEM INTELIGENTE DOS CONTROL - APPLICATIVO SECAGEM INTELIGENTE DOS CONTROL - SECAGEM SECAGEM SECAGEM INTELIGENTE DOS CONTROL - SECAGEM SECAGEM SECAGEM INTELIGENCIA CONTROL - SECAGEM SECAGEM INTELIGENCI					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + AFLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM SANTHINISCI SUSPONIVEL EM LONG ALCONTROL + AFLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM LONG CONTROL + AND STANDING SUMPA INFORMATION SUSPONIVEL EM UNA CONTROL SANSUNIOS, EUMINIA 99,9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DO ES UAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE DOI AND SENDENCIPIO SUSPONIVEL REMOVE 90,3% DOS FELOS DOI REMOVE 90,3% DOI REMOV					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMARTHINISCI SIDSPONIVEL EM ATTORICA SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMARTHINISCI SIDSPONIVEL EM ATORICA SECACEM LIMINA CONTROL EM 99.9% DAS BACTERIAS E LAERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE OUE REMOVE 99.3% DOS PELOS DOS ARMINAS DU MUITAS VEZES FICAM MUITAS VEZES FICAM MUITAS VEZES FICAM OUTROS TENS. COMO ROUPAS DE CAMA. CARACTERISTICAS SECAGEM RAPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGÍA HEATPUMP. DESIGN MINIMALISTA E ELECANTE COM BESPOR E FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS NO TEMPO CERTO. MEDICA POR PORTO PORTO MEDICA DE LICITADO MINIMALISTA E ELECANTE COM BESPOR E FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS NO TEMPO CERTO. MEDICA DE LICITADO MINIMALISTA E ALEGARNOS DE SUAS ANDRIOD E JOS. E NECESSARIA UMA CONEXÃO WI-TI E UMA CONTROL APLICATIVO SMARTHINIOS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS AMBOIDO E JOS. E NECESSARIA UMA CONEXÃO WI-TI E UMA CONTROL APLICATIVO SMARTHINIOS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS AMBOIDO E JOS. E NECESSARIA UMA CONEXÃO WI-TI E UMA CONTROL METAL SE ALERGENOS DE SUAS METALS DAS DE UPICA ON PETE CARE SISTEMA DE SECACEM SECAGEM METAL ACONTROL PESA A METAL ACONTROL PASOL  METAL AL CONTROL PESA A METAL AL TORSON PESA A MATEL RETALLA TORSON PESA A MATEL RETALL					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMARTHINISCI SISPONIVEL EM SANTIFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMARTHINISCI SISPONIVEL EM SINCELESSARIA UNA CONCEATO WITH UNA CONTA SAMSUNIO, ELIMINA 9.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE OUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS ARMINASIS OUE MUITAS VEZES FICAM SECAGEM FERCIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE OUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS ARMINAS DE SUMUTAS VEZES FICAM OUITAS STENS. COMO ROUPAS DE COMPANIA SE CONOCIO SE PLOS COMPANIAS DE SECACEM PARIO SE CAMA CARACTERISTICAS SECAGEM RAPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGÍA HEATPUMP. DESIGN INNIMALISTA E ELECANTE COM BESPOS E FLAT DESIGN, ROUPAS SECAS DOS TECUDOS COM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMARTHINISS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS AMBORIDE I ED.S. E NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-TI E UNA CONTROL + APLICATIVO SMARTHINISS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS AMBORIDE I ED.S. E NECESSARIA UNA CONEXÃO WI-TI E UNA CONTROL + APLICATIVO SMARTHINISS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS AMENIMO, ELIMINA 99, 99, DAS BACTERIAS ES ALERGENOS DE SUAS ELEMENTAS DE SECACEM SECAGEM METAL AÇO INOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DA MATERIAL DA SECADORA METAL AÇO TANOX, PLASTICO, VIDRO TEMPERADO DE TOMADA DO POSO DO PODOUTO ONO MEMBALAGEME BISCO DIMENSO ES  ONO MEMBALAGEME BISCO DIMENSO ES					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO AITORITO + APILICATIVO SISPOSTITUSO AUDROIDE I CO. E. NECESSARIA UMA CONEXÃO WI-H E UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DO SUAIS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS. SECAGEM EFICIENTE DOS MINISTANTOS. SECAGEM EFICIENTE DOS MINISTANTOS. SECAGEM EFICIENTE DOS MINISTANTOS. MINIS					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ATTORICAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ALCARENOS SOS SUSPONIVEL EM INCELESSARIA UNA CONCEAO WI-H E UNIA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99,9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE DUICS ANDERSON SUSPONIVEL SECACEM FINISCIPICA ELEGANICA SUSPONIVEL SECACEM FINISCIPICA ELEGANICA MENOS SES SUSPONIVEL COM SECACEM SAMPIDA E ECONÓMICA COM TECNOLOGÍA HEATPUMP. DESIGN MINIMALISTA E ELECANTE COM BEDOVA COM SENOS TEMPOSITIVOS SEM DANOS AOS TECIDOS COM INTELIGENCIA CONTROL - APLICATIVO SMANTHINICS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS MANDIOI E DOS SENOS EN ELECASARIA UNA AUDICATIVO SMANTHINICS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E DOS SENOS SENOS ROUPAS. SECAGEM FICIENTE DOS COM SEMOS DE SUAS ROUPAS. SECAGEM FICIENTE DOS COM PENDALOGIA DE ONO COM PENDALOGIA DE SUAS METAL ACO INOX. PLASTICO, VIDRO TEMPA DE TOMO TEMPA DE POTO DE PET CARE SISTEMA DE SECAGEM PERO DE PODO TOMO TEMPERADO COM PENDALOGIA DE ROUPE ANATEL GÓTILA TO DE PESO DO PRODUTO TOMO PRODUTO 77XC PESO DO PRODUTO TOMO HENBALAGIA BILLO MINISSOS ALTURAS 83.4CM LABGINAS 86.6CM ALTURAS 84.4CM LABGINAS 86.6CM ALTURAS 84.4CM LABGINAS 86.6CM					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ATTORICAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ALCAREMOS SOS SUSPONIVEL EM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM LEGERORO SO SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM FEICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM PET SUSPONIVEL SECACEM PET SUSPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL SECACEM SALIDA CON SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMANTHINIS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E SIOS INTELIGENCE SO INCLUSION INTELIGENCE OS INCLUSION INTELIGENCE O					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + APILICATIVO AITOMORIO + APILICATIVO BISPOSTITIVOS AUDROIDE I GOS. E NECESSARIA UMA CONEXÃO WI-HE UMA CONTA SAMSUNGI, ELIMINA 99.9% DAS BACTERIAS E ALERGENOS DO SEJUAS ROUPAS. SECAGEM EPICICIPIE DOS TEINS DEMOYE 96.3% DOS PELOS DOS ANIMAIS QUE MUITAS VEZES FICAM PRESOS EM SUAS ROUPAS E CAMA, CARACTERISTICAS SECAGEM MARIDA E ECONÓMICA SECAGEM MARIDA E ECONÓMICA SECAGEM MARIDA E ECONÓMICA DESIGN NIMIMALISTA E ELECANTE COM BESPOXE FILAT DESIGN, TONIBULICIPIE DE SECAGEM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAGEM SECAMOR DE SECAGEM SECAGEM SECAMOR DE SECAGEM SECAGEM SECAMOR DE SECAGEM SECAGEM SECAMOR DE SECACEM SECAGEM SECAMOR DE SECACEM SECACEM SECAMOR DE SECACEM SECACEM SECAMOR DE SECACEM SECACEM SECAMOR DE SECACEM SECACEM COME DO SECAMOR DE SUAS RESISTEMA DE SECACEM SECACEM SECALOMA TEMPERADO COR PRESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM SIAKO IDMENSOR EN PRODUTO TIRA ES, SECAM PROPUNDIO ADE SEACEM SECACEM PROPUNDIO DE SOM DIMENSOR DO PRODUTO COM EMBALAGEM SIAKO IDMENSOR DO PRODUTO COM EMBALAGEM DO PROD					
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ATTORICAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ALCAREMOS SOS SUSPONIVEL EM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM LEGERORO SO SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM FEICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM PET SUSPONIVEL SECACEM PET SUSPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL SECACEM SALIDA CON SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMANTHINIS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E SIOS INTELIGENCE SO INCLUSION INTELIGENCE OS INCLUSION INTELIGENCE O	ESTADO DO				
	TECIDOS COM INTELIGENCIA ARTÍFICIAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ATTORICAL SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL + A PLICATIVO SMANTHINISCI SUSPONIVEL EM ALCAREMOS SOS SUSPONIVEL EM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM INCLUSION SECACEM SECACEM LEGERORO SO SUAS ROUPAS. SECAGEM EFICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM FEICIENTE DOS TENS DO SEU PET COM PET CARE QUE REMOVE 96.3% DOS PELOS DOS AMMON PET SUSPONIVELS ECACEM PET SUSPONIVEL SECACEM PET SUSPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL COM ESPONIVEL SECACEM SALIDA CON SECACEM INTELIGENTE COM AI CONTROL - APLICATIVO SMANTHINIS (DISPONIVEL EM DISPOSITIVOS ANDROID E SIOS INTELIGENCE SO INCLUSION INTELIGENCE OS INCLUSION INTELIGENCE O	ESTADO DO TOCANTINS				

Γ	03/16	TV 55 POLEGADAS, LCD LED 4K	LG	5	UND	3.895,19	19.475,95	П
		UHD, THINQ AI, CARACTERÍSTICA: BLUETOOTH, 3 HDMI, 2 USB, 60HZ,						
		ALTURA: 71,5 CM LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 5,75 CM						
		CERTIFICADO ANATEL: 18830-22-01925 COR: ROCKY BLACK						
		RESOLUÇÃO DA TELA: 4K UHD SMART TV TAMANHO DA TELA: 55"						
		IMAGEM/DISPLAY: TIPO DE PAINEL: LCD RESOLUÇÃO DO PAINEL: 4K						
		UHD FREQUÊNCIA: 60 HZ CONTROLE DE BRILHO AI HDR: HDR10/ HLG						
		PROCESSADOR AI A5 4K GER7 4K UPSCALING MAPEAMENTO						
		DINÂMICO DE TOM SOM: 2.0 CANAIS / 20W SOM AI PRO (MIXAGEM						
		VIRTUAL 9.1.2) AI ACOUSTIC TUNING CONECTIVIDADE: 3 ENTRADAS HDMI						
		2.0 2 ENTRADAS USB V2.0 WI-FI 5 BLUETOOTH V5.0 1 SAÍDA ÓPTICA						
		DIGITA 1 ENTRADA RF INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL E SMART: AMAZON						
		ALEXA INTEGRADO COMPATÍVEL COM APPLE HOME						
		COMPATÍVEL COM APPLE AIRPLAY2 RECONHECIMENTO DE VOZ						
		INTELIGENTE RECOMENDAÇÃO AI ALERTA DE ESPORTES CONTROLE						
		REMOTO POR APP (LG THINQ) COMPARTILHAMENTO ENTRE						
		AMBIENTES (RECEPTOR) GAMING: OTIMIZADOR DE JOGOS						
		HGIG ALLM ITENS INCLUSOS: SMART MAGIC MR24 PILHAS AA X 2 CABO						
		DE ENERGIA (DESCARTÁVEL) MANUAL DO USUÁRIO 01 -						
		CONTROLE REMOTO 02 - BASE DIMENSÕES: DIMENSÕES DO						
		PRODUTO (COM BASE): LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 23,1 CM						
		ALTURA: 77,6 CM DIMENSÕES DO PRODUTO (SEM						
		BASE): LARGURA: 123,5 CM COMPRIMENTO: 5,75 CM ALTURA:						
		71,5 CM DIMENSÕES DA EMBALAGEM: LARGURA: 136,0 CM						
		COMPRIMENTO: 16,2 CM ALTURA: 81,0 CM DIMENSÕES DA BASE:						
		LARGURA: 6,3 CM COMPRIMENTO: 23,1 CM ALTURA:						
		7,6 CM DIMENSÃO EXTERNA ENTRE AS BASES MONTADAS (L X P) 99,1						
		CM PESO DO PRODUTO (COM BASE): 14,2KG						
		PESO DO PRODUTO (SEM BASE): 14,0KG PESO BRUTO EMBALAGEM:						
ŀ		19,0KG						Ц
ļ								Ш
			ESTADO DO TOCANTINS					
ł		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						Ш
ŀ	TERMO DE HOMOLOGAÇÃO 03/17	SMARTPHONE CARACTERÍSTICA:	SAMSUNG	60	UND	1.602,12	96.127,20	П
	03/17	256GB 8GB RAM PRETO, COM 8GB DE RAM E 256GB DE	SAMSONO	"	0.40	1.002,12	30.127,20	
		ARMAZENAMENTO, ELE GARANTE PERFORMANCE FLUIDA MESMO COM						
		VÁRIOS APPS ABERTOS, ALÉM DE ESPAÇO DE SOBRA PARA FOTOS,						
		VÍDEOS E JOGOS. SUA TELA DE						
		6,74¿ HD+ COM 90HZ OFERECE NAVEGAÇÃO SUAVE E MELHOR EXPERIÊNCIA VISUAL EM VÍDEOS.						
		REDES SOCIAIS E JOGOS. A CÂMERA TRASEIRA DE 50MP COM						
		INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL REGISTRA IMAGENS COM ÓTIMA DEFINIÇÃO,						
		ENQUANTO A CÂMERA FRONTAL DE 5MP CUIDA DAS SELFIES E						
		CHAMADAS DE VÍDEO. A BATERIA DE 5000MAH COM CARREGAMENTO						
		RÁPIDO DE 18W GARANTE LONGA AUTONOMIA, COM PROCESSADOR						
		OCTA-CORE E SISTEMA ANDROID 13 (GO EDITION), ENTREGA AGILIDADE						
		NO USO DIÁRIO. ELE AINDA CONTA COM LEITOR DE DIGITAIS TRASEIRO,						
		ENTRADA PARA FONES P2, DUAL CHIP, E DESIGN MODERNO EM						
1	03/18	CORES VIBRANTES. VENTILADOR PAREDE 50 CM TUFÃO	VENTISOL	30	UND	542,20	16.266,00	H
		PRETO BIVOLT CARACTERÍSTICA: TIPO						
		PAREDE VELOCIDADES VELOCIDADE REGULÁVEL (DIMMER) QUANTIDADE						
		DE PÁS 6 DIÂMETRO 50CM POTÊNCIA 160W ACESSÓRIOS -						
		OSCILANTE - COM AJUSTE DE INCLINAÇÃO - SILENCIOSO TIPO DE						
		ACIONAMENTO DIMMER RECURSOS - QUANTIDADE DE LÂMPADAS VAZÃO						
		ROTAÇÃO 1350~1550 PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO						
		2,96KG PESO APROXIMADO - PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM						
		3,74KG VOLTAGEM BIVOLT GARANTIA - PRAZO DE GARANTIA 01						
		ANO (3 MESES DE GARANTIA LEGAL E MAIS 9 MESES DE GARANTIA						
		ESPECIAL CONCEDIDA PELO FABRICANTE). CONSUMO						
		APROXIMADO DE ENERGIA 4,22KW/H MATERIAL AÇO -						
		ALUMÍNIO - PLÁSTICO COR PRETO CERTIFICADO HOMOLOGADO PELA						
		INMETRO NÚMERO 006093/2020 DIMENSÕES DO PRODUTO						
		PROFUNDIDADE: 47CM DIMENSÕES						
		DO PRODUTO COM EMBALAGEM LARGURA: 173CM ALTURA: 69,6CM						
		PROFUNDIDADE: 52,3CM CONTEÚDO DA EMBALAGEM 1						
		VENTILADOR VAZÃO (M3/S) 0,85~1,05						
ł								Ш
			ESTADO DO TOCANTINS	L	L			
-		FUNDO MUNICIPAL EDUCAÇÃO FME						Ш
ŀ	TERMO DE HOMOLOCAÇÃO	-						ш

CLIMATIZADOR DE AMBIENTES EVAPORATIVO INDUSTRIAL DE 70LTS 220V CARACTERISTICA: MAIS VERSATIL, O CLIMATIZADOR VENTILA, UMIGIFICA, REFRICERA E PARA TO ULITGOS, PERMITE MAIOR TEMPO DE FUNCIONAMENTO SEM NECESSIDADE DE REPOSIÇÃO DE ÁGUA FREQUENTE. 3 VELOCIDADES DE VENTINICAÇÃO: VOCÉ ESCOLHE A VELOCIDADE QUE MAIS SE ADEQUA A SULEDA. COLMEIA, O AR PASSAR POR UM PAINEL EVAPORATIVO ÚMIDO EM FORMATO DE COLMEIA ONDE É RESFRIADO, UMIDIFICADO E FILTRADO POR UM PROCESSO DE LAVAGEM CONTINUA, MUITO MAIS AL ÉMO DO ESIGIA MODEROM, OUE OFERECE MAIOR PRATICIDADES E ECONOMIA DE ESPAÇO, POSSUI 4 RODAS QUE FACILITAM A LOCOMOÇÃO DE UM AMBIENTE PARA O OUTRO, FUNÇÃO OSCILAR: A COCLAÇÃO VERTICA. OM AMBIENTE CLIMATIZADO COM MAIS FACILIDADE. O FUNÇÃO OSCILAÇÃO VERTICADO UMIORIFICAR; O SI NIVISI DE VELOCIDADE DE VENTO, O FUNÇÃO OSCILAR, O VERTICADO OSCILAR, O VERTICADO OSCILAR A CONTINA MUITO MAIS AL PORTO O CONTINA MUITO MAIS AL PORTO O ESIGIA MODERA OSCILAÇÃO VERTICADO. OM MAIS FACILIDADE DE VELOCIDADE DE VENTO, O FUNÇÃO OSCILAR, O CONTINA MUITO MAIS FACILIDADE. O FUNÇÃO OSCILAR, O CAPACIDADE DE FOIL; O RODAS PARA MOVIMENTRAÇÃO; O RODAS PARA MOVIMENTRAÇÃO; O RODAS PARA MOVIMENTRAÇÃO; O RODAS PARA MOVIMENTRAÇÃO; O COR BRANCO/CINZA 220V ATURA (CM) 113.5 LARGURA (CM) 43.5 PROFUNDIDADE (CM) SE PORTUDIDADE (CM) SE POR
CONSUL TÉM VÁRIOS TIPOS DE CICLOS, LAVANDO DESDE TÉNIS, ROUPAS DE CAMA ATÉ REDE E
PROGRAMAR, CONTA COM FUNÇÕES QUE ECONOMIZAM E DEIXAM AS ROUPAS MAS SECAS E MENOS TECHNOS MAS SECAS E MENOS TECHNOS AS PESOS BERS A SEGON DO
ALTURA REAL: 98.00 LARGURA REAL: 62,50 COMPRIMENTO REAL: 69,5.
03/21 CONJUNTO COM UMA MESA E UTILMANIA 45 CONJ 400,00 18.000,00 QUATRO POLTRONAS PLASTICAS CAPACIDADE 182 KG. CAPACITERISTICA: CONJUNITO DE MESA COM CADEIRAS DE PLÁSTICO BISTRO 1.212 KG, CONTÉN I MESA E 4 CADEIRAS DE PLÁSTICO BISTRO 1.212 KG, CONTÉN I MESA E 4 CADEIRAS DE PLÁSTICO BISTRO.
ESTADO DO TOCANTINS
FUNDO UNICIPAL EDUCAÇÃO FME
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
TOTAL DO CERTAMER\$ 1.695.905,96
Importa-se a presente licitação na importância total de R\$ 1.695.905,96 (um milhão, selscentos e noventa e cinco mil e novecentos e cinco reals e noventa e sels centavos), cuja despesa devetá correr a conta das seguintes Dotações Orçamentárias: Não há dotações informadas.
PUBLIQUE-SE.
TOCANTÍNIA/TO, aos, 14 de
aos, 14 de outubro de 2025
outubro de

## ÓRGÃO OFICIAL ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE TOCANTÍNIA, ESTADO DO TOCANTINS

Os originais das matérias editadas neste diário oficial eletrônico poderão ser encontrados em suas respectivas pastas.

A Prefeitura Municipal de Tocantínia dá garantia da autenticidade deste documento, desde que visualizado por meio de sua página oficial https://www.tocantinia.to.gov.br

Assinado de forma digital por MUNICIPIO DE TOCANTINIA:02070712000102 em 14/10/2025 17:00:00

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO